Ejemplos de fallas en el Empaque y niveles de aceptación

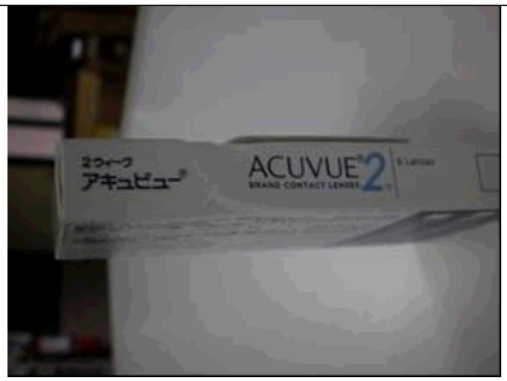
1. Descripción y relación de defectos - Fallas en el embalaje (Material impreso / Cajas)

NOTA: Para cualquier defecto de fabricación consulte los documentos VWA-1082 y VWA-1217.

Sección 1: Falla de embalaje - Caja - Ejemplos

Tipo de Defecto	Descripción	Imágen
Aleta doblada	Aleta doblada parcial o total	
Caja – Empaque rasgado	Se presentan en diferentes zonas del empaque, con mayor incidencia en las áreas donde se ubican las aletas.	
Aleta despegada	Riesgo de exposición del producto interno	
Caja - Empaque perforado	Perforación que afecta el empaque secundario, no expone la integridad del contenido.	

Ejemplos de fallas en el Empaque y niveles de aceptación

Caja – Empaque con Abolladuras	Abolladuras o arrugas que no comprometen la integridad del producto interno, se presentan lateral, frontal, superior y en los bordes o esquinas del empaque.	

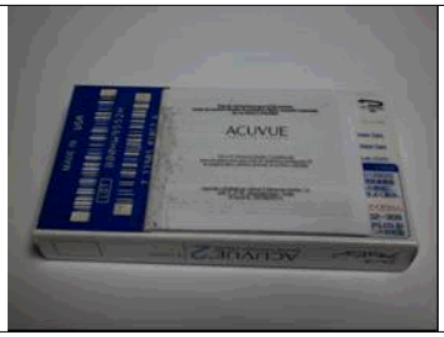
Ejemplos de fallas en el Empaque y niveles de aceptación

Caja – Superficie con Separación de capas	Capas separadas entre sí en la superficie del empaque.	
Empaque rayado	Líneas en el empaque, afecta la apariencia del mismo y expone las fibras.	
Información escrita a mano	Cualquier información escrita en el empaque es inaceptable	
Corte	Línea fina que genera corte en las fibras del empaque.	
Bandoneón descentrado	Etiquetado en posición incorrecta, corte defectuoso, texto descentrado.	

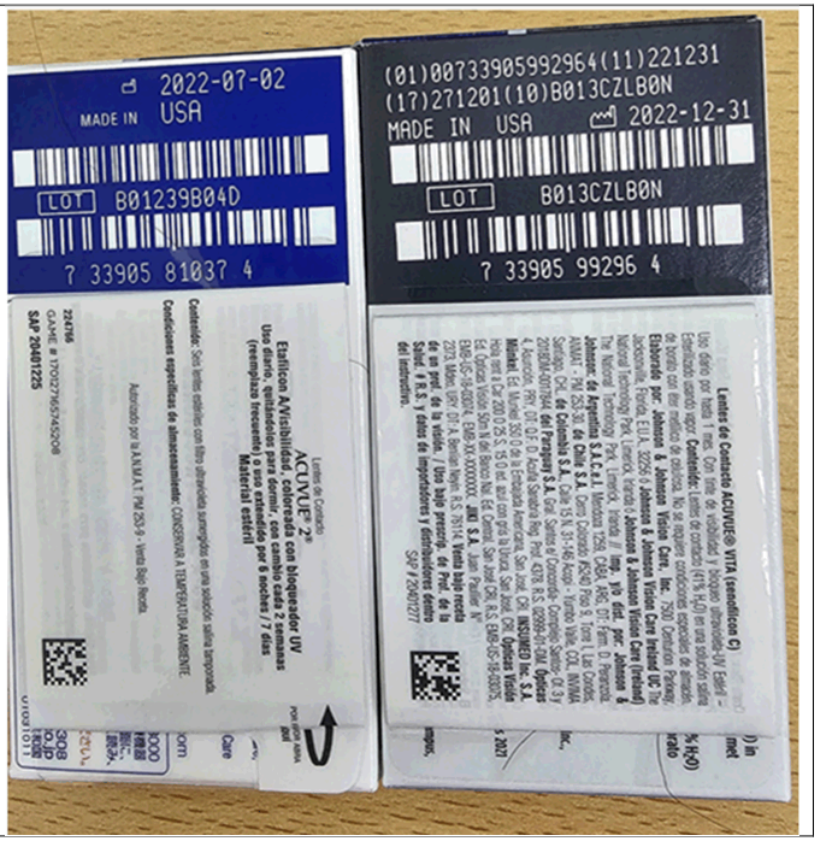
Ejemplos de fallas en el Empaque y niveles de aceptación

Bandoneón defectuoso	Etiqueta con pliegues, doblada, averiada o con presencia de material extraño.	

Ejemplos de fallas en el Empaque y niveles de aceptación

Bandoneón con rastros de adhesivo	Presencia de adhesivo en la zona superior del bandoneón.	
Etiqueta diferente a la utilizada	Cualquier etiqueta (Promocional) diferente a la utilizada y en posición incorrecta.	
Etiqueta con embalaje de 30	Cualquier paquete de 30 que ha sido desempaquetado de un paquete 90 (identificado por la etiqueta roja)	
Picote Abierto (parte donde se abre el empaque)	El picote del embalaje se encuentra abierto.	
Material extraño	Presencia de material diferente en el empaque (pintura, suciedad, aceite, marca de tinta de bolígrafo, manchas, sangre e insectos).	

Ejemplos de fallas en el Empaque y niveles de aceptación

Caja – Empaque con material extraño	Material extraño debajo de la etiqueta (ejemplo cabello)	

Sección 2: nivel de aceptación de calidad para todos los empaques:

- No hay corte / desgarro en la etiqueta del empaque
- No hay corte, perforación o delaminación.
- No hay información incompleta.
- No hay etiqueta duplicada en la caja.
- Las etiquetas no deben bloquear cualquier texto en la caja, ni doblarse alrededor de cualquier parte de la caja.
- Cualquier información escrita a mano es inaceptable.
- Cualquier etiqueta promocional es inaceptable.
- Cualquier suciedad visible o daños en la etiqueta es inaceptable.
- Caja abierta por desprendimiento entre las superficies del empaque es inaceptable

Calidad criterios de aceptación para embalaje con 30 lentes o menos		
Defecto del Embalaje	**Especificación**	**Ejemplo**
Material extraño **NOTA: sangre o insecto en la caja es inaceptable, independientemente del tamaño o cantidad.**	6 mm	
Borde abollado, deslaminado / esquina dañada, embalaje arrugado.	8 mm	
Pliegues en el embalaje	20 mm Longitud 1 mm espesor	
Delaminación de la caja/solapa	6 mm	
Borde o solapa frontal abierta	3 mm	

Ejemplos de fallas en el Empaque y niveles de aceptación

Sección 3: Caja de Embarque y / o Cartucho (con 30 lentes o menos) - Mojados

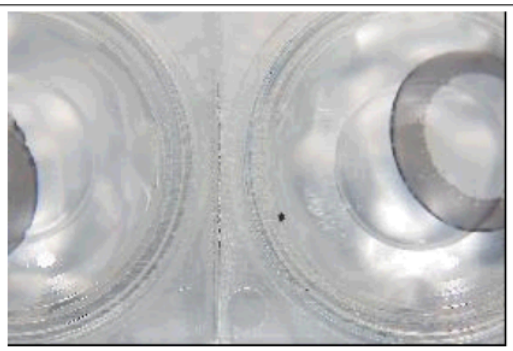
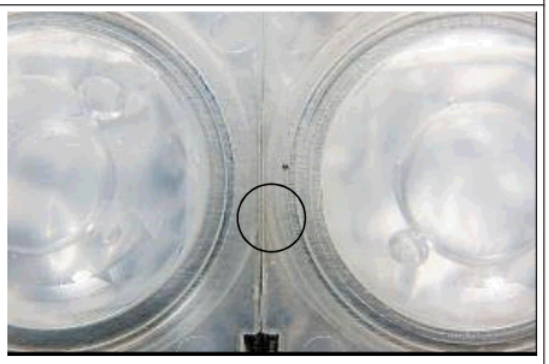
Tipo de Defecto	Problema	Imágen	Directriz
Caja de embarque con indicios de mojada y dañada	¿Comprometió la integridad del/los cartucho/s?		Retirar los cartuchos dañados o que tengan presencia de humedad y / o moho. Comprometiendo la integridad del cartucho (cartuchos pegados, con moho y/o humedad) Descartar todos los cartuchos de la caja.
Caja de embarque y cartucho totalmente mojados	Los cartuchos están mojados?		Sí, Descartar la caja.

Ejemplos de fallas en el Empaque y niveles de aceptación

2. FALLA DE EMBALAJE – BLÍSTER

Sección 1. Ejemplos Daños en el Blíster:

NOTA: Estas imágenes no están destinadas a utilizar como aceptar / rechazar criterios, pero sólo para fines de referencia, para criterios de aceptación consultar la Sección 2.

Defecto	Imágen
Partículas relacionadas con el proceso del blíster (fuera del área de la copa de la lente y del sello térmico)	
Partículas relacionadas con el proceso del blíster (en el área de la copa de la lente y del sello térmico)	 
Defecto de la hoja (Doblado de la hoja, rasgo en el área del sello térmico, acceso abierto a la copa de la lente y falta de información)	

Sección 2: Nivel de aceptación de calidad para blíster

	Defecto de Blíster (tipo de desviación)	Tolerancia de aceptación	Tolerancia
A	Partículas fuera del área de la copa de la lente y del sello térmico.	≤ 2mm & ≤ 2 puntos	●
B	Partícula dentro del área de la copa de la lente y del sello térmico.	Inaceptable	N/A

Ejemplos de fallas en el Empaque y niveles de aceptación

C	Defecto de la hoja	Si el defecto no alcanza el sello térmico se clasifica como aceptable, si hay falta de información se clasifica como inaceptable.	N/A

NOTAS:

- **Cualquier anotación manuscrita en el blíster es inaceptable.**
- **El defecto en el blíster es aceptable, siempre y cuando la taza no esté deformada.**