

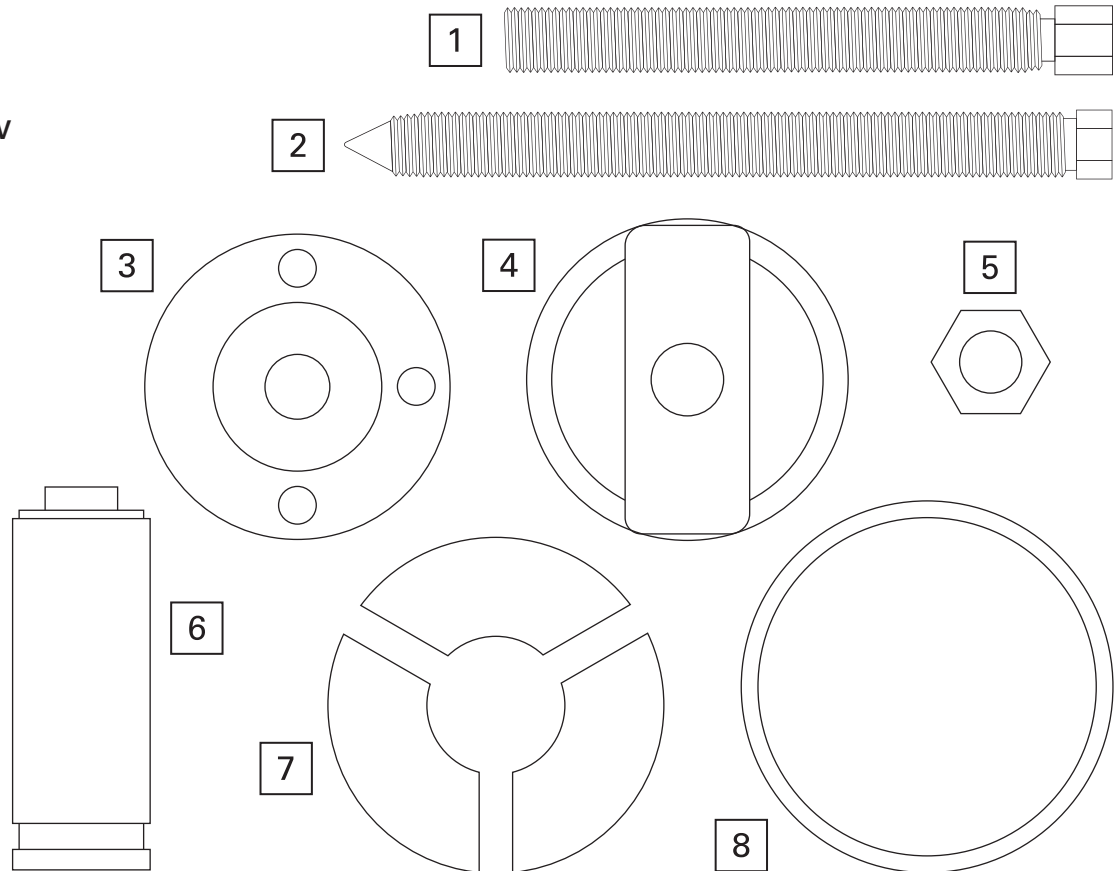
INSTALACIÓN DEL SELLO TRASERO DEL CIGÜEÑAL Y EL RETIRO DEL KIT DE 7,3 LITROS MOTORES DIESEL

REAR MAIN SEAL REMOVAL AND INSTALLATION KIT FOR 7.3L DIESEL ENGINES



Parts List:

1. Force Screw
- 2.Centering Force Screw
- 3.Center Plate
- 4.Seal Installer
- 5.Hex Nut
- 6.Threaded Adapter
7. Remover Plates (3)
- 8.Sleeve Ring



⚠ WARNING

Wear safety goggles.
(users and bystanders)

⚠ ADVERTENCIA

Usar gafas de seguridad.
(Usuarios y espectadores)

⚠ MISE EN GARDE

Porter des lunettes de
sécurité. (les utilisateurs et
les spectateurs)

ALWAYS wear eye protection that meets ANSI Z87.1 and OSHA standards.

ALWAYS refer to the vehicle and engine specific manuals before doing any job.

This tool is **NOT** intended for non-Ford applications.

Images contained herein may not represent the actual vehicle.

This tool is meant to be used by professionally trained technicians.

NEVER strike, heat, attempt to alter or use this tool other than it's intended purpose.

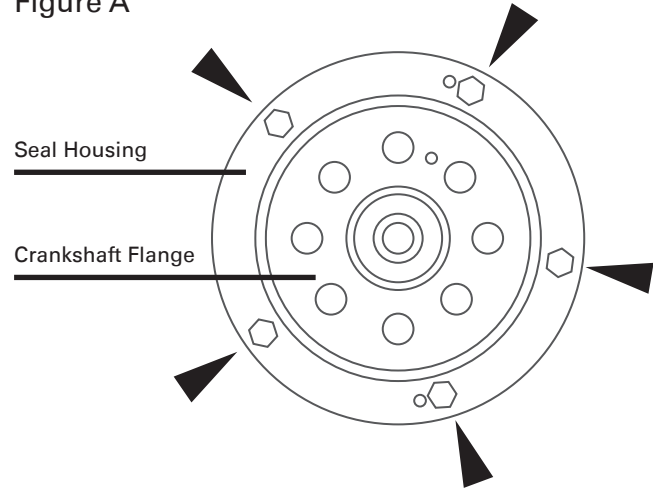
NOT INTENDED for use with pneumatic or other high impact tools.

Failure to comply with these rules will immediately **VOID** the manufacturer's warranty.

Seal Removal

1. Remove the bolts (5) from the rear seal retainer as shown.
2. Clean all the RTV silicone from the sealing surface but be careful not to damage the crankshaft or surface.

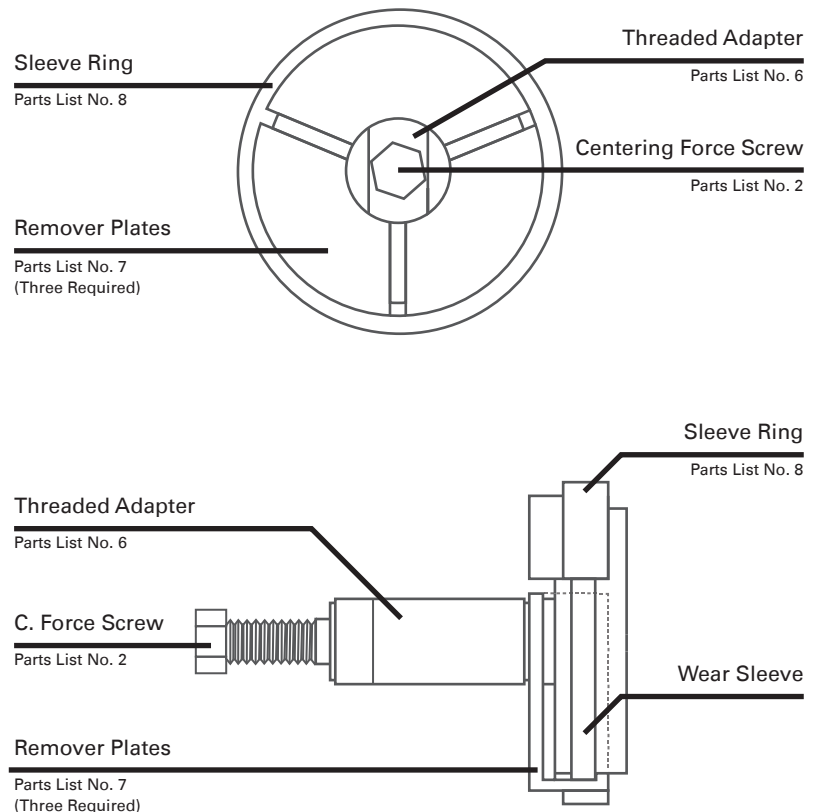
Figure A



Wear Sleeve Removal (if equipped)

1. Insert the Centering Force Screw into the Threaded Adapter.
2. Arrange the (3) Remover Plates over the wear sleeve.
3. Place the Threaded Adapter and Centering Force Screw so all Remover Plates are in groove of the Threaded Adapter.
4. Slide the Sleeve Ring over the (3) Remover Plates.
5. By hand, bottom out the Centering Force Screw on the Crankshaft.
6. Turn the Centering Force Screw clockwise to remove the wear sleeve.

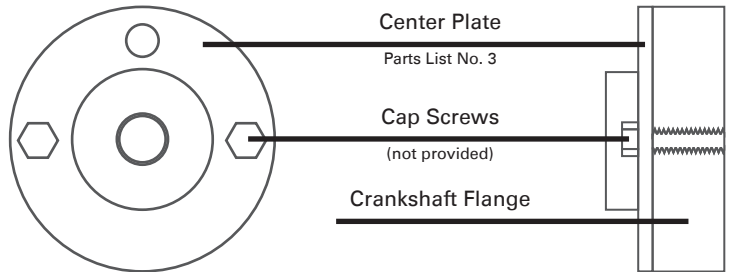
Figure B



Center Plate Installation

Figure C

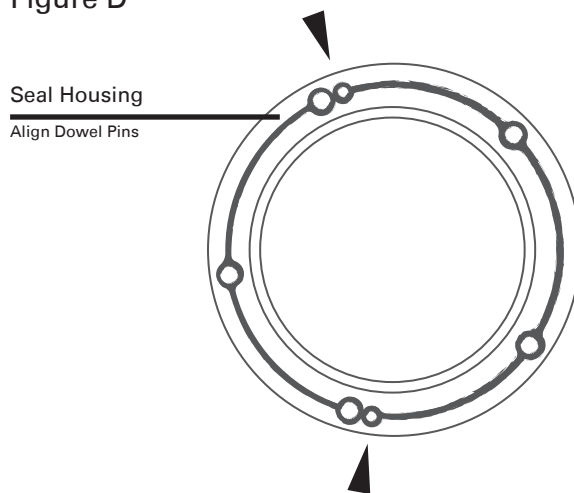
1. Attach the Center Plate to the crankshaft flange with cap screws (not provided).



Seal Housing Sealing

1. Make sure the engine side of the seal housing and block are clear of debris and old sealant.
2. The seal housing installs only one way. Be sure you are aware of the orientation before applying sealant.
3. Apply a bead of RTV silicone to the engine side of the seal housing. Be sure to apply the sealant as shown.

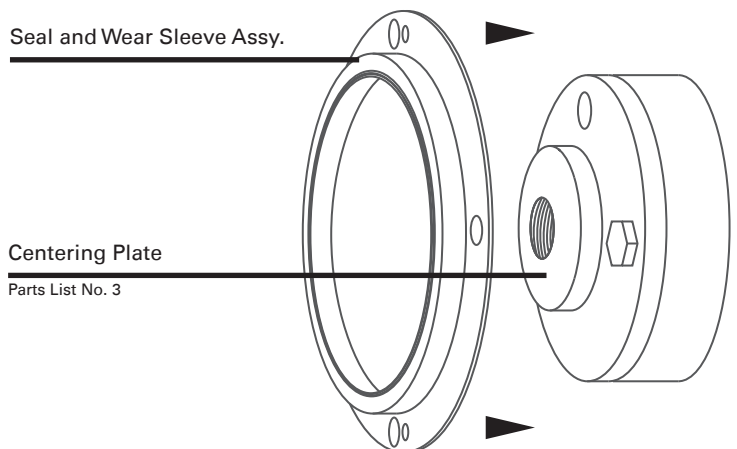
Figure D



Seal Housing Installation

Figure E

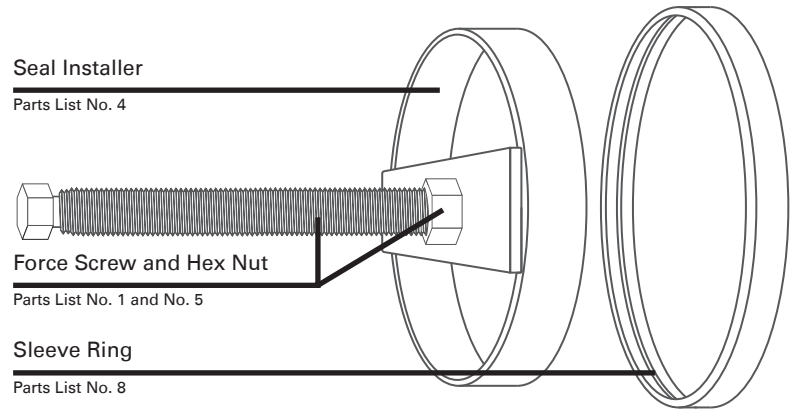
1. Slide the seal and wear sleeve assembly (with RTV silicone applied) over the Centering Plate that has been firmly secured to the crankshaft flange.
2. Make sure again the dowels are properly aligned. Failure to do so can damage the seal housing.



Seal / Wear Sleeve Installer Assembly

1. Thread the hex nut onto the Force Screw.
2. Thread the Force Screw with the Hex Nut into the Seal Installer.
3. Put the Sleeve Ring over the Seal Installer.

Figure F

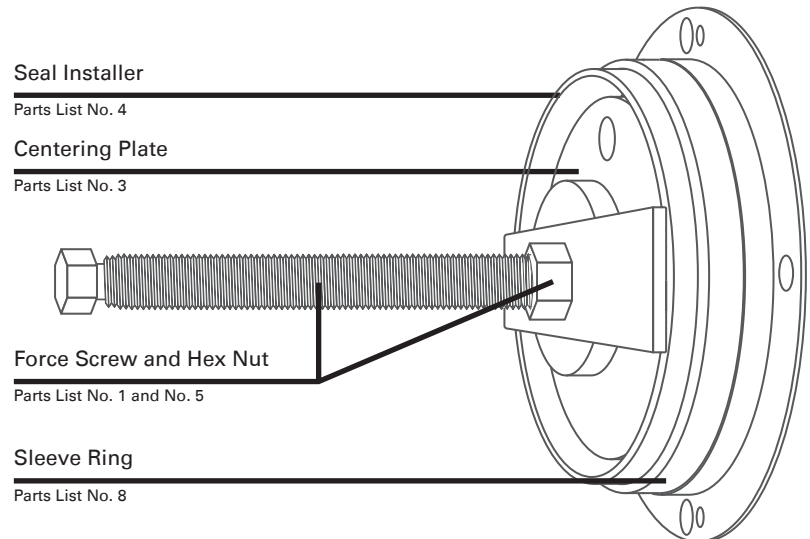


Installing Seal and Wear Sleeve

NOTE: Optionally, a light layer of a non-hardening sealant, e.g. Loctite 209, can be applied to the inside diameter surface of the sleeve. Clean away sealant that migrates to the shaft or sleeve outside diameter surface.

1. Put the Seal Installer and Sleeve Ring against the seal and wear sleeve, over the Centering Plate. Thread the Force Screw into the Centering Plate.
2. Turn the Hex Nut, bringing it in contact with the Seal Installer.
3. Continue to tighten the Hex Nut, pressing the seal and wear sleeve into position.

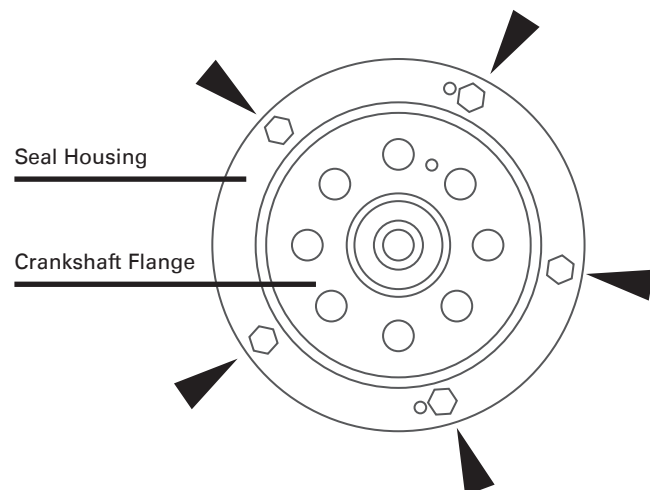
Figure G



Final Assembly

1. Tighten the seal housing bolts to the manufacturer's specifications.

Figure H



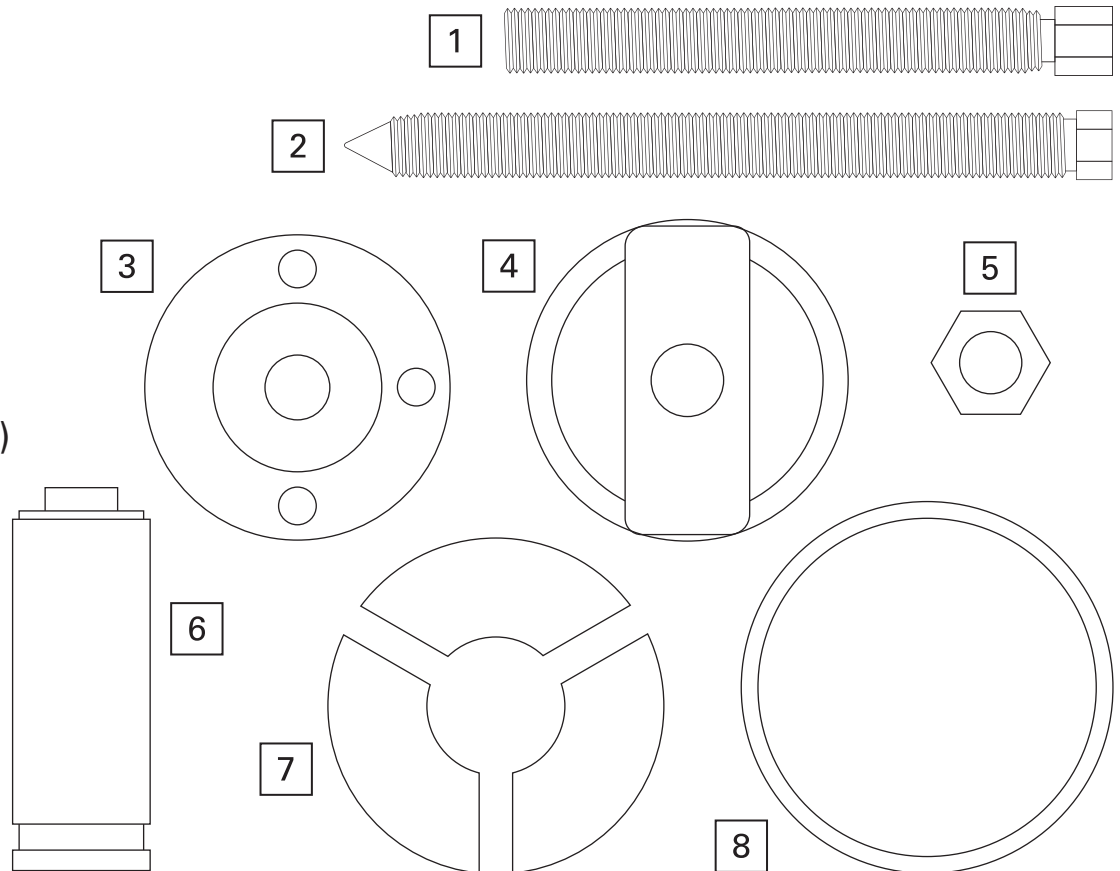
INSTALACIÓN DEL SELLO TRASERO DEL CIGÜEÑAL Y EL RETIRO DEL KIT DE 7,3 LITROS MOTORES DIESEL

REAR MAIN SEAL REMOVAL AND INSTALLATION KIT FOR 7.3L DIESEL ENGINES



Lista De Piezas:

1. Tornillo de fuerza
2. Tornillo de fuerza de centrado
3. Placa centro
4. Instalador de sellos
5. Tuerca hexagonal
6. Adaptador de rosca
7. Placa de extracción (3)
8. Anillo de manguito



⚠ WARNING

Wear safety goggles.
(users and bystanders)

⚠ ADVERTENCIA

Usar gafas de seguridad.
(Usuarios y espectadores)

⚠ MISE EN GARDE

Porter des lunettes de
sécurité. (les utilisateurs et
les spectateurs)

USE SIEMPRE PROTECCIÓN OCULAR CONFORME CON LA NORMA ANSI Z87.1 Y LAS NORMAS DE LA OSHA. ANTES DE REALIZAR CUALQUIER OPERACIÓN, CONSULTE SIEMPRE LOS MANUALES ESPECÍFICOS DEL VEHÍCULO Y DEL MOTOR.

ESTA HERRAMIENTA NO SE HA DISEÑADO PARA APLICACIONES QUE NO SEAN DE FORD. ES POSIBLE QUE LAS IMÁGENES QUE SE INCLUYEN NO REPRESENTEN EL VEHÍCULO REAL. ESTA HERRAMIENTA SE HA DISEÑADO PARA TÉCNICOS CAPACITADOS.

NO GOLPEE, CALIENTE, INTENTE MODIFICAR NI UTILICE ESTA HERRAMIENTA CON FINES DIFERENTES A LOS PREVISTOS.

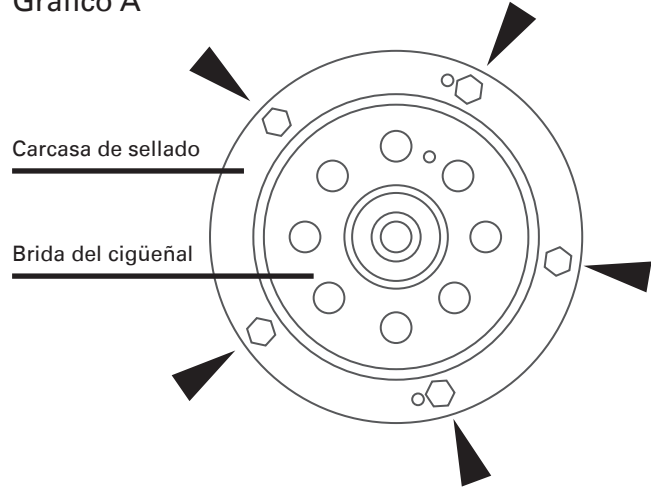
NO SE HA DISEÑADO PARA SU USO CON HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS O DE GRAN IMPACTO.

EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS NORMAS SUPONE LA ANULACIÓN INMEDIATA DE LA GARANTÍA DEL FABRICANTE.

Desmontaje de la junta

1. Quite los tornillos (5) de la sujeción de la junta trasera tal como se muestra.
2. Elimine toda la silicona RTV de la superficie de sellado con cuidado de no dañar el cigüeñal ni la superficie.

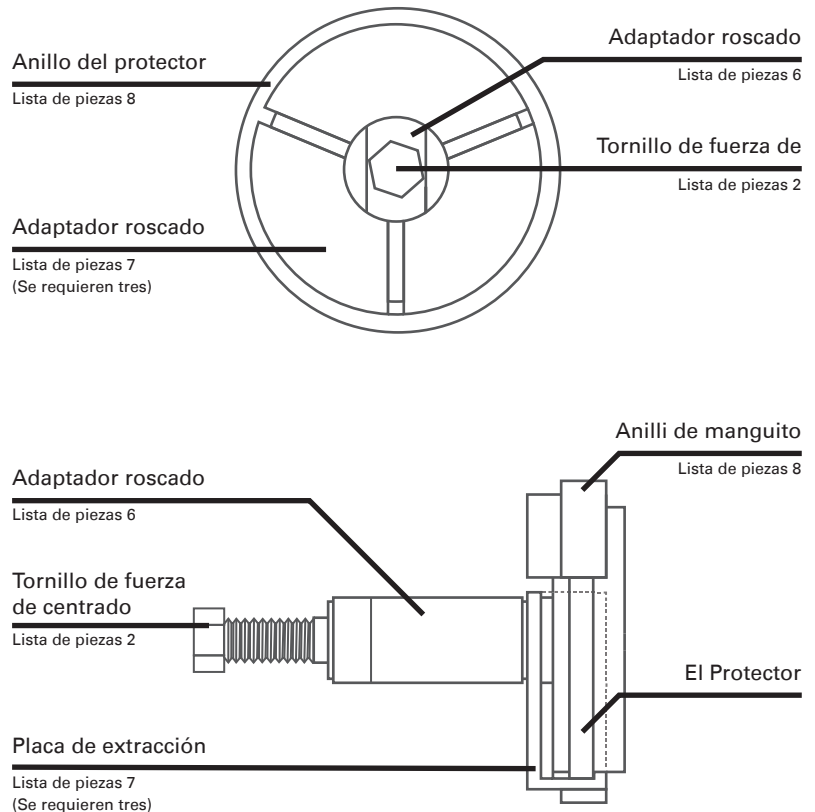
Gráfico A



Desmontaje del protector (si está instalado)

1. Introduzca el tornillo de centrado en el adaptador roscado.
2. Coloque las placas del extractor (3) sobre el protector.
3. Coloque el adaptador roscado y el tornillo de centrado de forma que todas las placas del extractor se coloquen en el adaptador roscado.
4. Deslice el anillo del protector por las placas del extractor (3).
5. De forma manual, haga que el tornillo de centrado toque el fondo del cigüeñal.
6. Gire hacia la derecha el tornillo de centrado para quitar el protector.

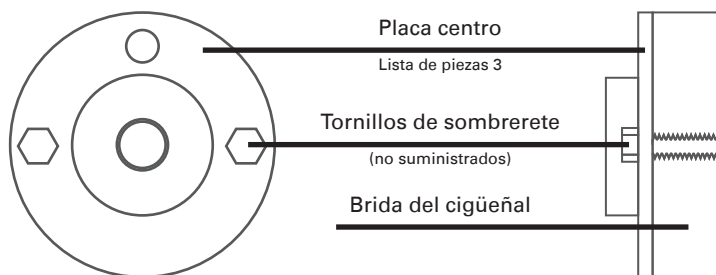
Gráfico B



Instalación de la placa central

Gráfico C

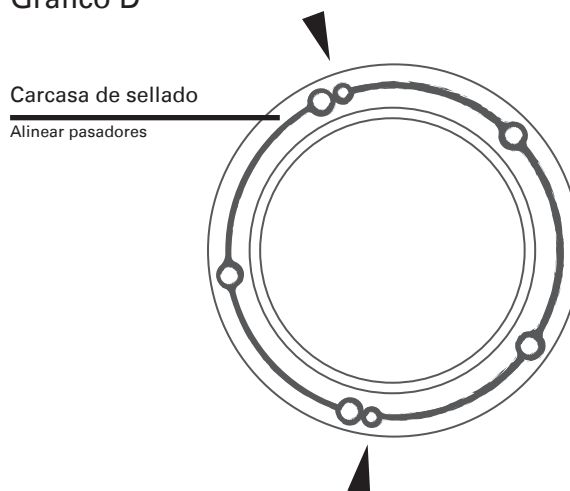
1. Fije la placa central a la brida del cigüeñal con los tornillos de sombrerete (no suministrados).



Sellado de la carcasa

1. Asegúrese de que no hay residuos ni restos de sellador en el lado del motor de la carcasa de sellado y del bloque.
2. La carcasa de sellado se instala solamente con una orientación. Asegúrese de que sabe cuál es la orientación correcta antes de aplicar el sellador.
3. Aplique un cordón de silicona RTV en el lado del motor de la carcasa de sellado. Aplique el sellador tal como se muestra.

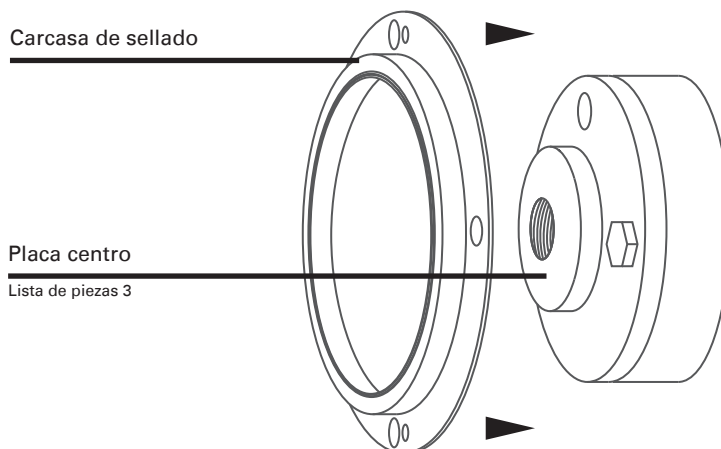
Gráfico D



Instalación de la carcasa de sellado

Gráfico E

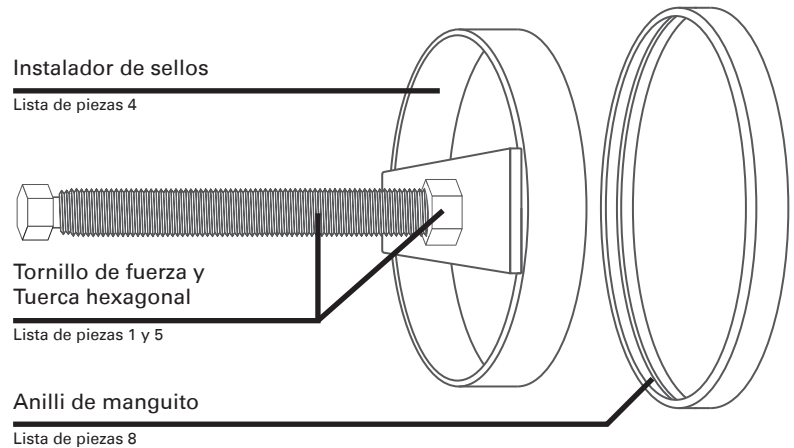
1. Deslice el conjunto de la junta y del protector (con silicona RTV) por la placa de centrado que se ha fijado correctamente a la brida del cigüeñal.
2. Asegúrese de que las espigas están bien alineadas. En caso contrario, se producirán daños en la carcasa de sellado.



Conjunto de la junta y del dispositivo de instalación del protector

1. Enrosque la tuerca hexagonal en el tornillo de centrado.
2. Enrosque el tornillo de centrado con la tuerca hexagonal en el dispositivo de instalación de la junta.
3. Coloque el anillo del protector en el dispositivo de instalación de la junta.

Gráfico F

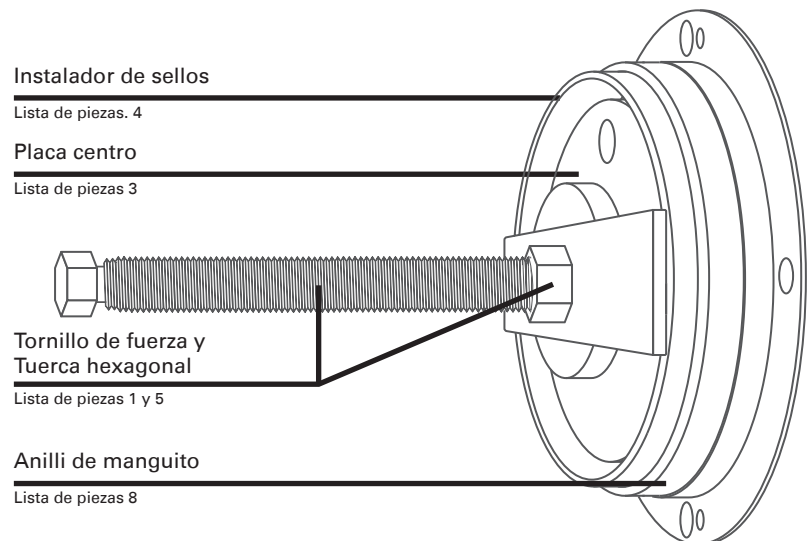


Instalación de la junta y del protector

NOTA: De forma opcional, se puede aplicar una capa final de sellador que no se endurece, como Loctite 209, en la superficie del diámetro interior del protector. Elimine los restos de sellador de la superficie del diámetro exterior del eje o del protector.

1. Coloque el dispositivo de instalación de la junta y el anillo del protector en la junta y el protector, concretamente sobre la placa de centrado. Enrosque el tornillo de centrado en la placa de centrado.
2. Gire la tuerca hexagonal de forma que entre en contacto con el dispositivo de instalación de la junta.
3. Siga apretando la tuerca hexagonal de forma que la junta y el protector queden fijados en su posición.

Gráfico G



Montaje final

1. Apriete los tornillos del carcasa de sellado de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

Gráfico H

