

La presse d'établi miniature Veritas est une version à l'échelle un tiers de la presse frontale à déclenchement rapide Veritas.

### Fabrication de mâchoires en bois

La fabrication de mâchoires en bois est nécessaire pour monter la presse à un établi adapté à la fabrication de modèles réduits. La mâchoire arrière se pose sous le plateau de l'établi et doit mesurer au moins 1 1/4 po de hauteur, de 4 1/2 po à 7 po de largeur et 3/4 po d'épaisseur. La mâchoire avant doit avoir la même largeur et la même épaisseur que la mâchoire arrière. Sa hauteur doit être égale à celle de la mâchoire arrière **plus** l'épaisseur du plateau et environ 1/32 po additionnel pour pouvoir la raboter de niveau avec le dessus du plateau. Si désiré, les coins de la mâchoire avant peuvent être biseautés.

Sur la mâchoire arrière, marquer la position des trous comme indiqué sur la **figure 1** (ne pas les percer à ce stade-ci). La disposition des trous doit être centrée par rapport à la largeur de la mâchoire arrière.

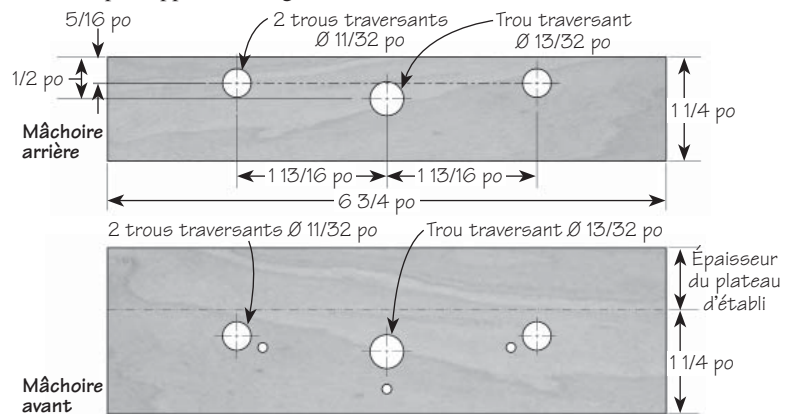


Figure 1 : Position des trous sur les mâchoires maison

Aligner le bas des mâchoires et les maintenir ensemble à l'aide de serre-joints.

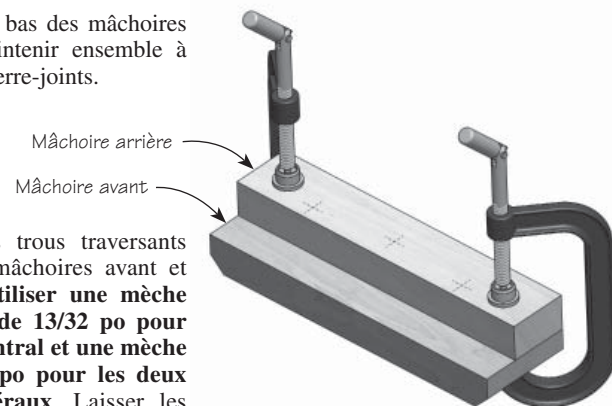


Figure 2 : Mâchoires avant et arrière serrées ensemble

Percer les trous traversants dans les mâchoires avant et arrière. **Utiliser une mèche Forstner de 13/32 po pour le trou central et une mèche de 11/32 po pour les deux trous latéraux.** Laisser les serre-joints en position.

### Montage de la presse

Positionner la plaque avant en centrant bien les tiges-guides et la vis de serrage dans les trous de la mâchoire avant.

Marquer et percer les avant-trous des trois vis de fixation de la plaque avant dans la mâchoire avant. Pour du bois dur, les trous font 7/64 po de diamètre sur 3/8 po de profondeur. Pour du bois mou, leur diamètre est de 3/32 po.

Fixer la plaque avant à la mâchoire avant avec trois vis n° 4 de 5/8 po.

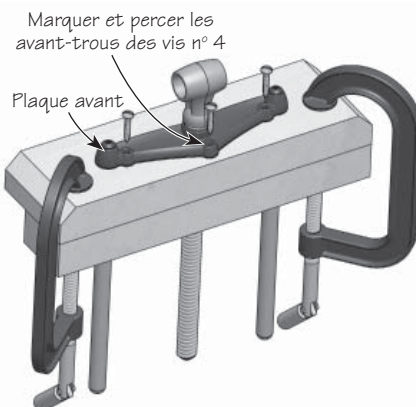


Figure 3 : Marquage des avant-trous des vis de fixation

Glisser la plaque arrière vers la mâchoire arrière sur les tiges-guides en veillant à ce que le chambrage des trous soit orienté vers l'extérieur. Visser la vis de serrage jusqu'à ce que la plaque arrière s'appuie fermement contre la mâchoire arrière.

Marquer et percer les avant-trous des quatre vis de fixation dans la mâchoire arrière. Le diamètre et la profondeur de ces trous sont les mêmes que ceux de la mâchoire avant.

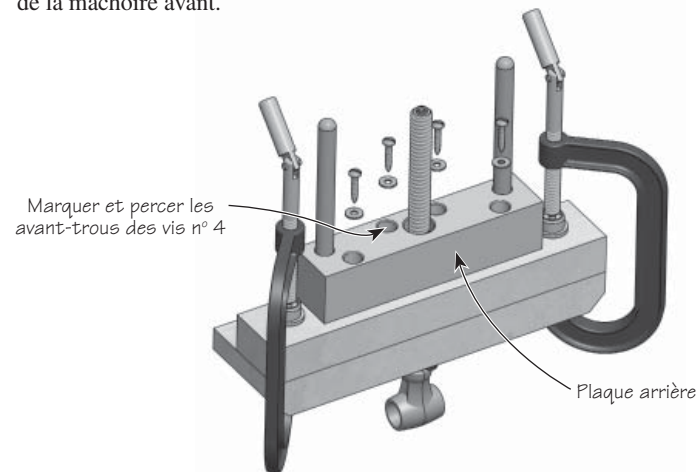


Figure 4 : Marquage des trous de fixation de la plaque arrière

Fixer la plaque arrière à la mâchoire arrière avec quatre vis à bois n° 4 de 5/8 po et des rondelles.

Retirer les serre-joints et fixer la mâchoire arrière au plateau de l'établi; la méthode employée est une question de choix. Raboter le dessus de la mâchoire avant pour qu'elle affleure le dessus du plateau.

Comme le montre la **figure 5**, insérer la poignée dans le té, glisser un anneau amortisseur à chaque extrémité et visser les embouts avec des vis à bois n° 4 de 5/8 po.

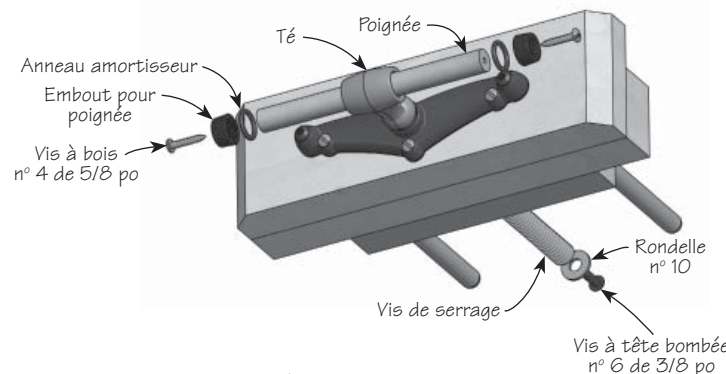


Figure 5 : Pose de la poignée

Fixer la vis à tête bombée n° 6 de 3/8 po et la rondelle n° 10 au bout de la vis de serrage.

### Entretien

Occasionnellement, nettoyer la vis de serrage et les tiges-guides pour enlever la poussière et les débris. Ensuite, appliquer une huile légère sur les pièces mobiles.