

TABLEAU DE CLASSIFICATION DES PIERRES D'AFFÛTAGE SHAPTON

La taille des particules abrasives de chaque produit détermine l'étape du processus d'affûtage à laquelle il convient.

1. Façonnage : rétablir le profil du tranchant, en général après d'importants dommages
2. Meulage : établir la géométrie des biseaux et du contre-biseau qui forment le tranchant
3. Affûtage : préparer la lame en vue de son utilisation
4. Polissage : affiner un tranchant affûté

Le tableau présente, pour chacune de ces étapes, une plage de grains appropriés. Les trois dernières se subdivisent en trois sous-plages, désignées respectivement par les lettres A, B et C, du plus rugueux au plus fin. En classant chaque produit selon un code, ce tableau donne un cadre de référence pratique pour voir à quoi renvoie la taille en micromètres des particules abrasives, ainsi que pour comparer les produits Shapton et les autres produits d'affûtage que nous offrons. Pour consulter le tableau comparatif complet des produits d'affûtage offerts, cherchez « classification des abrasifs » sur notre site Web.

PIERRES EN CÉRAMIQUE HA-NO-KUROMAKU

Étape	Plages des grains (µm)	Grain effectif (µm)	Kuromaku	Classification
Façonnage (30,1 à 150 µm)		122,5	120	1
	30,1 à 150	66,82	220	
		45,94	320	
Meulage (10,1 à 30 µm)	20,1 à 30	29,4		2A
		25		
	15,1 à 20	20		2B
	10,1 à 15	14,7	1000	2C
Affûtage (3,01 à 10 µm)	8,01 à 10	9,8	1500	3A
	6,01	7,35	2000	3B
	3,01 à 6	6,7		3C
		4		
		3,68		
Polissage (0,25 à 3 µm)	1,51 à 3	3	5000	4A
		2,94		
		2,45		
	0,76 à 1,5	2	8000	4B
		1,84		
		1,47		
		1,2	12000	
		1		
		0,92		
		0,25 à 0,75	0,85	
0,49				
	0,44			

PIERRES D'AFFÛTAGE GLASSSTONE (GS)

Étape	Plages des grains (µm)	Grain effectif (µm)	GlassStone (GS)	Classification		
Façonnage (30,1 à 150 µm)		122,5	120	1		
	30,1 à 150	66,82	220			
		45,94	320			
Meulage (10,1 à 30 µm)	20,1 à 30	29,4	500	2A		
		25				
	15,1 à 20	20		2B		
	10,1 à 15	14,7	1000	2C		
Affûtage (3,01 à 10 µm)	8,01 à 10	9,8		3A		
	6,01	7,35	2000	3B		
	3,01 à 6	6,7		3000		
		4				
		3,68	4000			
Polissage (0,25 à 3 µm)	1,51 à 3	3	6000	4A		
		2,94				
		2,45				
	0,76 à 1,5	2	8000	4B		
		1,84				
		1,47	10000			
		1,2				
		1				
		0,25 à 0,75	0,92		16000	4C
			0,85			
0,49	30000					
	0,44					

PIERRES D'AFFÛTAGE GLASSSTONE SEVEN (GS7)

Étape	Plages des grains (µm)	Grain effectif (µm)	GlassStone Seven (GS7)	Classification		
Façonnage (30,1 à 150 µm)		122,5		1		
	30,1 à 150	66,82				
		45,94				
Meulage (10,1 à 30 µm)	20,1 à 30	29,4		2A		
		25	25,0 µm			
	15,1 à 20	20		2B		
	10,1 à 15	14,7		2C		
Affûtage (3,01 à 10 µm)	8,01 à 10	9,8		3A		
	6,01	7,35		3B		
	3,01 à 6	6,7	6,70 µm	3C		
		4	4,00 µm			
		3,68				
Polissage (0,25 à 3 µm)	1,51 à 3	3	3,00 µm	4A		
		2,94				
		2,45				
	0,76 à 1,5	2	2,00 µm	4B		
		1,84				
		1,47	1,2 µm			
		1,2				
		1				
		0,25 à 0,75	0,92		0,85 µm	4C
			0,85			
0,49						
	0,44	0,44 µm				