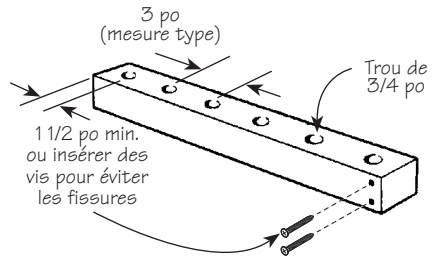


Les serre-joints pour panneaux Veritas® ensèrent les pièces encollées chant sur chant, les empêchant de courber lorsque la pression est exercée. Striées pour éviter qu'elles ne glissent hors des traverses en bois, les tiges maintiennent les panneaux bien à plat. Ces serre-joints peuvent être utilisés avec des traverses de n'importe quelle longueur.

### Fabrication d'une traverse

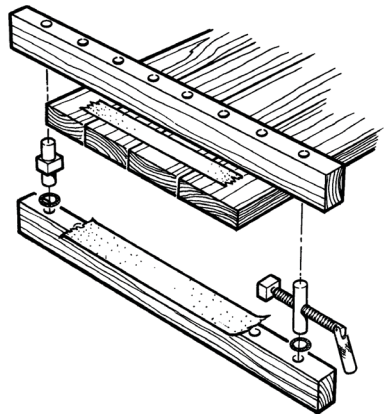
Le format des traverses dépend de l'épaisseur et de la largeur des panneaux fabriqués. Elles peuvent être en bois mou ou en bois dur et mesurer 2 po × 2 po ou 2 po × 4 po. À la longueur désirée, ajouter 6 po pour la mise en place des composants du serre-joint. Percer dans une pièce des trous de 3/4 po de diamètre espacés de 3 po au maximum. Pour éviter tout risque de fissures aux extrémités, ne pas percer de trous à moins de 1 1/2 po des bouts, à moins de les solidifier en insérant des vis dans le sens transversal de la pièce. Voir le schéma. Cette première traverse peut servir de modèle pour la fabrication d'autres traverses. Reporter l'emplacement exact des trous sur les autres pièces afin que toutes les traverses soient parfaitement identiques et interchangeables.



Fabrication d'une traverse

### Utilisation du serre-joint pour panneaux

Poser les traverses sur une surface plane. Une fois les mâchoires insérées à l'avant des traverses, installer les sabots en tenant compte de la largeur du panneau. Faire glisser le joint torique vers le haut ou vers le bas sur la tige, de façon à ce que les mâchoires et les sabots soient au centre de l'épaisseur du panneau. Appliquer de la colle sur les chants des pièces, les placer l'une après l'autre sur les traverses et déposer deux autres traverses par-dessus les pièces encollées. Serrer les serre-joints en appuyant fermement sur les traverses supérieures. Dès qu'une pression de serrage est exercée, les traverses supérieures se calent en position.

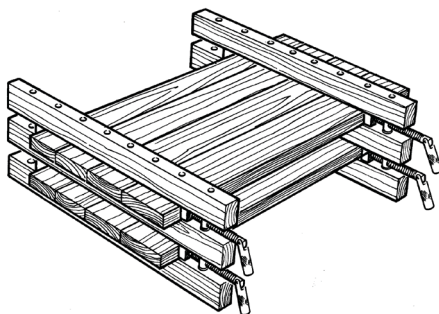


Utilisation du serre-joint pour panneaux

**Remarque :** Comme c'est le cas pour les serre-joints à coulisse, il est recommandé d'insérer une bande de plastique ou de papier ciré entre la traverse et le panneau afin d'éviter que la colle s'accumule sur les traverses ou que les pièces s'y collent.

## Serrage de plusieurs panneaux

Le serre-joint pour panneaux Veritas offre la possibilité de préparer plusieurs panneaux semblables simultanément en les empilant. Utiliser alors des pièces de 2 po × 4 po pour fabriquer les traverses dans lesquelles des trous de 3/4 po de diamètre seront percés dans le sens de la largeur. Ainsi, la partie supérieure de la traverse d'un serre-joint deviendra la partie inférieure du serre-joint suivant.

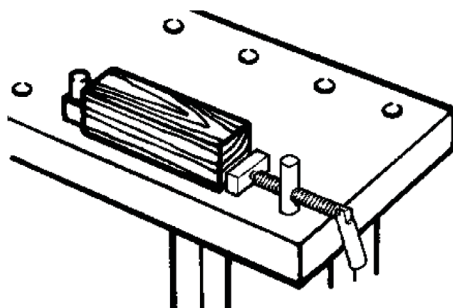


*Serrage de plusieurs panneaux*

## Autres utilisations possibles

### Comme mentonnet et valet

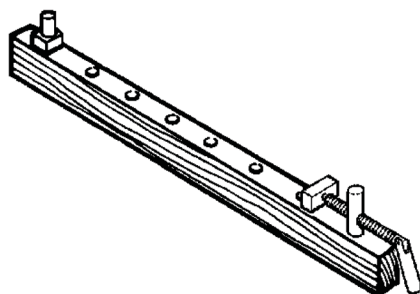
Le serre-joint pour panneaux Veritas peut aussi servir de mentonnet et de valet. Insérés dans des trous pour mentonnet de 3/4 po percés dans l'établi, le sabot peut être utilisé comme mentonnet fixe et la mâchoire, comme valet.



*Comme mentonnet et valet*

### Comme serre-joints à tige

Le serre-joint pour panneaux Veritas peut servir de serre-joint à tige ordinaire pour certains besoins spéciaux. Percer simplement des trous de 3/4 po dans une pièce de 2 po × 4 po, ou utiliser l'une des traverses préalablement fabriquées.



*Comme serre-joint à tige*