

## Lames pour reliefs

---

### Mise en place

Placer la lame pour reliefs dans le rabot à dégrossir, biseau orienté vers le bas, de manière à ce que les dents dépassent légèrement la semelle. Ajuster ensuite la lame selon la profondeur de coupe nécessaire pour obtenir le relief désiré.

### Affûtage

Les lames pour reliefs sont faites d'acier à outils A2 et possèdent un biseau de 35°. À un tel angle de biseau, cet alliage offre une excellente tenue de coupe. Il existe différentes méthodes pour affûter des lames profilées, comme l'utilisation d'une pierre à gouge ou encore d'un disque à polir en feutre pour outils de sculpture monté sur un touret.

Une méthode pour restaurer rapidement le tranchant de la lame consiste à fabriquer un gabarit d'affûtage en bois et de l'enduire de pâte abrasive.

Utiliser la lame neuve pour tailler des cannelures dans un morceau de bois mou. Remplir les cannelures de pâte abrasive et affûter la lame par passes successives, en la tirant vers soi uniquement.

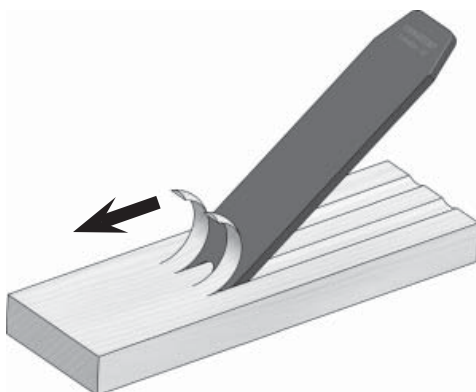
Il n'est pas nécessaire d'affûter le tranchant sur tout le contour de la lame; seul l'arrondi des dents qui sert à couper le bois nécessite un affûtage.

### Accessoires

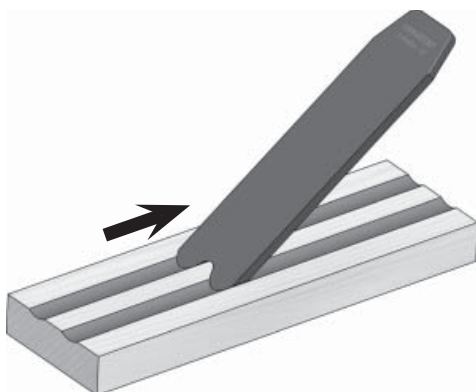
**05P35.06** Lame pour reliefs à deux dents

**05P35.08** Lame pour reliefs à quatre dents

**05M08.01** Pâte abrasive



**Figure 1 : Fabrication d'un gabarit d'affûtage en bois**



**Figure 2 : Affûtage de la lame par passes successives en tirant**