

L'ensemble de guidage pour tambour de ponçage permet de réduire les dommages au fourreau d'une perceuse à colonne. Il empêche également les déviations des tambours longs. L'utilisation de cet ensemble avec les tambours de ponçage vendus par Lee Valley Tools Ltd. nécessite l'ajout d'une tige spécialement conçue.

Réglage de l'ensemble

Remplacer la tige originale de votre tambour de ponçage par la tige spécialement conçue à tête fraisée.

Installer bien en place le tambour de ponçage sur le mandrin de la perceuse à colonne. Déposer le centreur à roulement à billes sur la table de la perceuse à colonne, centré approximativement sous le tambour de ponçage.

Abaisser lentement le fourreau de la perceuse à colonne pour que la pointe vive du centreur s'insère dans la tête fraisée de la tige. Si la perceuse à colonne ne comprend pas de fourreau, élever la table de la perceuse à colonne afin de permettre à la pointe vive de s'insérer dans la tête de la tige. Ne pas s'inquiéter si le centreur n'est pas tout à fait aligné avec le tambour au départ. En jumelant les deux pièces jusqu'à ce que la pointe vive du centreur s'insère fermement dans l'orifice fraisé de la tête de la tige, l'alignement se fait automatiquement. Il est possible que le roulement à billes glisse légèrement sur la table de la perceuse à colonne lors de cette opération. Caler le fourreau ou la table de façon à ce que la poussée axiale empêche le tambour de ponçage de dévier durant l'application de la pression latérale.

Utiliser un bloc support d'au moins 7/8 po d'épaisseur pour élever la pièce à travailler afin qu'elle entre en contact avec toute la surface du tambour de ponçage. Voir la **figure 1**.

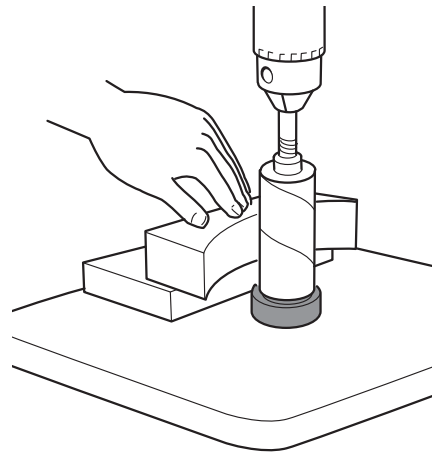


Figure 1 : Bloc support de 7/8 po d'épaisseur

Un bloc support qui couvre la surface totale de la table de la perceuse à colonne permet d'utiliser le tambour de ponçage dans toutes les directions. Voir la **figure 2**. Il suffit de percer un trou de 1 1/2 po de diamètre dans un bloc support de 7/8 po d'épaisseur ou d'une profondeur de 7/8 po lorsque le bloc est plus épais. Encoller les parois du trou et insérer le centreur à roulement à billes jusqu'à ce qu'il atteigne le fond du trou. Une colle époxy à prise rapide, cinq minutes, fera très bien l'affaire. S'assurer que le centreur est à niveau dans le trou et veiller à ce que la colle ne s'insère pas dans le roulement à billes ou sur la pointe.

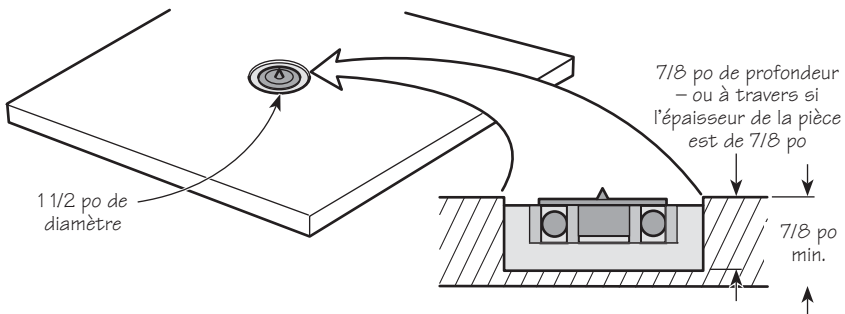


Figure 2 : Centreur à roulement à billes inséré dans le bloc support

Remarque : Il est normal d'avoir un petit jeu entre le tambour de ponçage et le rebord du trou de 1 1/2 po percé dans le grand bloc support. Ce jeu peut être de 1/2 po lorsqu'on utilise le plus petit tambour de ponçage, soit celui de 1/2 po. Sauf pour le ponçage de très petites pièces de bois, cela ne devrait pas poser de problème. Le cas échéant, il suffit d'installer temporairement un petit bloc support sur le grand bloc tel qu'illustré à la **figure 1**, en le rapprochant le plus possible du tambour de ponçage.

Accessoires

68Z02.21 Tige pour tambours d'une longueur de 1 1/2 po ou 2 po

68Z02.23 Adaptateur pour tambour de 3 po × 3 po
(Numéro de produit Lee Valley 68Z21.01)*

*Il suffit de visser l'adaptateur dans l'extrémité de ce tambour de ponçage jusqu'à ce que le tout soit bien serré et de l'utiliser comme indiqué au dessus.