

Côtés de tiroir à microcoulisseau

Ces pièces tiennent lieu à la fois de côtés de tiroir et de coulisseurs pour la fabrication de tiroirs peu profonds. Elles se taillent facilement à la longueur souhaitée. Le microcoulisseau, situé sur la face extérieure du côté de tiroir, se glisse dans les rainures (des traits de scie, en fait) de 1/8 po de largeur pratiquées sur les côtés de la carcasse du meuble. Une rainure, sur la face intérieure du côté de tiroir, reçoit le dessous de tiroir, qui est fait de contreplaqué, de Masonite® ou de tout autre matériau d'une épaisseur de 1/8 po pour les tiroirs de 1 po ou de 2 po de hauteur. Pour les tiroirs d'une hauteur de 3 po ou 4 po, le dessous doit mesurer 1/4 po d'épaisseur. Voir la **figure 1**.

Percer et fraiser un ou deux trous par extrémité pour loger des vis à tête fraisée.

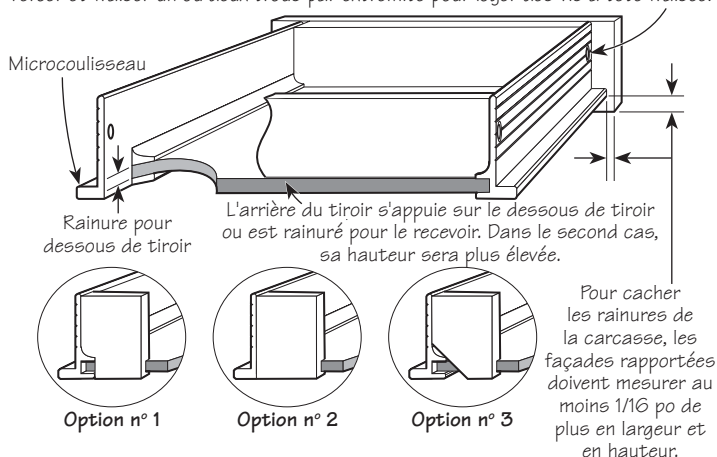


Figure 1 : Dessin de construction – tiroir

Fabrication d'un meuble à tiroirs

Sur les faces intérieures latérales de la carcasse, faire des rainures d'une largeur de 1/8 po et d'une profondeur de 3/16 po à 1/4 po. La distance entre les rainures doit correspondre à la hauteur de l'avant des tiroirs, plus 1/32 po pour laisser du jeu. La rainure du bas doit être taillée à 1/32 po du dessous de l'armoire. Pour une apparence soignée, fabriquer l'avant des tiroirs ou les façades rapportées de manière à cacher les microcoulisseaux ainsi que les rainures de la carcasse.

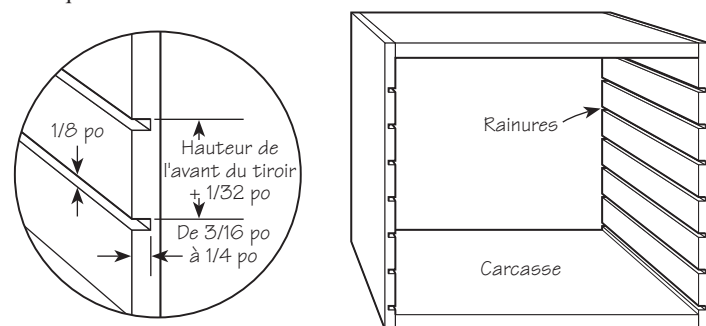


Figure 2 : Dessin de construction – carcasse

Fabrication d'un tiroir

Choisir l'une des trois options suivantes.

L'**option n° 1** est la plus facile à réaliser et produit un plus beau tiroir. Au moyen de la mèche à quart-de-rond, les extrémités de l'avant et de l'arrière des tiroirs sont toupillées afin d'épouser le profil intérieur du côté de tiroir à microcoulisseau. Cette option nécessite la pose de façades rapportées. Celles-ci vous laissent davantage de latitude d'ajustement que les devants de tiroir fixes.

Si l'**option n° 2** laisse l'avant et l'arrière de tiroir intacts, elle entraîne toutefois la coupe partielle de la portion rainurée des côtés de tiroir à microcoulisseau.

Enfin, pour l'**option n° 3**, il n'est pas nécessaire de moulurer les extrémités de l'avant et de l'arrière des tiroirs, ni de couper une partie de la face intérieure des côtés de tiroir. Cependant, les encoches sont visibles à l'intérieur du tiroir.

Option n° 1 : Toupillage de l'avant et de l'arrière des tiroirs

Avant et arrière des tiroirs : L'avant ou l'arrière du tiroir, d'une hauteur de 3/16 po de moins que le côté de tiroir, est de niveau avec ce dernier s'il s'appuie sur le dessous de tiroir. Voir la **figure 1**. Par ailleurs, l'avant ou l'arrière de tiroir de même hauteur que le côté est de niveau avec ce dernier s'il a été rainuré pour recevoir le dessous de tiroir. Voir la **figure 1, option n° 1**. La largeur de l'arrière du tiroir doit être de 3/16 po de moins que la largeur intérieure de la carcasse pour laisser un jeu de 1/32 po des deux côtés du tiroir.

S'assurer que l'avant et l'arrière du tiroir ont la même largeur. Si ces pièces sont coupées pour recevoir le dessous de tiroir, tailler une rainure d'une largeur de 1/8 po ou de 1/4 po, selon les dimensions du côté de tiroir à microcoulisseau, sur la face intérieure et à 1/16 po du dessous. Voir la **figure 3**.

Façade rapportée : Pour qu'une façade rapportée cache les rainures, sa hauteur doit être de 1/16 po de plus que celle des côtés de tiroir, et sa largeur, 1/8 po de plus que la distance qui sépare l'extérieur des rainures de la carcasse. Ensuite, tailler la façade rapportée du tiroir.

Côtés de tiroir à microcoulisseau : Couper les côtés de tiroir à une longueur n'excédant pas la profondeur intérieure de la carcasse.

À l'aide d'une toupie et d'une mèche à quart-de-rond, moulurer les coins inférieurs de l'avant et de l'arrière du tiroir pour qu'ils épousent le profil intérieur des côtés de tiroir à microcoulisseau. Voir le **tableau A** pour les dimensions des mèches ainsi que les **figures 3 et 4**.

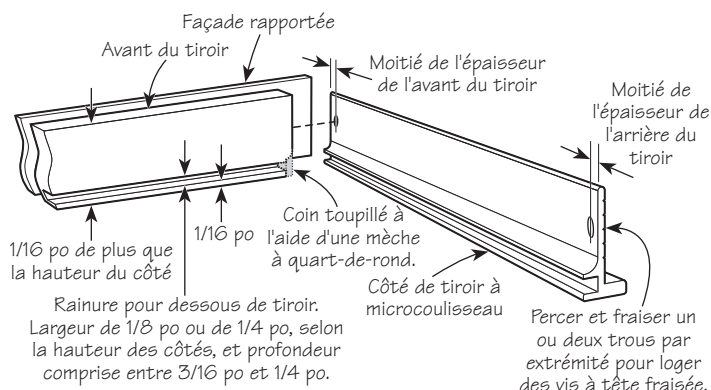


Figure 3 : Détail – assemblage d'angle, option n° 1

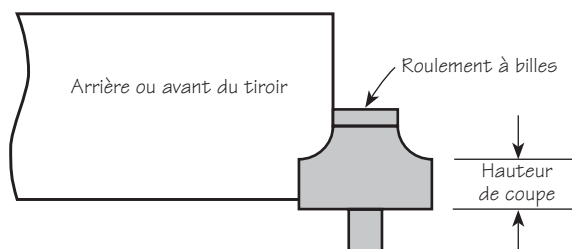


Figure 4 : Toupillage de l'avant et de l'arrière du tiroir

Tableau A

N° de produit – côté de tiroir à microcoulisseau	Hauteur du côté	Rayon de la mèche à quart-de-rond	Hauteur de coupe	No de produit – mèche à quart-de-rond
12K78.01	1 po	1/8 po	1/4 po	16J27.02
12K78.02	2 po	1/8 po	1/4 po	16J27.02
12K78.03	3 po	1/4 po	3/8 po	16J28.04
12K78.04	4 po	1/4 po	3/8 po	16J28.04

Options n° 2 et n° 3 : Avant et arrière de tiroir feuillurés

Arrière du tiroir : L'arrière du tiroir, d'une hauteur de 3/16 po de moins que celle du côté de tiroir à microcoulisseau, est de niveau avec ce dernier s'il s'appuie sur le dessous de tiroir. Voir la **figure 1**. Par ailleurs, l'arrière d'un tiroir de même hauteur que le côté de tiroir à microcoulisseau est de niveau avec ce dernier s'il a été rainuré pour recevoir le dessous de tiroir. Voir la **figure 1**, **option n° 2**. La largeur de l'arrière du tiroir doit être de 3/16 po de moins que la largeur intérieure de la carcasse pour laisser un jeu de 1/32 po de chaque côté du tiroir.

Avant du tiroir : Pour que l'avant du tiroir cache les rainures, sa hauteur doit être de 1/16 po de plus que celle des côtés de tiroir et sa largeur, de 1/8 po de plus que la distance qui sépare l'extérieur des rainures de la carcasse.

Tailler des feuillures de même dimension aux extrémités de l'avant du tiroir, de sorte que la distance entre les épaulements corresponde à la largeur de l'arrière du tiroir. Sur la face intérieure de l'avant du tiroir, tailler une rainure d'une largeur de 1/8 po ou de 1/4 po, selon la hauteur des côtés de tiroir à microcoulisseau, pour y loger le dessous. Voir la **figure 5**.

Remarque : Si l'arrière du tiroir est taillé pour recevoir le dessous de tiroir, rainurer à 1/16 po du dessous.

Côtés de tiroir : Couper les côtés de tiroir à microcoulisseau à une longueur n'excédant pas la profondeur intérieure de la carcasse. Choisir l'une des deux options d'assemblage suivantes.

Option n° 2 : Côtés de tiroir à épaulement

Un épaulement doit être réalisé sur la face intérieure des côtés de tiroir à microcoulisseau. Voir la **figure 5**.

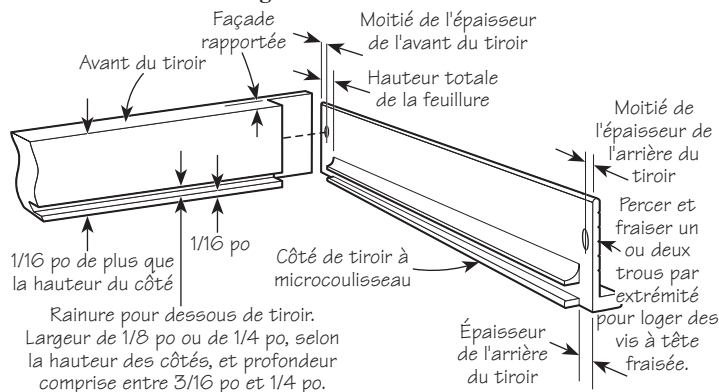


Figure 5 : Détail – assemblage d'angle, option n° 2

Pour réaliser un épaulement sur la face intérieure des côtés de tiroir, se servir d'un banc de scie – équipé d'une lame à dents fines pour métaux non ferreux – ou d'une toupie. Voir la **figure 5**. Le guide illustré à la **figure 6** facilite la coupe. Régler la hauteur de la lame ou de la mèche en fonction de la profondeur de la feuillure exécutée sur l'avant du tiroir. Pour chaque tiroir, il faut s'assurer d'avoir un côté gauche et un côté droit. Pour ce faire, on doit veiller à ce qu'un des côtés soit l'image inverse de l'autre. Régler ensuite la hauteur de la lame ou de la mèche pour qu'elle corresponde à l'épaisseur de l'arrière du tiroir et tailler un épaulement aux extrémités opposées des paires de côtés de tiroir à microcoulisseau.

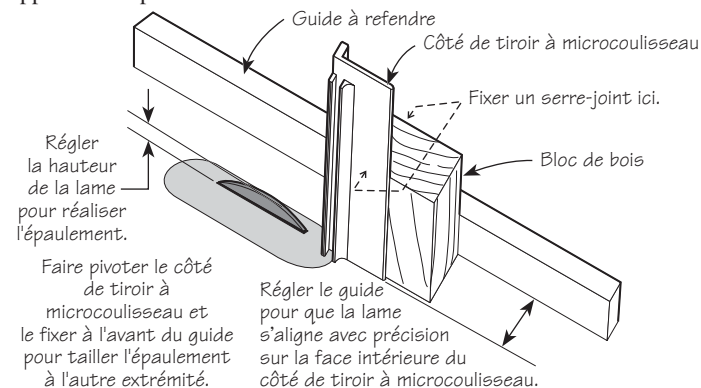


Figure 6 : Guide pour réaliser l'épaulement des côtés de tiroir, option n° 2

Par ailleurs, il est possible de limer l'intérieur des côtés de tiroir à l'aide d'une lime à parer bâtarde. Tracer une ligne à l'une des extrémités de la face intérieure des côtés de tiroir à microcoulisseau en se servant de la feuillure de l'avant du tiroir comme d'un guide. Répéter cette étape sur l'extrémité opposée en utilisant l'arrière du tiroir comme guide. Limer l'aluminium jusqu'à atteindre les lignes tracées et le niveau de la paroi intérieure.

Option n° 3 : Encoches à l'avant et à l'arrière des tiroirs

À l'aide d'une toupie ou d'un ciseau, tailler les coins intérieurs de l'avant et de l'arrière du tiroir pour créer l'espace nécessaire au profil intérieur des côtés de tiroir. Voir la **figure 7**.

Cette méthode est un peu plus facile à réaliser. Cependant, les encoches sont visibles à l'intérieur du tiroir.

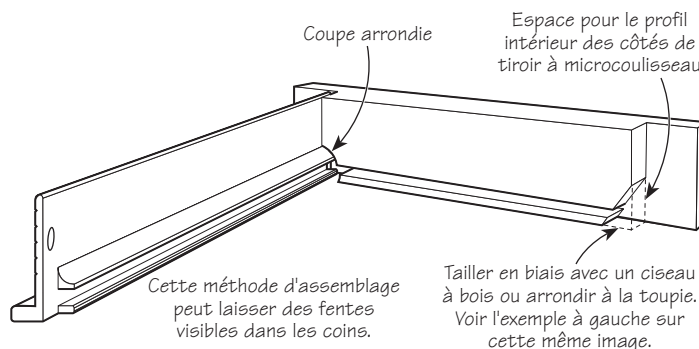


Figure 7 : Détail – assemblage d'angle, option n° 3

Assemblage

Percer et fraisier un ou deux trous aux extrémités des deux côtés de tiroir à microcoulisseau pour les fixer à l'avant et à l'arrière du tiroir. Voir la **figure 3** ou la **figure 5**. Pour bien fixer les côtés de 2 po et plus de hauteur, il est recommandé de percer deux trous. Utiliser les rainures en « V » pour guider la mèche de perçage. Pour que la tête des vis ne dépasse pas la face extérieure des côtés, **ne pas** utiliser des vis plus grosses que les vis n° 4.

Assembler les tiroirs à sec pour vérifier que les pièces s'emboîtent bien et pour reporter la position des trous de vis sur les bouts de l'avant et de l'arrière des tiroirs. Tailler un dessous de tiroir. Sa largeur doit être de 1/16 po de moins que celle de l'intérieur du tiroir. Si l'arrière du tiroir n'est pas rainuré, la longueur du dessous doit correspondre à la longueur de l'intérieur, à laquelle s'ajoute l'épaisseur de l'arrière et 1/8 po. Cette dernière mesure correspond à la profondeur de la rainure de l'avant du tiroir. Par contre, si l'arrière est rainuré, la longueur du dessous doit être de 1/4 po de plus que la longueur intérieure du tiroir. Assembler de nouveau les tiroirs. Fixer le dessous par l'extérieur en insérant des vis à tête fraisée à chaque coin. Si nécessaire, ajouter une ou deux vis supplémentaires pour bien fixer le dessous du tiroir à l'arrière.

Remarque sur l'option n° 1 : Glisser tous les tiroirs dans la carcasse, puis poser avec soin les façades rapportées, en vérifiant à la fois le positionnement et l'espacement. Les façades rapportées se collent ou se fixent de l'intérieur du tiroir à l'aide de vis à bois.

Hauteur des côtés

Au besoin, il est possible de modifier la hauteur des tiroirs et de l'ajuster à celle des pièces avant et arrière. Pour réduire la hauteur des côtés, utiliser une des rainures en « V » présentes sur la face extérieure des côtés comme guide pour les couper, puis poncer les bords pour qu'ils soient lisses. Pour augmenter la hauteur des tiroirs, il suffit de tailler des côtés en bois et de les fixer à la face intérieure des côtés de tiroir à microcoulisseau.