

Le rabot à combinaisons Veritas® peut servir à façonner les principaux assemblages, comme des feuillures, des rainures et des languettes, de même que des rainures à contrefil. Les lames pour baguette, baguettes multiples et cannelure peuvent être utilisées seules ou combinées pour créer différents motifs décoratifs.

Le rabot à combinaisons est constitué de trois composants principaux : un corps, une joue mobile et un guide. Le corps comprend le lit de la lame, le mécanisme de réglage de la profondeur de coupe et la poignée. Le corps et la joue mobile comportent des butées de profondeur d'une portée de 3/4 po, des tranche-fil pour le travail à contrefil ainsi que des semelles biseautées qui permettent d'utiliser des lames pour baguette, pour baguettes multiples et pour cannelure. La joue mobile coulisse sur deux tiges et offre un bon appui à la lame. Le guide coulisse également sur ces tiges et, grâce à sa conception

symétrique, il peut être monté aussi bien à droite qu'à gauche du rabot pour convenir aux droitiers comme aux gauchers, ou pour s'adapter au fil du bois. Il comporte un guide en bois et un mécanisme de réglage micrométrique. Deux paires de tiges sont comprises : deux tiges de 5 po de longueur et deux de 8 po de longueur pour réaliser des coupes jusqu'à 5 po du chant de la pièce. Les grandes molettes en laiton accélèrent et facilitent les ajustements, sans nécessiter d'outils, tandis que la grande poignée en érable torréfié offre une prise sûre et confortable. Le rabot est équipé d'une lame droite de 1/4 po de largeur en acier à outils A2 rodé. D'autres lames sont offertes séparément. Les lames pour le modèle droit du petit bouvet à approfondir Veritas, ou celles qui conviennent aux deux modèles, les lames du rabot Stanley n° 45 et la plupart des lames pour le rabot Stanley n° 55 sont compatibles avec le rabot à combinaisons.

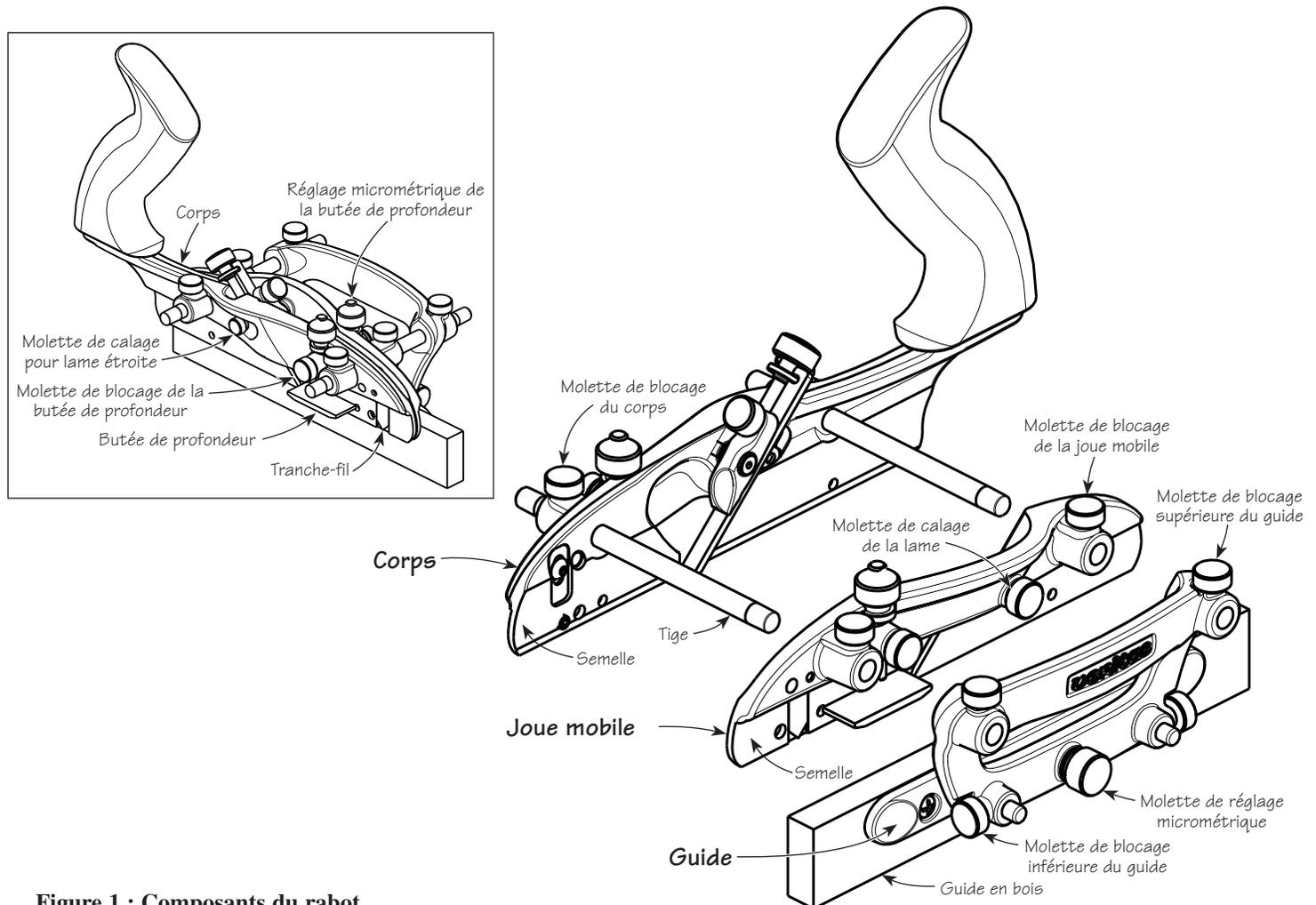


Figure 1 : Composants du rabot

Remarque : Le guide en bois est monté à l'envers sur le guide pour faciliter la livraison. Il devra être retiré puis monté comme l'illustre la **figure 1** avant l'emploi.

Pour éviter que le guide coince sur les tiges, particulièrement au moment de le remettre en place, il est recommandé de faire dépasser l'une des tiges par rapport à l'autre, de manière à ce que le guide s'insère d'abord sur une seule des tiges avant de coulisser sur les deux tiges à la fois. Lubrifier régulièrement les tiges afin que tous les composants puissent glisser librement.

Montage de la lame

⚠ Mise en garde : La lame est tranchante. La manipuler sans précaution peut entraîner des blessures graves.

Pour mettre la lame en place, il suffit de retirer la molette du bloc d'arrêt et de glisser la lame – biseau vers le bas – en position sur le lit usiné de manière à ce que le disque de la molette de réglage de la lame s'engage dans l'encoche située dans la partie supérieure de la lame. Maintenir la lame en position en la pressant contre le côté du lit de la lame pour s'assurer qu'elle y est bien appuyée et qu'elle est correctement alignée avec la semelle. Serrer légèrement la molette du bloc d'arrêt pour immobiliser la lame.

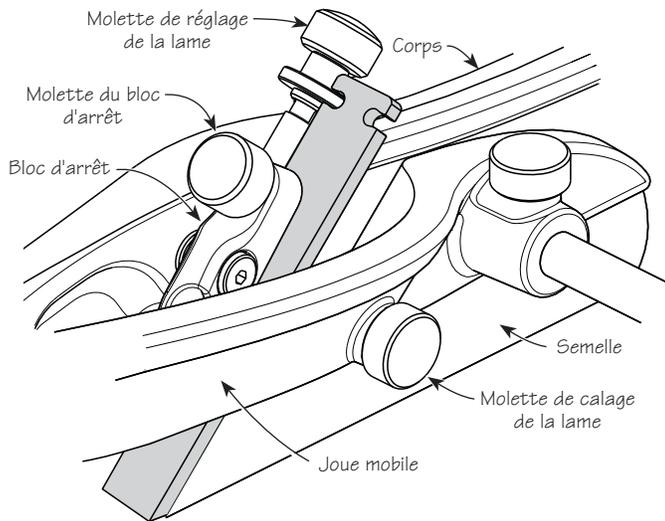


Figure 2 : Montage de la lame

Remarque : Pour le montage d'une lame plus large, il peut être nécessaire d'éloigner d'abord la joue mobile du rabot.

Faire coulisser la joue mobile vers la lame. Tourner la molette de calage de la lame jusqu'à ce qu'elle effleure le côté de la lame. La position exacte de la joue mobile par rapport à la lame se règle aisément avec la molette de calage de la lame. Le côté gauche de la plupart des lames devrait légèrement excéder la semelle de la joue mobile, de la même manière que le côté droit excède la semelle du corps. Voir la **figure 3**. Serrer les molettes de blocage de la joue mobile.

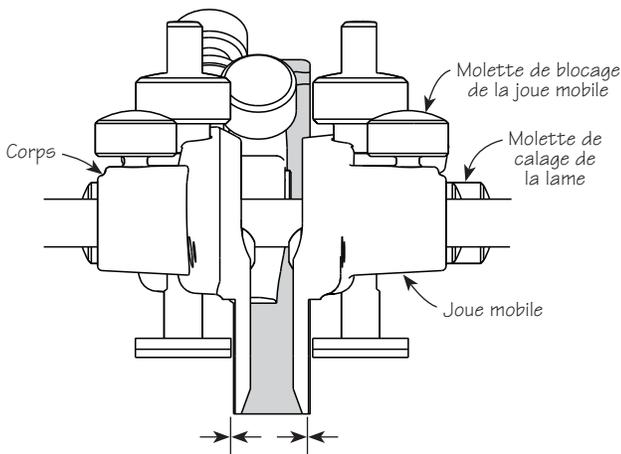


Figure 3 : Position de la joue mobile

Lorsque le rabot est utilisé avec une lame étroite, la joue mobile peut être retirée*, convertissant ainsi le rabot à combinaisons en un petit bouvet à approfondir. Pour ce type d'emploi, visser la molette de calage pour lame étroite – voir l'encadré de la **figure 1** – dans le trou fileté sur le côté du lit usiné, comme l'illustre la **figure 4**. En plus d'offrir un bon appui à une lame étroite, la molette de calage pour lame étroite maintient l'alignement de cette dernière avec la semelle.

* **Remarque :** Lors de l'emploi de lames étroites, la joue mobile peut être mise de côté en la faisant coulisser jusqu'au-dessus du guide en bois, ou complètement retirée pour alléger le rabot.

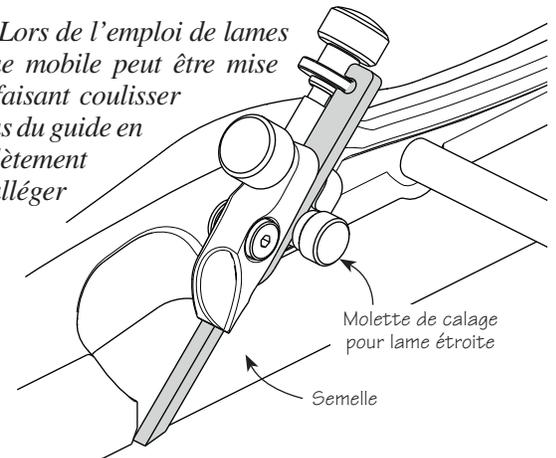


Figure 4 : Molette de calage avec une lame étroite

Profondeur de coupe

La profondeur de coupe est la quantité de bois que le rabot retire à chaque passe. Elle est habituellement de 0,005 à 0,020 po, selon la dureté du bois. Retourner le rabot et faire une visée sous la semelle pour vérifier la saillie de la lame. Ajuster au besoin, puis serrer la molette du bloc d'arrêt et faire un essai sur une retaille de bois pour vérifier le réglage.

Réglage de la butée de profondeur

Le réglage de la butée de profondeur détermine la profondeur de la rainure. Dans le cas du rabot à combinaisons, deux butées de profondeur sont présentes : une sur le corps du rabot et une sur la joue mobile. Pour régler l'une ou l'autre butée de profondeur, desserrer d'abord la molette de blocage, puis relever ou abaisser la butée à la position désirée en tournant la molette de réglage micrométrique avant de resserrer la molette de blocage.

Effectuer le nombre de passes nécessaires pour que la butée de profondeur vienne s'appuyer sur la pièce et que la lame n'entame plus le bois.

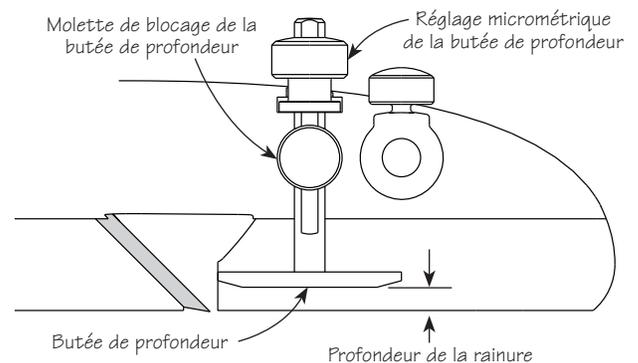


Figure 5 : Profondeur de coupe

Réglage du guide

L'emplacement de la coupe, c'est-à-dire la distance entre le bord de la pièce et la rainure, la cannelure ou d'autres types de coupe, est déterminé par le réglage du guide. Desserrer les deux molettes de blocage supérieures du guide avant de le faire coulisser sur les tiges jusqu'à ce que la face du guide en bois se trouve à la distance désirée de la lame. Resserrer les molettes de blocage supérieures du guide.

Pour obtenir un réglage plus précis, desserrer les deux molettes de blocage inférieures du guide et faire avancer ou reculer le guide au besoin en utilisant la molette de réglage micrométrique. Resserrer les molettes de blocage inférieures du guide.

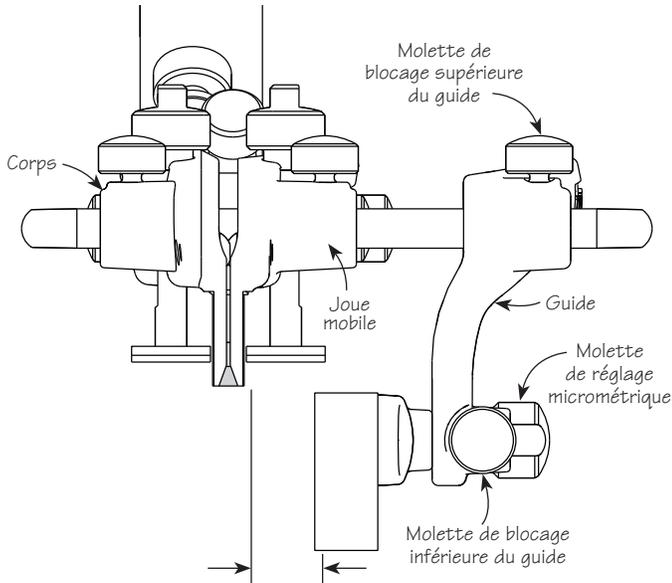


Figure 6 : Réglage du guide

Réglage des tranche-fil

Les tranche-fil rendent possible le travail à contrefil en tranchant les fibres du bois à l'avant de la lame, prévenant ainsi l'éclatement des fibres. Deux vis servent à régler la position de chaque tranche-fil, comme le montre la figure 7. La vis de blocage du tranche-fil maintient le tranche-fil en position, tandis que la vis de réglage du tranche-fil sert à régler la saillie du tranche-fil par rapport au côté de la semelle.

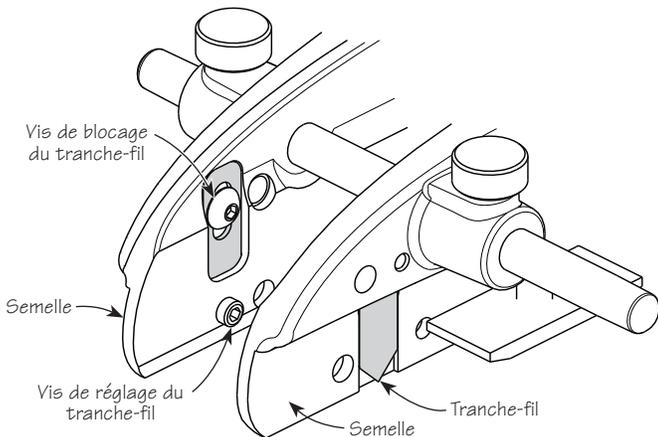


Figure 7 : Tranche-fil

Pour utiliser les tranche-fil, il faut d'abord desserrer les vis de blocage qui les maintiennent en place, puis les abaisser pour les faire dépasser légèrement de la semelle – 1/32 po au maximum. Resserrer ensuite les vis de blocage pour bloquer les tranche-fil en position. Régler la position latérale des tranche-fil pour correspondre à la largeur de la lame. Tourner la vis de réglage de chaque tranche-fil en sens horaire pour augmenter sa saillie par rapport au côté de la semelle, ou en sens antihoraire pour le ramener vers l'intérieur.

Tous ces réglages peuvent être effectués par des trous dans la semelle lorsque le rabot est entièrement assemblé.

Relever les tranche-fil à leur position initiale lorsque ceux-ci ne sont plus requis.

Réaliser une rainure

Pour réaliser une rainure étroite, de 1/8 po ou de 3/16 po de largeur, retirer la joue mobile et utiliser la molette de calage pour lame étroite. Avec une lame d'une largeur supérieure à 3/16 po, utiliser la joue mobile pour supporter le côté gauche de la lame, comme l'illustre la figure 8.

1. Insérer la lame pour rainure dans le rabot et régler la profondeur de coupe, soit la saillie de la lame par rapport au dessous de la semelle.
2. Régler le guide selon la position souhaitée de la rainure par rapport au bord de la pièce.
3. Régler les butées de profondeur selon la profondeur finale souhaitée de la rainure.

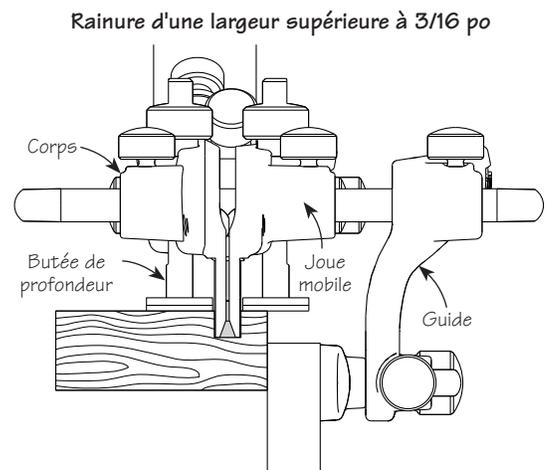
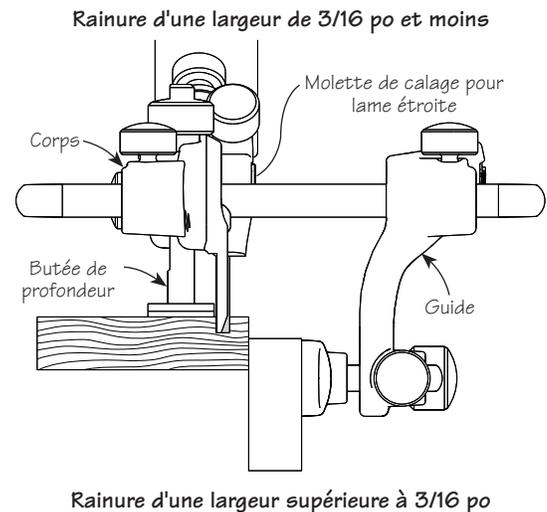


Figure 8 : Réaliser une rainure

Réaliser une languette

Pour réaliser une languette, utiliser la joue mobile afin de supporter le côté gauche de la lame, comme l'illustre la figure 9.

1. Déterminer la hauteur de la languette en réglant la butée de profondeur de la lame pour languette. Relever les butées de profondeur situées sur le corps du rabot et sur la joue mobile.
2. Insérer la lame pour languette dans le rabot et régler la profondeur de coupe.
3. Régler le guide selon la position souhaitée de la languette par rapport à la surface de référence.

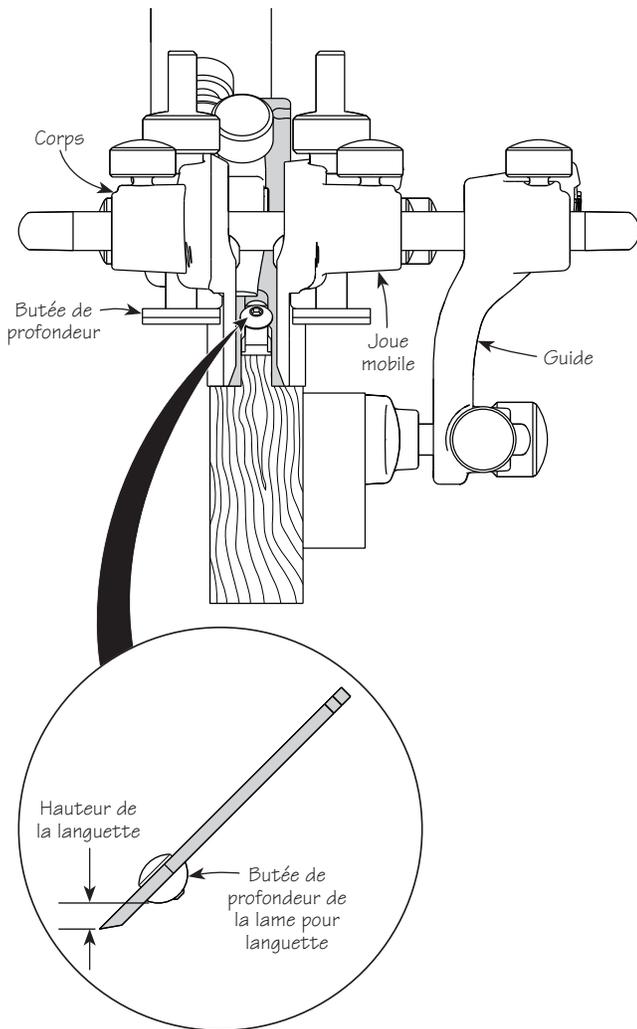


Figure 9 : Réaliser une languette

Réaliser une baguette

Pour réaliser une petite baguette, de 1/8 po à 1/4 po de largeur, retirer la joue mobile et utiliser la molette de calage pour lame étroite pour régler la profondeur de coupe. Pour réaliser une baguette d'une largeur de 5/16 po à 1/2 po, utiliser la joue mobile afin de supporter le côté gauche de la lame, comme l'illustre la figure 10.

Remarque : Les lames pour baguette produisent un carré de 1/16 po de chaque côté de la baguette.

1. Insérer la lame pour baguette dans le rabot de la même manière qu'une lame standard et régler la profondeur de coupe, déterminée par la saillie de la lame par rapport à la semelle.
2. Régler le guide selon la position souhaitée de la baguette sur la pièce. Pour réaliser une baguette directement sur le bord d'une pièce, sans carré de 1/16 po, régler la position du guide de sorte qu'il soit en ligne avec la courbe de la baguette.
3. Régler la position de la butée de profondeur sur le corps du rabot de manière à ce que le sommet de la baguette se trouve légèrement sous la surface de la pièce.

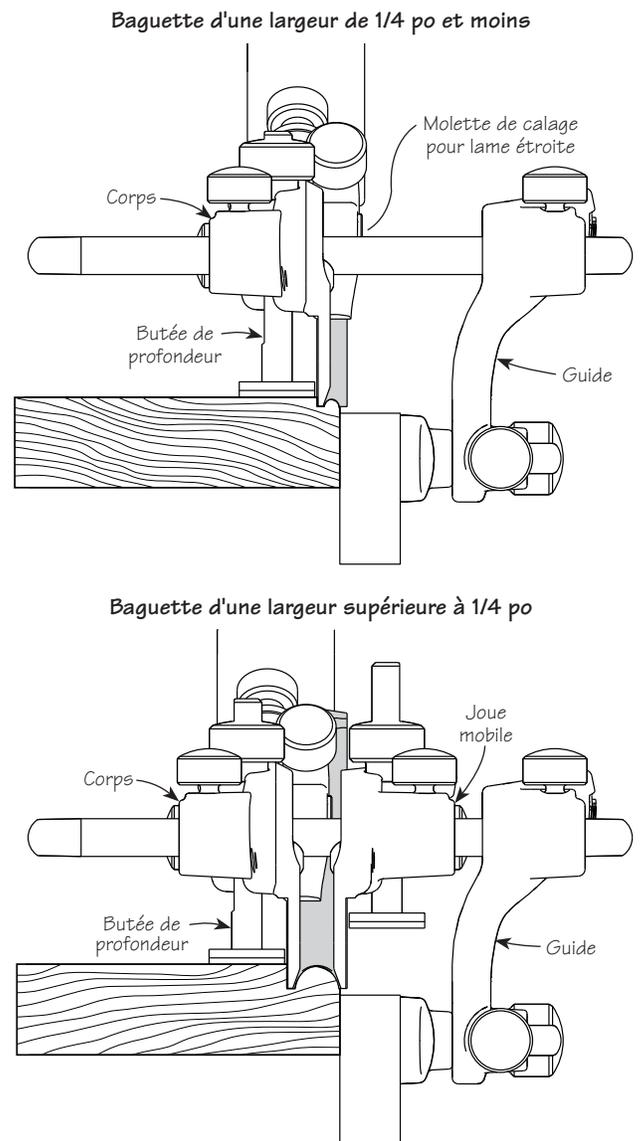


Figure 10 : Réaliser une baguette

Réaliser une feuillure

Pour réaliser une feuillure, utiliser la joue mobile afin de supporter la lame et pour assurer l'équerrage de la coupe. Voir la **figure 11**.

1. Insérer la lame pour feuillure dans le rabot et régler la profondeur de coupe, soit la saillie de la lame par rapport au dessous de la semelle.
2. Faire coulisser la joue mobile vers le corps jusqu'à ce que sa semelle soit située à l'intérieur de la portée de la lame, de manière à s'appuyer sur la partie à feuillurer.
3. Régler le guide afin de déterminer la largeur de la feuillure à partir du bord de la pièce.
4. Régler la butée de profondeur du corps du rabot afin de déterminer la profondeur de la feuillure par rapport à la surface de la pièce.

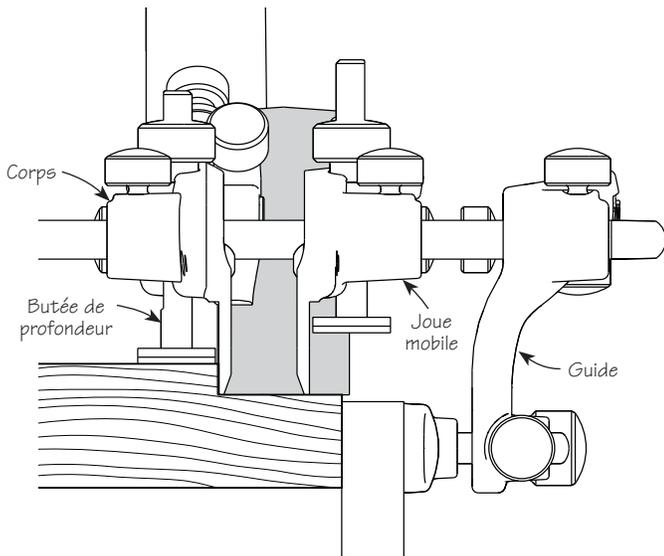


Figure 11 : Réaliser une feuillure

Réaliser une cannelure

Pour réaliser une cannelure, retirer la joue mobile et utiliser la molette de calage pour lame étroite afin de coincer la lame. La lame pour cannelure est déportée de manière à être alignée avec le centre de la semelle du corps.

1. Insérer la lame pour cannelure dans le rabot et régler la profondeur de coupe, soit la saillie de la lame par rapport au dessous de la semelle.
2. Régler le guide selon la position souhaitée de la cannelure par rapport au bord de la pièce.
3. Régler la butée de profondeur afin de déterminer la profondeur finale de la cannelure par rapport à la surface de la pièce, comme l'illustre la **figure 12**.

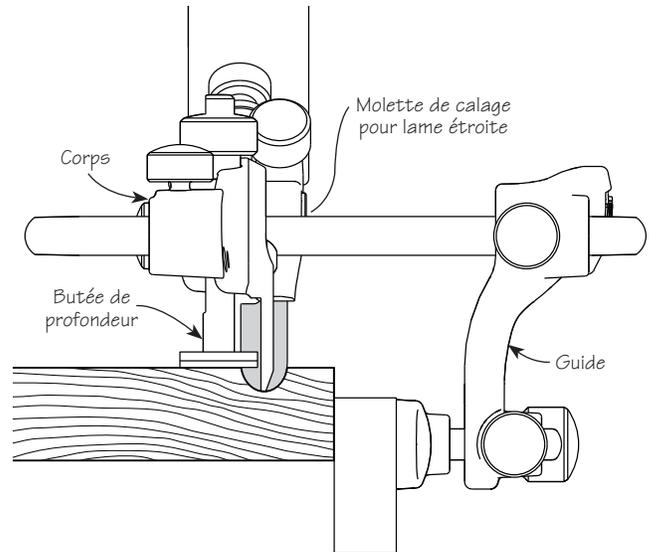


Figure 12 : Réaliser une cannelure

Réaliser des baguettes multiples

La joue mobile est nécessaire pour réaliser des baguettes multiples; elle limite la profondeur de coupe et empêche l'outil de s'incliner, ce qui creuserait la pièce davantage du côté gauche.

Remarque : Un carré de 1/16 po est taillé de chaque côté des baguettes.

1. Insérer la lame pour baguettes multiples dans le rabot de la même manière qu'une lame standard et régler la profondeur de coupe, déterminée par la saillie de la lame par rapport à la semelle.
2. Faire coulisser la joue mobile vers le corps jusqu'à ce que sa semelle soit située à l'intérieur de la portée de la lame, de manière à s'appuyer sur le carré de la baguette extérieure, comme l'illustre la **figure 13**.
3. Régler le guide selon la position souhaitée des baguettes par rapport au bord de la pièce. Pour réaliser des baguettes multiples directement sur le bord d'une pièce, sans carré de 1/16 po sur l'arête, régler la position du guide de sorte qu'il soit en ligne avec la courbe de la baguette extérieure.
4. Régler la position de la butée de profondeur sur le corps du rabot de manière à ce que le sommet des baguettes se trouve légèrement sous la surface de la pièce.

Réaliser une rainure à contrefil

Pour réaliser une rainure à contrefil, le guide n'est pas requis. Toutefois, un tasseau fabriqué maison – fixé à la pièce à l'aide de ruban adhésif double face – ou un guide de coupe sera nécessaire pour guider le rabot.

1. Insérer une lame pour rainure de la largeur désirée dans le rabot et régler la profondeur de coupe, soit la saillie de la lame par rapport au dessous de la semelle.
2. Régler la butée de profondeur de la joue mobile – du côté opposé au tasseau – pour déterminer la profondeur de la rainure par rapport à la surface de la pièce, comme l'illustre la **figure 14**.
3. Régler les deux tranche-fil.

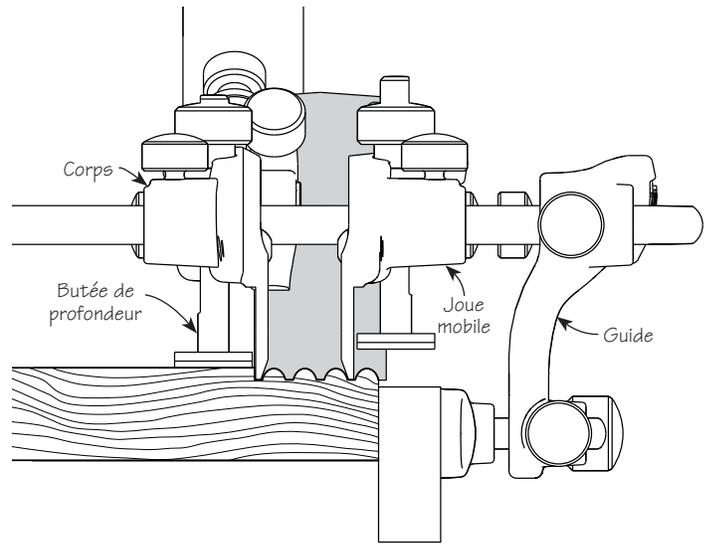


Figure 13 : Réaliser des baguettes multiples

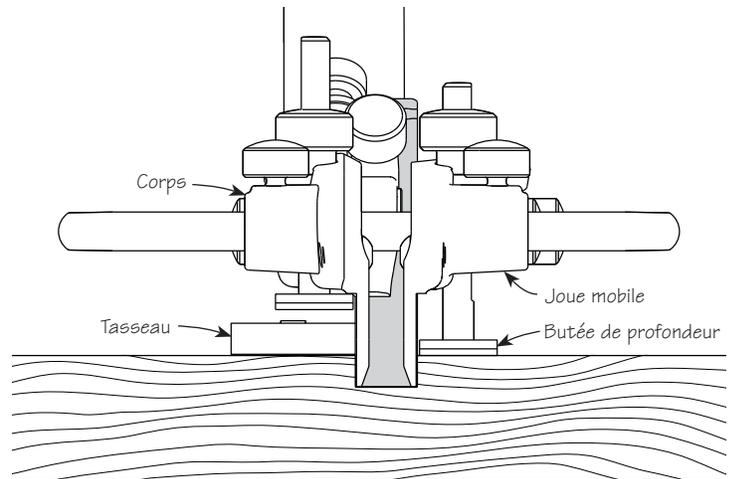


Figure 14 : Réaliser une rainure à contrefil

Affûtage de la lame

Les lames utilisées avec le rabot à combinaisons comportent un dos rodé et un biseau meulé selon un angle de 35°. Puisque la lame est insérée avec le biseau vers le bas, c'est plutôt l'angle du lit de la lame qui détermine l'angle d'attaque. Dans le cas présent, l'angle d'attaque est de 45°. Le seul affûtage supplémentaire nécessaire est la création d'un microbiseau.

Les lames pour rainure standards et les lames pour languette sont faites en acier à outils A2. Les lames pour feuillure, pour baguette, pour baguettes multiples et pour cannelure sont faites d'acier à outils PM-V11®. Les tranche-fil à pointe en « V » sont faits d'acier à ressort et peuvent être affûtés plusieurs fois avant de devoir être remplacés.

Lors de l'affûtage, la pression sur la lame doit être légère afin de ne pas modifier le profil du tranchant. Les portions droites du biseau peuvent être affûtées de la même manière que n'importe quelle autre lame droite. Les profils de la baguette, des baguettes multiples et de la cannelure peuvent être affûtés à l'aide d'une petite pierre à gouge ou avec un papier abrasif très fin enroulé sur un goujon.

Entretien

Le corps du rabot à combinaisons, la joue mobile et les semelles sont faits de fonte ductile et recouverts d'un enduit protecteur contre la corrosion. Celui-ci doit être enlevé à l'aide d'un chiffon humecté d'essence minérale. Nettoyer toutes les surfaces usinées.

Pour écarter l'humidité et prévenir la rouille, nous recommandons d'appliquer une mince couche de cire en pâte sans silicone après le nettoyage initial, et périodiquement par la suite. Lubrifier également les tiges afin que tous les composants puissent glisser librement. Dépoussiérer d'abord toutes les surfaces à traiter. Appliquer ensuite une mince couche de cire, laisser sécher, puis polir avec un chiffon doux et propre. Les solvants contenus dans la cire ont aussi l'avantage d'éliminer l'huile laissée par les doigts sur le métal et qui est susceptible d'entraîner de la corrosion.

Si l'outil est rangé dans un environnement humide, il doit non seulement être traité de la manière décrite précédemment, mais il faut aussi l'envelopper d'un linge ou le placer dans un étui à rabot. Cette précaution le protégera également contre les chocs et les éraflures.

Accessoires

- 05P59.02 Tranche-fil de remplacement, la paire
- 05P59.04 Boîte pour le rabot à combinaisons
- 05P59.03 Boîte pour lames

Lames standards pour rainure, droit, mesures impériales, A2

- 05P51.02 Lame standard de 1/8 po*
- 05P51.03 Lame standard de 3/16 po*
- 05P51.04 Lame standard de 1/4 po
- 05P51.05 Lame standard de 5/16 po*
- 05P51.06 Lame standard de 3/8 po*
- 05P51.10 Jeu de 4 lames, mesures impériales*

Lames larges pour rainure, droit, mesures impériales, A2

- 05P51.77 Lame large de 7/16 po
- 05P51.78 Lame large de 1/2 po
- 05P51.79 Lame large de 9/16 po
- 05P51.80 Lame large de 5/8 po
- 05P51.81 Lame large de 11/16 po
- 05P51.82 Lame large de 3/4 po
- 05P51.90 Jeu de 6 lames, mesures impériales

Lames standards pour rainure, droit, mesures métriques, A2

- 05P51.34 Lame standard de 4 mm
- 05P51.35 Lame standard de 5 mm
- 05P51.36 Lame standard de 6 mm
- 05P51.37 Lame standard de 7 mm
- 05P51.38 Lame standard de 8 mm
- 05P51.40 Lame standard de 10mm
- 05P51.50 Jeu de 6 lames, mesures impériales

Lames larges pour rainure, droit, mesures métriques, A2

- 05P51.42 Lame large de 12 mm
- 05P51.46 Lame large de 16 mm
- 05P51.48 Lame large de 18 mm
- 05P51.70 Jeu de 3 lames, mesures métriques
- 05P51.87 Lame pour feuillure de 1 1/16 po, PM-V11®

Lames pour languette, mesures impériales, A2

- 05P51.62 Lame pour languette de 1/8 po
- 05P51.63 Lame pour languette de 3/16 po
- 05P51.64 Lame pour languette de 1/4 po
- 05P51.95 Jeu de 3 lames, mesures impériales

Lames pour languette, mesures métriques, A2

- 05P51.65 Lame pour languette de 4 mm
- 05P51.66 Lame pour languette de 5 mm
- 05P51.67 Lame pour languette de 6 mm
- 05P51.96 Jeu de 3 lames, mesures métriques

Lames à cannelure, mesures impériales, PM-V11®

- 05P59.13 Lame à cannelure de 3/16 po
- 05P59.14 Lame à cannelure de 1/4 po
- 05P59.16 Lame à cannelure de 3/8 po
- 05P59.18 Lame à cannelure de 1/2 po
- 05P59.25 Jeu de 4 lames à cannelure

Lames pour baguette, mesures impériales, PM-V11®

- 05P52.72 Lame étroite pour baguette de 1/8 po
- 05P52.73 Lame étroite pour baguette de 3/16 po
- 05P52.74 Lame étroite pour baguette de 1/4 po
- 05P52.75 Jeu de 4 lames larges pour baguette
- 05P52.80 Lame large pour baguette de 5/16 po
- 05P52.81 Lame large pour baguette de 3/8 po
- 05P52.82 Lame large pour baguette de 7/16 po
- 05P52.83 Lame large pour baguette de 1/2 po
- 05P52.87 Jeu de 4 lames larges pour baguette

Lames pour baguettes multiples, mesures impériales, PM-V11®

- 05P52.90 Lame à 2 baguettes de 1/8 po
- 05P52.91 Lame à 3 baguettes de 1/8 po
- 05P52.92 Lame à 4 baguettes de 1/8 po
- 05P52.93 Lame à 2 baguettes de 3/16 po
- 05P52.94 Lame à 3 baguettes de 3/16 po
- 05P52.95 Lame à 4 baguettes de 3/16 po
- 05P52.96 Lame à 2 baguettes de 1/4 po
- 05P52.97 Lame à 3 baguettes de 1/4 po

Profils de lames

