

Mèche de toupie à profil et contre-profil à couteaux interchangeables

à doucine

à biseauter

à baguettes classiques

16J67.01 / 16J67.51

16J67.02 / 16J67.52

16J67.03 / 16J67.53

Ces mèches conviennent aux pièces d'une épaisseur de 5/8 po à 15/16 po. L'épaisseur optimale des pièces varie cependant de 3/4 po à 7/8 po.

⚠ Mise en garde : N'utilisez cette mèche que sur une table à toupie munie d'un guide, **jamais à main levée**.

Fabrication d'un gabarit

Le gabarit est constitué d'une courte pièce de bois dont l'un des chants a été rainuré à l'aide du couteau à profiler de la mèche. Voir la **figure 1**. Cet accessoire est indispensable au réglage de l'espacement entre les couteaux de la mèche pour les coupes de profil. Il est préférable de fabriquer le gabarit dans du bois dur, comme l'érable ou le bouleau. Son épaisseur doit être d'environ 1/2 po. Par ailleurs, comme vous utiliserez ce gabarit chaque fois que vous aurez besoin de la mèche, il est judicieux d'y noter le nom de la mèche à laquelle il est associé ou de toujours le ranger avec cette dernière.

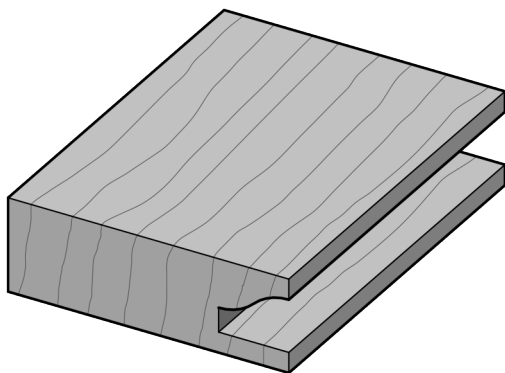


Figure 1 : Gabarit

Pour fabriquer le gabarit, fixez la mèche à une toupie montée sur une table. Réglez la hauteur de la mèche afin que le couteau à profiler coupe environ au centre de la pièce de bois. Voir la **figure 2**. Pour effectuer cette coupe, la disposition des couteaux importe peu. Assurez-vous toutefois que le roulement à billes affleure le guide de la table à toupie. Passez le gabarit sur la mèche.

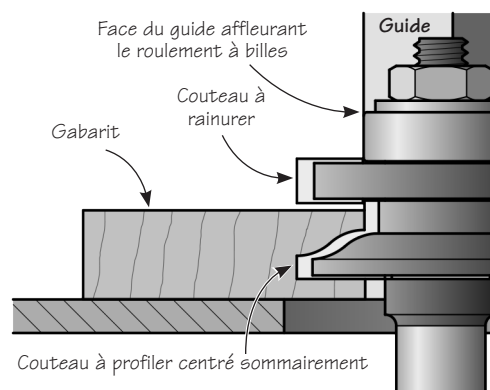


Figure 2 : Réglage pour la fabrication du gabarit

Coupe des pièces du cadre

1. Coupez toutes les pièces qui formeront le cadre, en donnant à chacune quelques pouces de plus que la longueur finale. Prévoyez des pièces supplémentaires, qui serviront au réglage de la mèche. Toutes les pièces doivent être planes et de même épaisseur. Les montants intermédiaires et les traverses doivent mesurer 3/4 po **de plus** que la longueur visible.

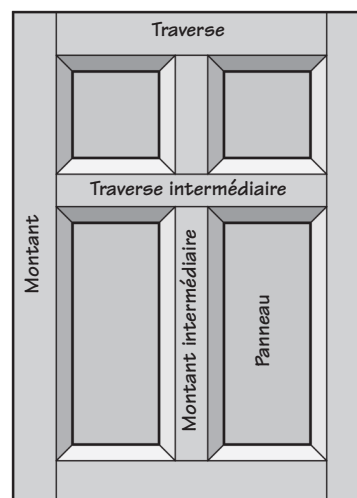


Figure 3 : Éléments d'une porte

2. Assemblez la mèche de toupie pour effectuer les coupes de profil. Voir la **figure 4**. Fixez la mèche à la toupie montée sur une table et faites un test avec une retaille de bois afin de vérifier l'espacement entre les couteaux – mesure D de la **figure 4**.

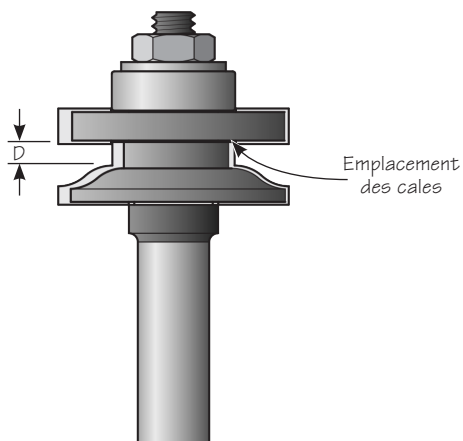


Figure 4 : Mèche assemblée pour les coupes de profil

3. Pour vérifier l'espacement entre les couteaux, assemblez la pièce d'essai et le gabarit. Voir la **figure 5**. Si l'assemblage est trop serré ou que la pièce d'essai ne s'insère pas correctement dans le gabarit, enlevez les cales entre les couteaux. Au contraire, si l'assemblage est lâche, ajoutez des cales. Effectuez d'autres essais jusqu'à ce que les deux pièces s'unissent parfaitement. Sur le gabarit, inscrivez le nombre de cales utilisées – ou leur épaisseur – aux fins de référence.

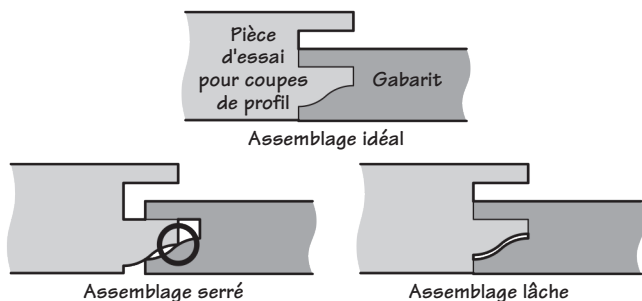


Figure 5 : Essais de vérification de l'espacement des couteaux

4. Réglez la hauteur de la mèche pour qu'un petit épaulement soit taillé sur les chants intérieurs des pièces moulurées sur la longueur. Voir la **figure 6**. Assurez-vous que le guide de la table à toupie et le roulement à billes sont alignés. Moulurez le bord intérieur de toutes les pièces du cadre – montants et traverses –, ainsi que de chaque côté des montants et des traverses intermédiaires.

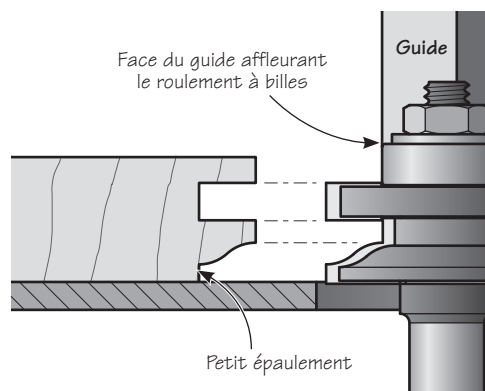


Figure 6 : Réglage pour les coupes de profil

5. Coupez les montants intermédiaires et les traverses à la longueur voulue.

Remarque : Les montants intermédiaires et les traverses doivent mesurer 3/4 po de plus que la longueur visible.

6. Réassemblez la mèche de toupie afin d'effectuer les coupes de contre-profil – c'est-à-dire les coupes en bout sur les montants intermédiaires et les traverses. Voir la **figure 7**. Réglez la hauteur de la mèche pour qu'elle corresponde à peu près à une des pièces que vous venez de toupiller. Utilisez une retaille de bois comme pièce d'essai afin de vérifier l'espacement entre les couteaux.

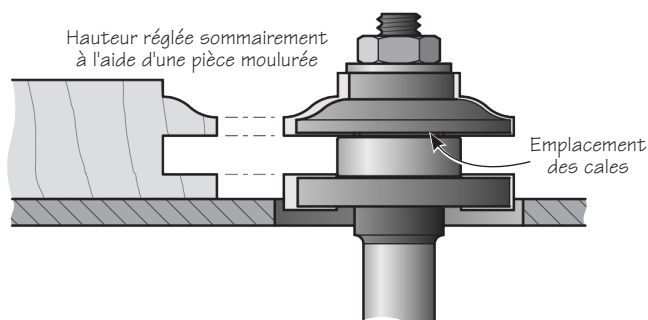


Figure 7 : Mèche assemblée pour les coupes de contre-profil

7. Vérifiez le réglage du contre-profil avec une pièce préalablement moulurée – voir la **figure 8**. Si l'assemblage de la languette est trop serré, enlevez les cales. Au contraire, ajoutez des cales si l'assemblage est lâche. Afin de prévenir l'éclatement du bois, évitez de faire des languettes trop ajustées.

Remarque : Lors des coupes d'essai, la hauteur de la mèche importe peu.

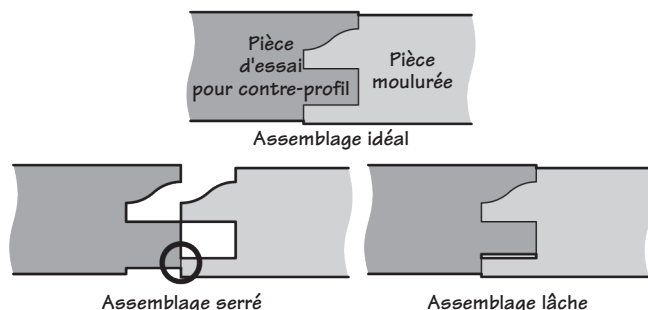


Figure 8 : Vérification de l'assemblage de la languette

8. Quand vous aurez obtenu un assemblage impeccable, réglez la hauteur de la mèche en vous guidant sur une traverse ou un montant déjà mouluré – voir la **figure 9**.

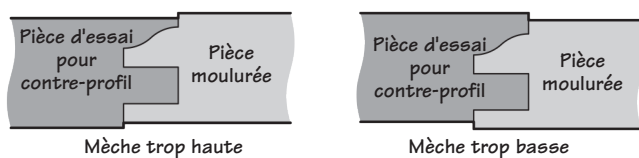


Figure 9 : Vérification de la hauteur de la mèche

9. Utilisez un guide de coupe à angle droit pour façonner les bouts des montants intermédiaires et des traverses – voir la **figure 10**. Utilisez une retaille sur laquelle vous aurez pratiqué une coupe à contre-profil pour soutenir les montants intermédiaires et les traverses afin de prévenir l'arrachement.

Remarque : La hauteur de la mèche doit être réglée **avant** d'effectuer la coupe de contre-profil dans la chute de bois qui servira à prévenir l'arrachement.

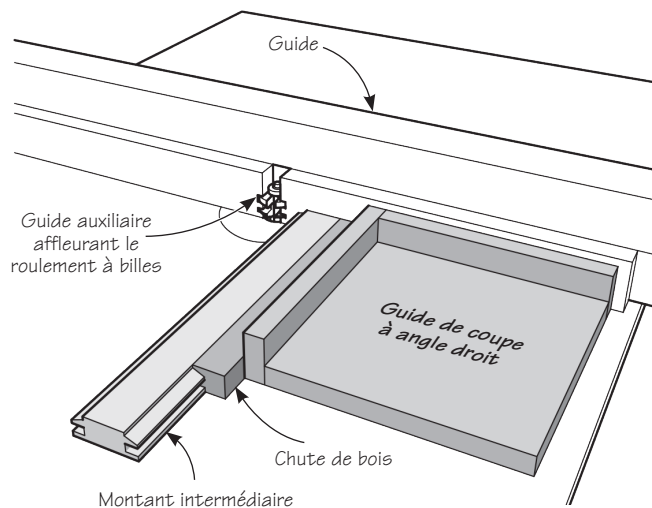


Figure 10 : Utilisation d'un guide de coupe à angle droit

10. Faites un montage à sec du cadre. Assurez-vous que les panneaux s'assemblent correctement. La largeur du panneau doit mesurer 1/8 po de moins que la longueur des traverses afin de tenir compte des variations saisonnières du taux d'humidité relative. Collez le cadre, mais **ne collez pas** le panneau au cadre.