

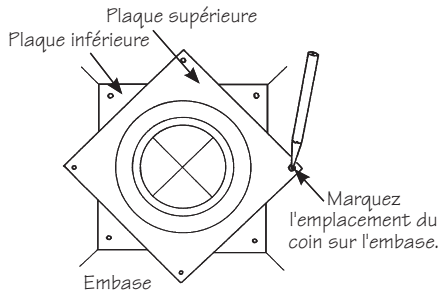
# Roulements à billes pour plateau tournant

12K01.01+

## Assemblage

### Étape 1

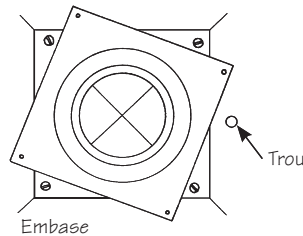
Centrez le roulement à billes sur l'embase et marquez l'emplacement des vis de la plaque inférieure. En utilisant la plaque supérieure comme guide, reportez l'emplacement de l'un de ses coins sur l'embase. Percez ensuite l'embase d'un trou suffisamment grand pour y passer la tige d'un tournevis.



### Étape 2

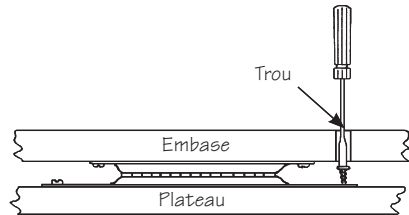
Fixez la plaque inférieure sur l'embase en utilisant des vis de format approprié.

Employez des vis n° 6 pour les roulements à billes de 3 po, 4 po et 6 po. Pour les formats de 9 po et de 12 po, utilisez des vis n° 8.



### Étape 3

Placez l'embase sur le plateau et centrez les deux pièces. Le trou percé dans l'embase sert à repérer la plaque supérieure. Vissez cette dernière au plateau en passant le tournevis par le trou. Tournez l'embase afin de visser chaque coin.



### Étape 4

Si vous le désirez, bouchez le trou percé dans l'embase.

Diamètre	Capacité de charge	Diamètre du plateau tournant
3 po	200 lb	Jusqu'à 18 po
4 po	300 lb	De 12 po à 25 po
6 po	500 lb	De 15 po à 30 po
9 po	750 lb	De 18 po à 36 po
12 po	1000 lb	20 po et plus

 **Lee Valley** TOOLS LTD.  
www.leevalley.com

1090 Morrison Drive      814 Proctor Avenue  
Ottawa ON K2H 1C2      Ogdensburg NY 13669-2205  
Canada      United States  
1 800 267-8761      1 800 267-8735