

Le mode d'emploi suivant est fourni par le fabricant.

1. Perçage du logement

- Percez, dans l'ébauche, un trou de 1 3/4 po (45 mm) à 2 po (50 mm) de diamètre et profond de 1 po (25 mm).
- Approfondissez ce trou sur 1 1/2 po (38 mm) tout en réduisant son diamètre à 1 9/16 po (40 mm).
- Percez un trou de 1 1/16 po (26 mm) – voir la note –, d'un bout à l'autre du logement.



Ébauche

Perçage de 50 mm

Perçage de 38 mm

2. Profil du corps

- Tournez le corps pour lui donner le profil voulu.
- Poncez le profil pour obtenir le fini voulu.
- Détachez le corps du bloc de bois.



Profil du corps

Séparation du corps

3. Perçage du chapeau

- A. Dans la partie restante de l'ébauche qui servira au chapeau, percez un trou de 15/16 po (24 mm) de diamètre sur 1 1/4 po (32 mm).
- B. Vous aurez sans doute besoin de dresser la face de l'ébauche avant de la percer.



Ébauche pour le chapeau Perçage du chapeau

4. Profilage du chapeau

- A. Tournez un profil qui s'harmonise avec le corps.
- B. Cette opération devrait détacher automatiquement le chapeau.



Profil du chapeau

5. Fabrication d'une empreinte de prise au mandrin

- Façonnez une empreinte conique à partir de la partie restante de l'ébauche.
- L'empreinte de forme conique devrait s'insérer par pression dans le chapeau.
- Remettez le chapeau en place sur l'empreinte afin de terminer le profil du dessus.
- Poncez le chapeau pour lui donner le fini désiré.



Ébauche pour l'empreinte

Profil de l'empreinte

Chapeau remis en place

6. Félicitations!

Voici un modèle de moulin que son auteur a appelé « la reine ».



Vous avez terminé le perçage et le profilage de votre moulin. Vous pouvez maintenant y appliquer la finition de votre choix.

* Les tourneurs sur bois plus expérimentés peuvent laisser tomber l'étape de la séparation du corps. Il suffit de poursuivre le perçage initial en tenant compte de l'épaisseur de votre grain d'orge ou de votre tronquoir et en ajoutant la profondeur de perçage du chapeau. Tournez tout le profil du moulin, puis séparez le corps et le chapeau. Cette tâche exige une bonne dose de confiance et d'habileté quant à la précision et à la profondeur des perçages.

* L'utilisation de mèches fractionnaires peut nécessiter une petite modification des mécanismes. Ces derniers devront aussi être collés en place. La colle époxy à prise rapide, 5 minutes, est recommandée. Les bois huileux doivent d'abord être traités à l'acétone là où sera déposée la colle. Laissez sécher avant d'appliquer la colle.

* À 1 1/16 po, il y aura un petit jeu entre le chapeau et le corps. Pour éviter ce problème, il suffit de percer un trou débouchant de 1 po et de tourner le diamètre extérieur du chapeau pour obtenir un ajustement parfait.

*** SI VOUS PRÉVOYEZ COLLER LE MÉCANISME EN PLACE, IL EST INUTILE DE TAILLER LA RAINURE POUR ENCLANCHER LES LANGUETTES.**