

Veritas® Lames rodées

Cette lame Veritas® est affûtée et prête pour un polissage final. Si le dos n'est pas égratigné, seul le biseau de la lame devra être réaffûté à l'occasion.

Le biseau de la lame est affûté de manière à présenter une rugosité moyenne de 16 micropouces (0,00016 po) ou mieux. En outre, le dos de la lame est rodé à la machine de manière à présenter une rugosité moyenne de 5 micropouces (0,00005 po) ou mieux et possède une tolérance de planéité de $\pm 0,0005$ po sur toute la surface utile.

La surface utile de la lame correspond à la partie du dos qui s'étend d'environ 1/8 po au-dessous de la rainure jusqu'au tranchant. La rugosité moyenne (Ra) correspond à la profondeur des aspérités d'une surface – plus la valeur est basse, meilleure est la qualité du fini.

Le rodage consiste à frotter deux surfaces l'une contre l'autre, en utilisant un abrasif et un lubrifiant. L'objectif principal est de réduire la rugosité des surfaces. Quoique bénéfique, le fait de produire une surface plane est un avantage secondaire. Le processus prend fin une fois que la rectification désirée a été obtenue. Une surface en acier rodée correctement est facile à reconnaître grâce à son fini gris mat.

Si le rodage se poursuit après cette étape, la surface sera progressivement polie, mais cela n'améliorera pas le tranchant.

Un morceau de carton anticorrosion est compris avec cet article. Il émet un inhibiteur de corrosion volatil. Les molécules qui s'en dégagent se déposent sur les surfaces métalliques et les protègent contre la rouille en formant un film mince et invisible. Ces morceaux de carton offrent une protection limitée : deux ans dans des conditions idéales et dans un contenant fermé. L'ouverture répétée du boîtier réduit l'efficacité de l'inhibiteur.

La composition de l'inhibiteur de corrosion volatil n'est pas toxique. Il est néanmoins conseillé de se laver les mains après avoir manipulé un copeau imprégné d'inhibiteur de corrosion volatil.

Nous recommandons également d'appliquer une fine couche d'huile domestique sur les lames si elles doivent être entreposées pendant une longue période ou dans un environnement humide, et ce, afin d'augmenter la protection fournie par l'inhibiteur de corrosion volatil.