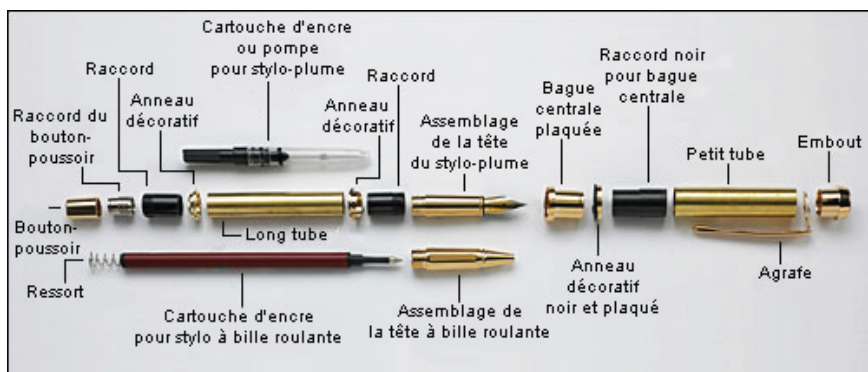


Ensembles de composants pour stylo à bille roulante et stylo-plume Baron

88K76.60+, 88K76.70+

Le projet nécessite un mandrin de type « A » standard, des bagues de guidage pour stylo Baron (88K78.82), une mèche de 15/32 po pour le petit carret, une autre de 25/64 po pour le carret long et un carretet d'au moins 3/4 po sur 4 1/2 po de longueur.



Composants pour stylo à bille roulante et stylo-plume Baron

Directives générales

Coupez les carretets à la longueur requise, percez chaque pièce au centre pour y insérer un tube en laiton, puis collez le tube dans le carretet. Fixez les bagues et les carretets au mandrin et tournez ces derniers pour obtenir le format voulu. Les bagues servent de guide pour atteindre le diamètre adéquat.

Coupe des carretets à la longueur requise

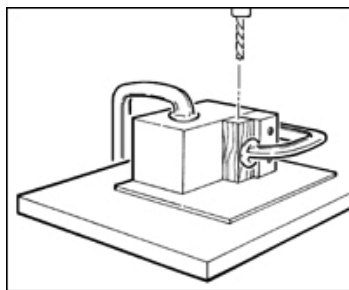
La longueur d'un carretet doit dépasser de 1/32 po celle du tube en laiton. Une fois les carretets tournés, leurs extrémités peuvent être ponçées pour assurer un ajustement parfait entre le bois et les composants du stylo.



Vous pouvez fabriquer un petit guide de ponçage à partir d'une pièce de bois carrée de 1 1/2 po × 1 1/2 po × 3/4 po. Percez avec précision un trou correspondant au diamètre extérieur des carretets afin de poncer les extrémités bien d'équerre.

Perçage des carrelets

Il est conseillé de percer vos pièces à tourner sur une perceuse à colonne. Un étau pour perceuse à colonne ou un guide maison est nécessaire pour aider à maintenir les carrelets centrés et verticaux.



Il est possible d'utiliser une mèche hélicoïdale standard, mais vous risquez de faire éclater le carrelet lorsque la mèche le traversera. Afin de contourner ce problème, utilisez une mèche à pointe de centrage à éperons en acier rapide ou une mèche à goujure parabolique en acier rapide. Ces mèches sont parfaites pour percer le bois dur dense, les pièces de bois collées à l'époxy, la résine acrylique ou tout autre matériau peu commode. Quelle que soit la mèche choisie, retirez-la souvent afin de nettoyer les goujures des copeaux.

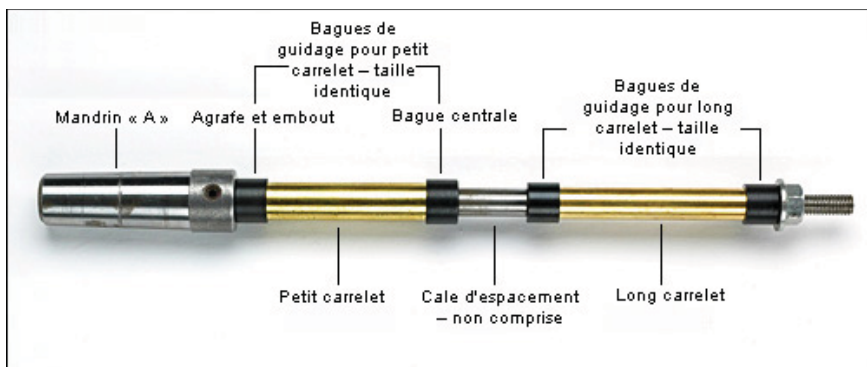
Vous pouvez empêcher la fissuration des bois exotiques avec teneur en humidité instable en perçant d'abord un trou de 1/8 po de diamètre. Laissez ensuite les carrelets sécher environ une semaine, puis percez à nouveau en utilisant une mèche dont le diamètre convient à ceux des tubes. Par contre, certains tourneurs préfèrent percer le bois et insérer les tubes immédiatement, puisque les parois minces auront moins tendance à se fendre.

Encollage des tubes en laiton

Utilisez de la colle époxy à prise rapide, polyuréthane ou cyanoacrylate pour coller les tubes en laiton dans les carrelets. Appliquez une petite quantité de colle sur l'extérieur du tube et insérez-le dans le carrelet. N'appliquez pas de colle directement dans le trou du carrelet, car elle pénétrera inévitablement à l'intérieur du tube.

Tournage des carrelets

Installez les bagues de guidage et les carrelets sur le mandrin, tel qu'illustré ci-dessous. Une cale sera nécessaire pour combler l'espace et ainsi enserrer fermement les composants sur le mandrin. Vous pouvez utiliser une des bagues de guidage servant à tourner un stylo ou un porte-mine standard de 7 mm, ou fabriquer la vôtre en utilisant une pièce de bois dur à la bonne longueur que vous transpercez en plein centre d'un trou de 7 mm. Dans l'exemple illustré, une bague de guidage standard (88K71.08) a été insérée au centre du montage. Installez la bague pour l'embout et agrafe, le petit carrelet – carrelet supérieur –, la bague de guidage centrale, la cale, une des bagues de guidage pour le carrelet inférieur, le long carrelet – carrelet inférieur – et l'autre bague de guidage pour le carrelet inférieur sur le mandrin. Les bagues doivent être bien ajustées sur le mandrin. Serrez les composants en place en vissant manuellement l'écrou de l'extrémité du mandrin.



Tournez les carretets à la taille désirée. Utilisez les bagues comme guide pour mesurer le diamètre exact de chaque extrémité des carretets. Poncez et appliquez la finition directement sur le tour.

Assemblage

Veuillez consulter la photo des composants pour stylo afin de connaître l'ordre d'assemblage précis. Les composants s'enclavent les uns dans les autres. Il sera maintenant presque impossible de les séparer. **N'essayez pas** d'ajuster l'assemblage à sec **tant que** le bois n'est pas complètement fini.

1. Insérez l'agrafe dans l'embout et installez le tout à l'extrémité appropriée du capuchon, soit le petit carretet.
2. Placez le raccord noir sur la bague centrale plaquée. Installez ensuite l'anneau décoratif noir avec l'anneau plaqué sur l'assemblage de la bague centrale. Insérez l'extrémité libre du raccord noir de la bague centrale dans l'autre extrémité du capuchon.
3. Insérez le raccord du bouton-poussoir dans l'embout. Insérez un raccord et un anneau décoratif dans l'une des extrémités du corps. Introduisez le dernier raccord et l'anneau décoratif restant dans l'autre extrémité du corps. Pour vous assurer de ne pas endommager le filetage des raccords pendant que vous les insérez dans les tubes, utilisez un bloc prépercé tout juste assez large et profond pour y introduire l'extrémité filetée de chaque raccord.

Remarque : Pour le stylo à bille roulante uniquement : insérez le ressort dans l'assemblage du bouton-poussoir. Pour que le ressort demeure en place, appliquez une goutte de colle cyanoacrylate à l'intérieur du bouton-poussoir.

4. Vissez l'assemblage du bouton-poussoir sur l'extrémité appropriée du corps.

5. a. Pour le stylo à bille roulante : insérez la cartouche et vissez l'assemblage de la tête à bille roulante sur le raccord.
- b. Pour le stylo-plume : insérez la cartouche d'encre ou la pompe dans la tête du stylo-plume. Vissez ensuite l'assemblage sur le raccord.



1090 Morrison Drive	814 Proctor Avenue
Ottawa ON K2H 1C2	Ogdensburg NY 13669-2205
Canada	United States
1 800 267-8761	1 800 267-8735
service@leevalley.com	