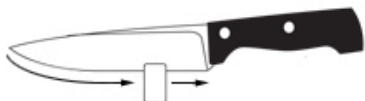


Le mode d'emploi suivant est fourni par le fabricant.

Instructions :

Posez l'aiguiseur sur une surface plane, l'extrémité avec les plaquettes vers le haut. Celle-ci doit dépasser de la surface plane. Tenez le couteau avec la lame perpendiculaire à l'aiguiseur et tirez-la entre les plaquettes à trois ou quatre reprises en y appliquant une légère pression. Relevez un peu le manche du couteau lorsque vous atteignez la courbe de la lame. Les couteaux très émoussés pourraient nécessiter un plus grand nombre de passes. N'exercez toujours qu'une légère pression. Une force excessive pourrait endommager les plaquettes de carbure.

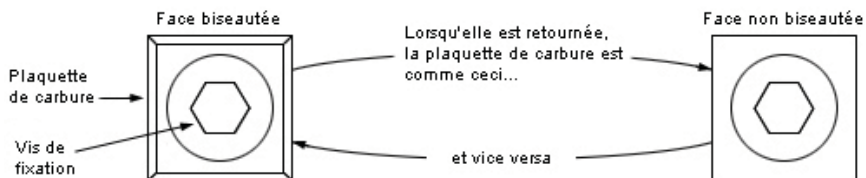
En appliquant une légère pression, tirez le couteau entre les plaquettes d'affûtage.



Relevez un peu le manche pour aiguiser la courbe.



Généralement, un droitier tient le manche de l'aiguiseur de la main gauche et tire le couteau entre les plaquettes avec la main droite. Un gaucher procède à l'inverse. L'aiguiseur est assemblé pour les droitiers, mais les plaquettes peuvent être retournées pour accommoder un gaucher.



Rotation des plaquettes :

Si une des quatre arêtes de la plaquette de carbure est endommagée accidentellement, retirez la vis de fixation et tournez la plaquette pour utiliser une arête neuve.

Inverser les plaquettes pour les gauchers :

Débutez par la plaquette de votre choix. Retirez la vis de fixation, retournez la plaquette de carbure et revissez la vis. Répétez l'opération pour l'autre plaquette.

Ne pas utiliser avec des lames dentelées, des ciseaux ou des gros couteaux à hacher. Une trop grande pression ou des couteaux gros et lourds peuvent endommager les plaquettes de carbure.