

## Lames dentées

---

Ces lames dentées en acier à outils A2 ont subi un trempage pour obtenir un indice de dureté 60-62 HRC. Conçues exclusivement pour les rabots à angle faible, elles permettent d'enlever une quantité importante de bois tout en minimisant l'arrachement, même sur un bois au fil enchevêtré, en particulier un bois nouveau. Les marques qu'elles laissent sont utiles pour distinguer les zones travaillées de celles qui ne l'ont pas été, ou pour préparer une surface pour le placage.

Il existe trois choix de denture : grossière (13 TPI), moyenne (17 TPI) ou fine (25 TPI). La lame à grosses dents coupe plus rapidement, tandis que celle à dents fines est efficace sur le bois madré ou pour laisser une surface finement rayée pour le placage. Compromis entre vitesse de coupe et prévention de l'arrachement, le format moyen convient à la plupart des travaux courants.

Le travail du bois au fil enchevêtré ou irrégulier nécessite une lame à dents très fines et dont le biseau est plus prononcé. Lors d'un tel rabotage, la lame à dents fines entame plus légèrement la surface du bois, ce qui réduit la pression sur le fil et prévient l'arrachement. Une fois le passage avec la lame dentée terminé, il suffit d'effectuer une passe de finition avec un rabot à recaler pour obtenir une surface parfaite.

Toutes nos lames dentées présentent un biseau de 38°. Pour une tâche nécessitant un biseau plus prononcé, il suffit d'affûter le microbiseau selon l'angle désiré. **Seul** le biseau doit être affûté; il **ne** faut **pas** affûter la face de la lame dentée, car cela endommagerait les pointes tranchantes qui effectuent la coupe.