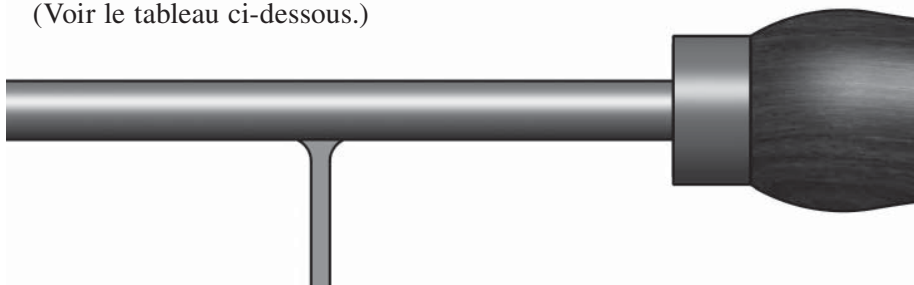


Toute l'efficacité d'un racloir réside dans la formation d'un bon crochet. L'affiloir cylindrique Veritas® présente un fini lisse d'une dureté exceptionnelle qui produit un crochet uniforme sur une foule de racloirs et diminue la friction pendant l'affilage.

### Formation d'un crochet sur un racloir\*

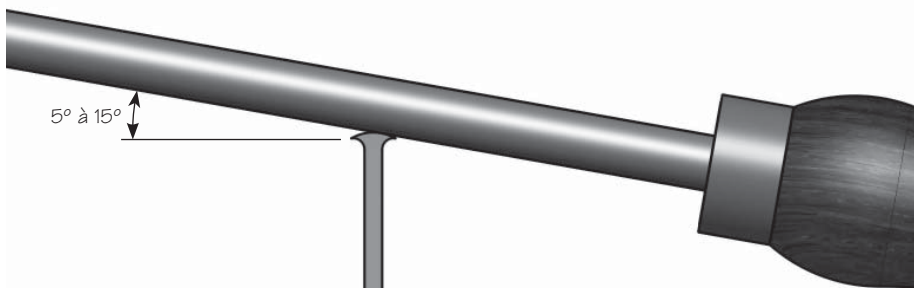
\* **Remarque :** Avant de former un crochet sur un racloir émoussé, il faut le dresser, puis le roder à la pierre. Ces deux étapes ne sont en général pas nécessaires pour un nouveau racloir, car il présente en principe des tranchants d'équerre et lisses.

1. Coincer le racloir dans un étau en laissant environ 1/2 po dépasser. Enduire le tranchant d'une petite quantité d'huile. Frotter un doigt derrière son oreille avant de le passer sur le tranchant suffit pour le lubrifier.
2. Effectuer deux ou trois passes avec l'affiloir à l'horizontale sur le tranchant du racloir en appliquant une pression modérée. Cette action évasera légèrement le tranchant et le préparera pour la prochaine étape. Toutefois, le morfil ainsi formé peut déjà convenir aux travaux de finition. (Voir le tableau ci-dessous.)



**Remarque :** L'évasement a été agrandi à des fins de présentation.

3. Pour obtenir un morfil plus prononcé, passer l'affiloir une ou deux fois sur le tranchant selon un angle de 5° à 15° (voir le tableau ci-dessous). Seule l'expérience permettra de déterminer le nombre de passes nécessaires à l'obtention du meilleur crochet.



Angle	Utilisation
0°	Travaux de finition, comme la marqueterie.
0° à 5°	Travaux courants de raclage.
5° à 10°	Dégrossissage.
10° à 15°	Décapage de peinture et de vernis, etc.

Pour affûter un racloir émoussé, dresser le tranchant à l'aide d'une lime jusqu'à ce qu'il soit d'équerre et lisse – à main levée ou avec le porte-lime Veritas® 05M07.01 –, roder le tranchant et la face à la pierre, puis former un crochet en suivant les étapes décrites précédemment.