

# Outils de sculpture

Pour bas-relief

58D24.01

Pour ronde-bosse

58D24.02

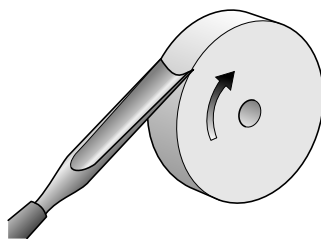
La sélection de Sayers

58D90.01

Contrairement aux autres outils de sculpture que nous offrons, ceux compris dans ces jeux sont entièrement affûtés et prêts à l'emploi. Les accessoires d'affûtage que nous avons utilisés pour donner à ces outils le tranchant d'un rasoir, et dont vous trouverez la liste plus bas, sont évidemment des articles que nous offrons, en ligne ou par catalogue. Avec un peu d'expérience, vous arriverez donc à affûter vous-même vos outils et obtiendrez des tranchants tout aussi réussis.

## Meulage

Pour effectuer l'affûtage initial, nous utilisons une meule d'oxyde d'aluminium de grain 80 montée sur un touret tournant à 3500 tr/min maximum. En général, le tranchant des outils est déjà formé. Il suffit donc d'effectuer un simple meulage. Pendant le meulage, ayez toujours un bol d'eau à portée de la main. Trempez-y régulièrement l'outil afin de prévenir la surchauffe. Si vous sentez que l'outil commence à chauffer, arrêtez de meuler immédiatement. Attendez que l'outil ait complètement refroidi avant de poursuivre. La surchauffe diminue la dureté d'un outil et réduit considérablement la durée de vie de son tranchant. Assurez-vous en tout temps que la meule tourne vers l'arrière.



## Polissage

Pour effectuer le polissage final de la lame, utilisez un disque à polir en feutre sur lequel vous aurez appliqué une pâte abrasive, également appelée « pâte verte ». Fixez le disque sur le touret, faites-le tourner et appliquez la pâte abrasive. Continuez à étendre la pâte jusqu'à ce que le disque en soit entièrement couvert. Si le disque en feutre est neuf, recouvrez-le d'une épaisse couche de pâte abrasive. Assurez-vous qu'il soit toujours bien recouvert de pâte. Une fois que le disque a été bien utilisé, il suffit d'appliquer de minces couches de pâte, puisque, d'une utilisation à l'autre, la pâte abrasive imprègne le disque et s'accumule à sa surface.

Il est important de ne pas oublier que le disque doit **toujours** tourner vers l'arrière. Vous éviterez ainsi que la lame s'accroche dans le disque, ce qui pourrait endommager l'outil et occasionner des blessures.

## Accessoires

**08M18.01** Meule de grain 80, 6 po × 1 po

**05M08.01** Pâte abrasive, 6 oz

**08M41.05** Disque à polir en feutre dur, 6 po × 1 po