

Le mode d'emploi suivant est fourni par le fabricant.

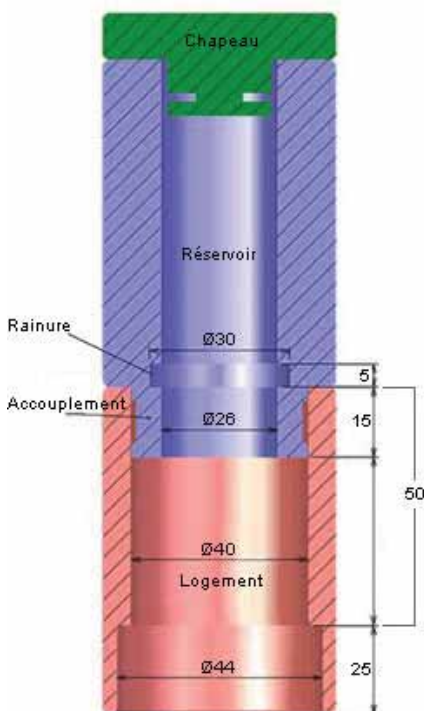
Remarque : La fabrication d'un moulin de ce genre, avec ce mécanisme, exige de grandes habiletés en tournage sur bois et nécessite de nombreux calculs. Pour obtenir plus de renseignements à propos de ces instructions, n'hésitez pas à communiquer avec nous.

1. Logement

- A. Percez, dans l'ébauche, un trou de 1 3/4 po (44 mm) à 2 po (50 mm) de diamètre et profond de 1 po (25 mm).
- B. Approfondissez ce trou sur 2 po (50 mm) tout en réduisant son diamètre à 1 9/16 po (40 mm). Aux 2 po, ajoutez l'épaisseur du grain d'orge ou du tronquoir qui servira à détacher le logement.
- C. Détachez le logement.

2. Réservoir

- A. Percez un trou de 1 1/16 po (26 mm) d'un bout à l'autre de la pièce qui servira de réservoir.
- B. N'oubliez pas d'ajouter 9/16 po (15 mm) à la longueur du réservoir, pour tenir compte de l'accouplement qui s'insérera dans le logement.
- C. Tournez l'accouplement de 9/16 po (15 mm) à insérer dans le logement. L'accouplement doit être bien ajusté au logement tout en tournant librement.
- D. Pratiquez une rainure de 1/8 po de profondeur dans la paroi intérieure du réservoir, à 9/16 po du bas.
- E. Détachez le corps du reste de l'ébauche.



3. Chapeau

- A. Tournez l'ébauche pour qu'une portion de 3/4 po de long du chapeau soit parfaitement ajustée à l'intérieur du réservoir.
- B. Si vous envisagez de munir le chapeau d'un joint de plastique ou de caoutchouc, vous pouvez prévoir un petit jeu. Le joint assurera alors l'étanchéité. Vous pouvez aussi faire un filetage pour visser le chapeau au réservoir.
- C. Tournez le profil du chapeau et détachez-le du reste de l'ébauche.

4. Profilage du logement et du réservoir

- A. Remontez l'ébauche du logement sur un mandrin à prise extérieure.
- B. Tournez le logement pour lui donner le profil voulu.
- C. Poncez le logement pour obtenir le fini désiré.
- D. Montez le réservoir sur un mandrin à prise extérieure et tournez-en le profil.
- E. Poncez le réservoir pour lui donner le fini désiré.
- F. Pendant que le réservoir est fixé au mandrin, insérez-y le chapeau et poncez-le au fini désiré.

5. Félicitations!

Vous avez terminé le perçage et le profilage de votre moulin. Vous pouvez maintenant y appliquer la finition de votre choix.

6. Pose du mécanisme

- A. Insérez le mécanisme par pression ou collez-le dans le logement.
- B. Une fois le mécanisme fixé dans le logement, insérez le réservoir dans le logement jusqu'à ce que les languettes du mécanisme s'enclenchent dans la rainure.
- C. La pose du mécanisme est terminée.

* L'utilisation de mèches fractionnaires peut nécessiter une petite modification des mécanismes. Le mécanisme devra aussi être collé en place. La colle époxy à prise rapide, 5 minutes, est recommandée. Les bois huileux doivent d'abord être traités à l'acétone là où sera déposée la colle. Laissez sécher avant d'appliquer la colle.

* La hauteur maximale de ce moulin peut être portée à 8 pouces. À cette fin, il suffit de modifier la longueur du réservoir. Vous pouvez également créer des moulins plus longs. Dans le cas d'un moulin de plus de 8 po, communiquez avec nous pour obtenir des directives particulières.



1090 Morrison Drive 814 Proctor Avenue
Ottawa ON K2H 1C2 Ogdensburg NY 13669-2205
Canada United States
1 800 267-8761 1 800 267-8735
service@leevalley.com