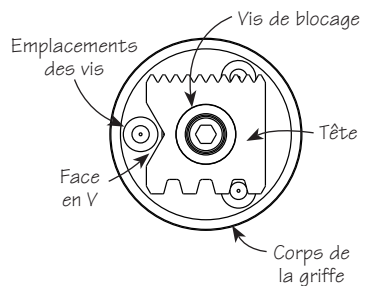
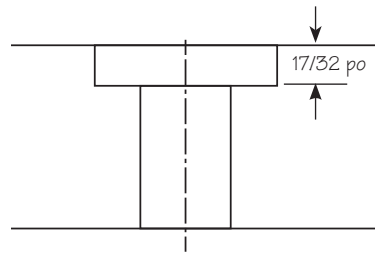
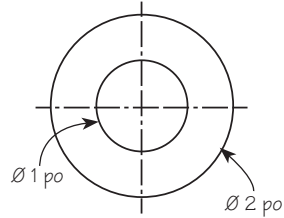


Griffe d'établi encastrée

Inspirée de la griffe d'établi n° 56 de Millers Falls, la tête de cette griffe encastrée pivote de manière à présenter l'une des quatre faces d'appui – droite, en V, à petites dents et à grosses dents – en fonction du travail à effectuer. La tige comporte un expandeur qui la maintient fermement en place. Lorsque la vis de blocage est desserrée, un ressort interne relève la tête jusqu'à 3/4 po. La griffe est conçue pour être encastrée dans un trou débouchant à épaulement dans tout plateau d'établi d'au moins 1 po d'épaisseur.

Pose

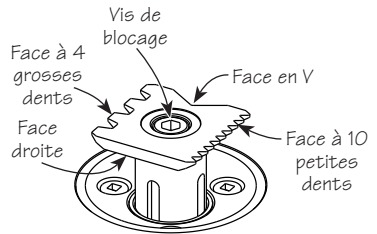
1. Sur l'établi, tracer et marquer l'emplacement voulu de la griffe d'établi à encastrer de manière à ce qu'elle soit alignée avec les trous pour mentonnet ou la presse d'établi.
2. Percer un trou de 2 po de diamètre d'une profondeur de 17/32 po avec une mèche Forstner. Cette cavité logera le corps de la griffe.
3. Percer un trou débouchant de 1 po de diamètre au centre du trou de 2 po avec une mèche Forstner. Ce trou logera la tige à ressort.
4. Placer la griffe d'établi dans le trou à épaulement du plateau pour vérifier l'ajustement. Le bord supérieur du corps de la griffe devrait affleurer le plateau de l'établi, ou être tout juste en retrait.
5. Desserrer la vis de blocage au centre de la griffe avec la clé hexagonale fournie. Le ressort interne fera remonter la tête de la griffe. Serrer la tête à une hauteur de 1/2 po. (La griffe ne doit pas tourner indépendamment du corps de l'accessoire.)
6. Faire pivoter la griffe jusqu'à ce qu'elle soit orientée dans la direction de serrage désirée.
7. S'assurer qu'aucun trou de vis ne s'aligne sur un autre trou de vis dans le sens du fil du bois. Si c'est le cas, faire pivoter la griffe de 90°.
8. Marquer cet emplacement.



9. Desserrer la vis de blocage et laisser remonter la griffe complètement sur 3/4 po. (La griffe doit pouvoir tourner indépendamment du corps de l'accessoire.)
10. Positionner la face en V de manière à exposer l'un des trous de vis du corps de la griffe. Marquer l'emplacement des trois vis.
11. Retirer la griffe d'établi et percer les trois avant-trous de 1/8 po de diamètre sur 9/16 po de profondeur.
12. Replacer la griffe d'établi dans le trou du plateau.
13. Visser le corps de la griffe à l'établi avec les trois vis à bois n° 8 × 1 po comprises, en tournant la tête au besoin afin d'accéder aux trous de vis.

Réglage des faces d'appui

1. Desserrer la vis de blocage.
2. Le ressort interne fera remonter la tête de la griffe à sa hauteur maximale, soit 3/4 po.
3. Faire pivoter la tête de manière à présenter la face d'appui voulue.



Remarque : La face droite constitue une simple butée; elle ne retient pas la pièce et ne la marque pas. La face en V permet de centrer et de maintenir des pièces étroites. La face comportant les dix petites dents mord bien dans des pièces minces pour les maintenir en place tandis que la face dotée de quatre grosses dents mord dans des pièces plus imposantes.

Réglage de la hauteur

1. Tandis que la vis de blocage est desserrée, appuyer sur la griffe pour régler la saillie à la hauteur voulue – jusqu'à 3/4 po.
2. Serrer la vis de blocage avec la clé hexagonale pour conserver le réglage de la saillie en bloquant l'expandeur en position.
3. Une fois le travail terminé, abaisser la griffe d'établi dans le plateau pour dégager la surface de travail.

