

Le guide de coupe Veritas® pour outils électriques est constitué de pièces rectifiées démontables qui peuvent être fixées sur tous les panneaux de moins de 1 po d'épaisseur. Le guide de 52 po (05J50.03) convient aux panneaux d'une largeur maximale de 52 po. Par ailleurs, le guide de coupe de 8 pi (05J50.01) et le guide de 52 po relié à la rallonge de 48 po (05J50.04) sont adéquats pour les panneaux de 100 po ou moins. Le guide de coupe de 8 pi se démarque des autres guides par la rapidité et la facilité avec lesquelles il se démonte pour travailler de plus petits panneaux, pour être rangé ou pour être transporté. Ce guide comprend une paire de brides d'une capacité de serrage de 1 po qui se positionnent n'importe où le long du guide. Pour retenir le guide sur des matériaux plus épais qu'un contreplaqué, une paire de brides d'une capacité de 2 po (05J50.09) est vendue séparément. Un coulisseau de 12 po (05J50.02) est également offert en option. Il s'emploie avec une semelle auxiliaire faite maison afin que l'outil suive la ligne de coupe sans résistance et en toute sécurité. Ce coulisseau gagne en efficacité lorsqu'on le conjugue avec la butée de positionnement facultative (05J50.10), qui se fixe sur l'une ou l'autre des sections du guide.

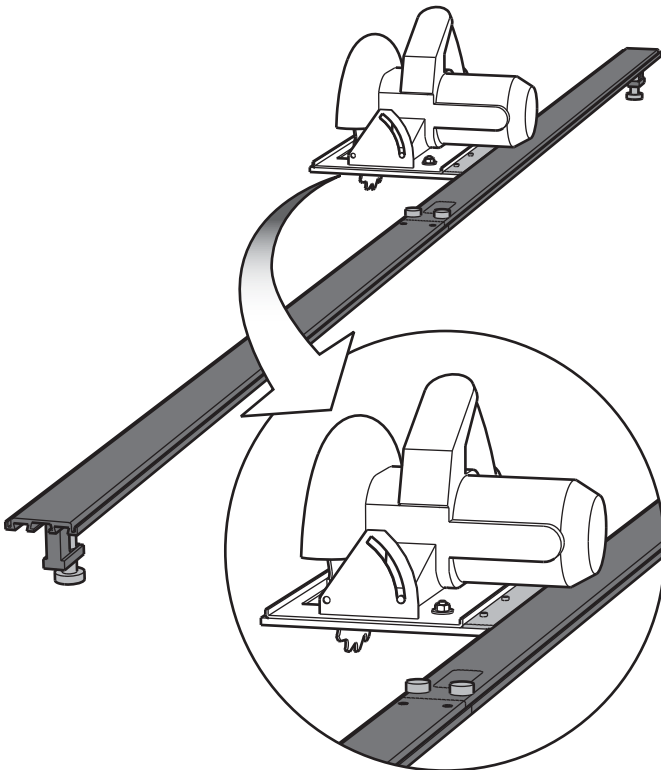


Figure 1 : Guide de coupe Veritas pour outils électriques

Règles de sécurité

Ces règles de sécurité complètent celles qui accompagnent les outils électriques. Nous suggérons de relire ces dernières, en plus de celles qui suivent, avant de commencer à utiliser ce produit. Pour utiliser cet outil en toute sécurité, toujours observer les règles de sécurité générales ainsi que les consignes du mode d'emploi.

1. Porter des lunettes de sécurité.
2. Porter des protecteurs auditifs.
3. Retirer les clés de réglage avant l'utilisation.
4. **Ne pas** utiliser le guide si celui-ci est endommagé d'une quelconque façon.
5. Immobiliser fermement la pièce à travailler sur la table ou l'établi à l'aide de serre-joints avant d'effectuer une coupe.
6. Vérifier que le protège-lame peut s'abaisser correctement après avoir monté le coulisseau sur la semelle de la scie circulaire.
7. Exception faite du perçage des trous de montage dans la semelle, ne pas modifier un outil électrique de quelque manière que ce soit pour l'utiliser avec ce guide.

Mise en place du guide de coupe

Chaque bride de serrage est équipée d'une rondelle de caoutchouc qui sert de frein de positionnement et la maintient en place n'importe où le long du guide aussi longtemps que nécessaire. Une vis comprime la rondelle de caoutchouc qui s'élargit sous le serrage afin de prévenir tout glissement intempestif. Serrer la vis de manière à empêcher la bride de glisser spontanément le long du guide, tout en laissant la possibilité de la déplacer facilement à la main. Le guide est livré avec deux rondelles de remplacement.

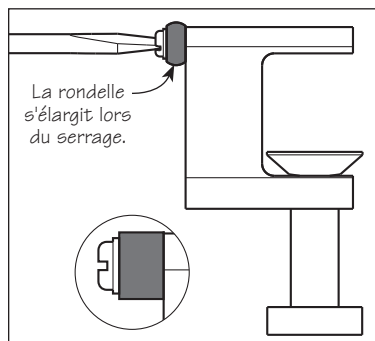


Figure 2 : Réglage des freins de positionnement

Guide principal

Le guide principal de 52 po de longueur comprend deux brides de serrage. Il s'adapte facilement à la largeur des panneaux de dimensions standards (4 pi). Tracer la ligne de coupe sur le dessus du panneau. Il est inutile de faire un trait continu. Il suffit plutôt de faire une marque à chaque extrémité du panneau.

À chaque bout du guide, glisser une bride dans la rainure en « T » centrale, de façon à ce qu'elles soient face à face. Positionner le guide sur le panneau, parallèle à la ligne de coupe – généralement à gauche de celle-ci –, avec les brides non serrées surplombant chaque extrémité. Appuyer la semelle de l'outil électrique débranché près de l'extrémité du guide, puis ajuster ce dernier afin que l'outil coupe à l'endroit souhaité, comme le montre la **figure 3**. Faire glisser la bride jusqu'à ce qu'elle atteigne l'extrémité du panneau, puis serrer à l'aide de la molette. Répéter l'opération à l'autre extrémité.

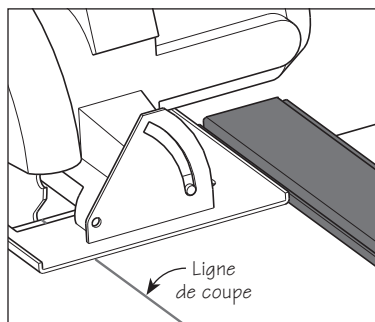


Figure 3 : Positionnement du guide avec une scie circulaire

Les scies circulaires et les scies sauteuses peuvent couper dans une direction ou dans l'autre le long du guide. Par contre, puisque les mèches de toupie tournent dans le sens des aiguilles d'une montre, la toupie doit être déplacée autour du guide uniquement dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, comme l'illustre la **figure 4**. En utilisant la toupie dans l'autre sens – sens des aiguilles d'une montre –, elle aura tendance à s'écartier du guide.

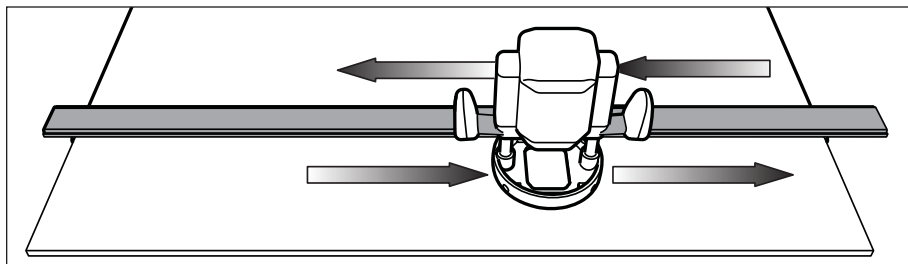


Figure 4 : Sens de coupe de la toupie

Astuce : Pour gagner du temps lors du réglage du guide, noter la distance entre la semelle auxiliaire faite maison et la lame ou la mèche de l'outil. Ainsi, il ne sera plus nécessaire de tenir l'outil électrique contre le guide pendant qu'on aligne la lame ou la mèche sur la ligne de coupe. On peut notamment apposer sur le guide un schéma de positionnement pratique illustrant la distance requise, comme le montre la **figure 5**. On trouve des schémas pour scie circulaire, scie sauteuse et toupie à la fin de ce guide d'instruction.

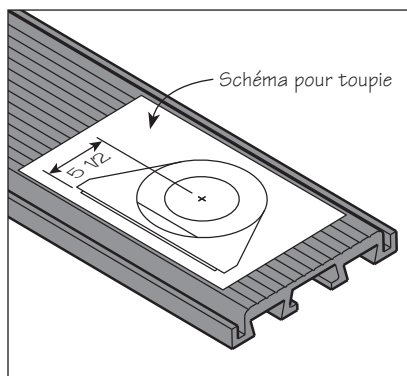


Figure 5 : Exemple de positionnement d'un outil électrique

Rallonge du guide de coupe

Offerte en option, la rallonge du guide de coupe permet de rajouter 4 pi au guide principal, qui atteint alors une longueur totale légèrement supérieure à 8 pi. La rallonge se raccorde facilement au guide principal grâce aux languettes de raccordement et aux molettes en laiton.

Glisser les languettes de raccordement dans les rainures correspondantes du guide principal et visser les deux molettes en laiton dans les orifices du guide principal. Appuyer fermement l'extrémité de la rallonge contre celle du guide et serrer solidement les molettes à la main.

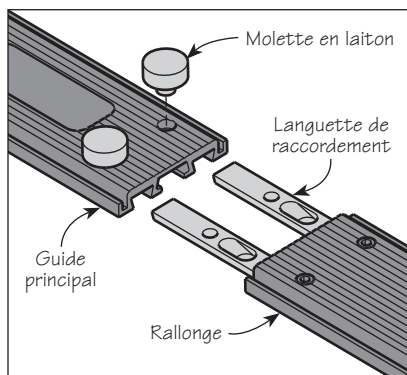
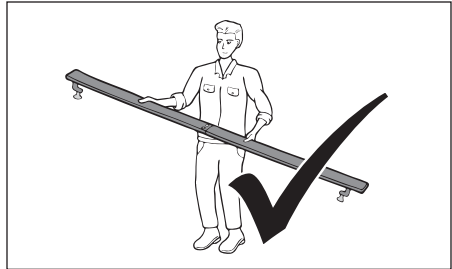
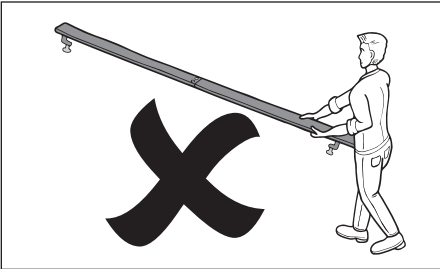


Figure 6 : Assemblage de la rallonge du guide de coupe

Pour diviser le guide en deux sections distinctes, il suffit de dévisser les molettes jusqu'à ce que les deux pièces puissent être séparées.

⚠ Mise en garde : Soulever le guide de coupe par une de ses extrémités peut entraîner le bris des languettes de raccordement lorsque le guide et la rallonge sont assemblés. Il est conseillé de soulever le guide par le milieu et de le déposer sur l'établi ou sur la pièce à travailler.



Coulisseau

Peu importe l'outil électrique utilisé, le coulisseau peut améliorer grandement la rapidité, la précision et la sécurité de la coupe. Ce coulisseau de 12 po possède quatre trous filetés de 1/4-20 espacés aux 3 po.

Pour l'utiliser, il faut fabriquer une semelle auxiliaire sur laquelle il sera fixé, ainsi que l'outil électrique. Couper à 12 po de longueur un contreplaqué ou un panneau dur de 1/4 po d'épaisseur. Sa largeur doit être d'environ 1 po de plus que celle de la semelle de l'outil.

Placer le coulisseau sur l'un des côtés de 12 po de la semelle auxiliaire, comme l'illustre la **figure 7**. Tourner doucement une mèche de 13/64 po à la main afin de marquer l'emplacement des quatre trous du coulisseau sur la semelle.

Il est également possible de reporter l'emplacement des trous en traçant des marques à 3 po d'intervalle, à une distance de 1/2 po du bord de la semelle, comme le montre également la **figure 7**.

Aux emplacements marqués, percer des trous de 1/4 po dans la semelle et les fraiser par le dessous afin de noyer les vis.

Placer l'outil électrique sur la semelle auxiliaire, à égalité avec la partie extérieure de celle-ci. Marquer l'emplacement des trous de fixation et de l'ouverture pour la mèche ou la lame. Avec une scie circulaire, le coulisseau doit être placé à gauche de la lame. On s'assure ainsi que le poids de l'outil repose sur la portion de la pièce qui ne sera pas coupée. Pour les toupies et les scies sauteuses, la position du coulisseau importe peu.

Percer et fraiser les trous de fixation dans la semelle auxiliaire, puis découper l'ouverture destinée à laisser passer la lame ou la mèche. La toupie peut être employée pour percer sa propre semelle auxiliaire, si les techniques de coupe plongeante sont bien maîtrisées. Pour ce qui est de la scie circulaire, la rainure destinée à la lame doit être suffisamment large pour que le protège-lame fonctionne librement.

Remarque : La semelle de certains outils ne comporte pas de trous de fixation. Dans ce cas, il faudra obligatoirement en percer.

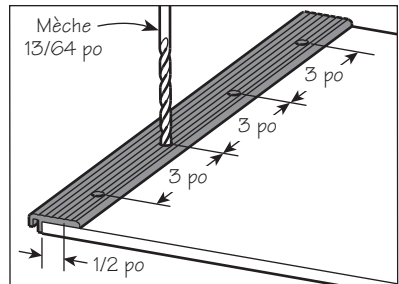


Figure 7 : Marquage du centre des trous

Fixer l'outil sur la semelle auxiliaire. Il sera peut-être nécessaire d'utiliser des pièces de fixation supplémentaires, adaptées à l'outil.

Pour utiliser un outil électrique monté sur une semelle auxiliaire, insérer la lèvre extérieure du coulisseau dans la rainure correspondante du guide maintenu en place par les brides de serrage, comme le montre l'illustration au début du guide d'instruction. Ne pas oublier de tenir compte de la distance entre la semelle auxiliaire et la lame ou la mèche. Là encore, les schémas de positionnement peuvent être utiles. Faire démarrer l'outil électrique et effectuer la coupe.

Un ruban adhésif en polyéthylène UHPM antifriction de 12 po de longueur est fourni avec le coulisseau. Il peut être collé sous la semelle auxiliaire de 1/4 po pour qu'elle glisse plus facilement sur la pièce à travailler. Il est également possible de coller le ruban adhésif sur la lèvre du coulisseau afin que les déplacements se fassent sans friction le long du guide.

Pour atteindre une efficacité maximale lorsqu'on utilise le coulisseau avec une scie circulaire, le ruban UHPM doit être collé sous la semelle auxiliaire de 1/4 po d'épaisseur. Le coller à l'intérieur, entre le coulisseau et la lame, le plus près possible de l'ouverture de coupe. Le bout du ruban doit être rabattu sur l'avant de la semelle. La **figure 8** illustre le positionnement du ruban adhésif.

Pour le travail à la toupie, le ruban adhésif en polyéthylène UHPM est plus efficace s'il recouvre la lèvre du coulisseau. Ainsi, le ruban élimine le jeu entre le guide et le coulisseau, ce qui favorise un glissement sans friction.

Voici comment recouvrir la lèvre du coulisseau avec le ruban adhésif en polyéthylène UHPM :

1. Décoller la pellicule protectrice, puis apposer le ruban à l'intérieur de la lèvre du coulisseau, comme l'illustre la **figure 9**. S'assurer qu'il est bien collé.
2. Rabattre le reste du ruban sur la lèvre, puis insérer celle-ci dans la rainure correspondante du guide. Faire glisser le coulisseau dans un mouvement de va-et-vient pour s'assurer que le ruban adhère correctement.
3. Couper l'excédent de ruban.

Si une résistance est perceptible lorsque le coulisseau passe d'un guide à un autre, poncer ou limer la pointe des deux lèvres du coulisseau, comme l'illustre la **figure 10**.

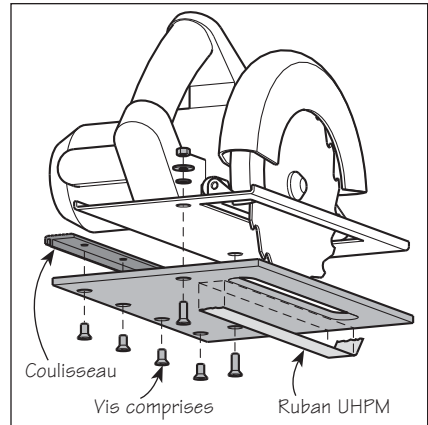


Figure 8 : Montage d'une scie circulaire et du coulisseau sur la semelle auxiliaire

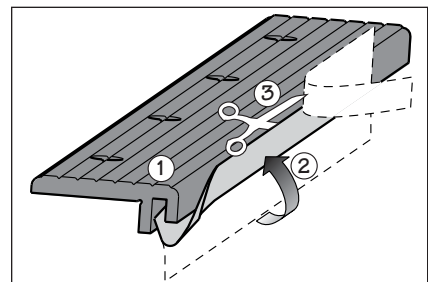


Figure 9 : Collage du ruban UHPM sur la lèvre du coulisseau

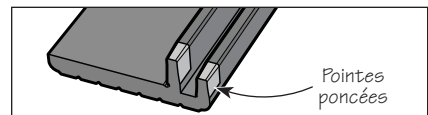


Figure 10 : Modification des lèvres du coulisseau

Butées de positionnement

Utilisées conjointement avec le coulisseau, les butées de positionnement servent à réaliser des entailles arrêtées. Placer l'outil électrique sur le point de départ ou d'arrivée de la coupe, insérer la butée sur le guide et la faire glisser jusqu'à ce qu'elle s'appuie contre le coulisseau. Elle se fixe ensuite en serrant la molette de laiton. Répéter cette opération pour l'autre extrémité de la coupe.

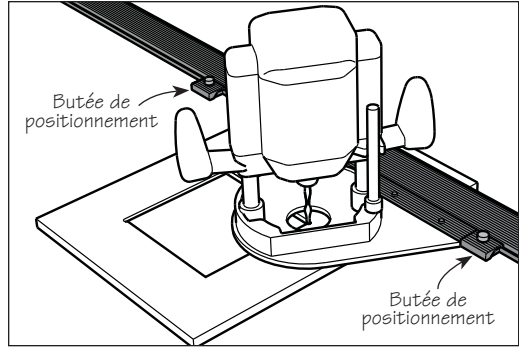


Figure 11 : Utilisation des butées de positionnement

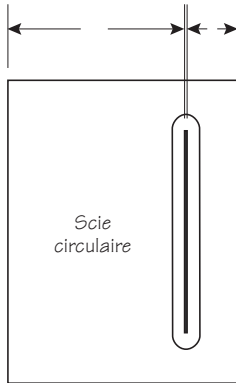
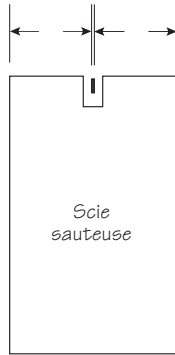
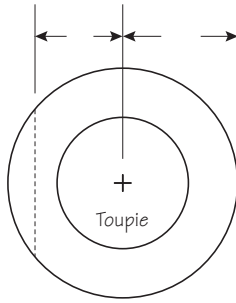
Schémas de positionnement pour outils électriques

Imprimer les schémas ci-dessous et les coller sur le guide ou sur un outil électrique, afin de toujours avoir les mesures importantes sous les yeux. Utiliser les schémas de gauche pour les coupes sans coulisseau, ou ceux de droite pour travailler avec le coulisseau.

Accessoires pour guide de coupe pour outils

- 05J50.01** Guide de coupe pour outils électriques, 100 po
- 05J50.02** Coulisseau, 12 po
- 05J50.03** Guide de coupe, 52 po
- 05J50.04** Rallonge de guide de coupe, 48 po
- 05J50.09** Brides de serrage d'une capacité de 2 po
- 05J50.10** Butée de positionnement pour guide de coupe
- 25U04.01** Ruban antifriction (UHPM), 1 po × 18 pi

Schémas de positionnement pour outils électriques, sans coulisseau



Schémas de positionnement pour outils électriques, avec coulisseau

