

Articulations pour banc-coffre 12K95.13

Conçu pour les bancs-coffres à dossier rembourré, ce mécanisme à double articulation fait légèrement avancer le siège en même temps qu'il le soulève, créant ainsi le dégagement nécessaire entre le siège et un dossier rembourré. Un ressort facilite l'ouverture du banc et permet aux articulations de servir de bras de suspension pour maintenir le siège ouvert selon un angle d'environ 45°.


Ces articulations ne sont pas recommandées pour des coffres à jouets puisqu'elles ne sont pas conçues pour amortir la fermeture de l'abattant.

Le poids du siège doit se situer entre 4 kg (8,8 lb) et 8 kg (17,6 lb).


Épaisseur minimale du siège : 16 mm (5/8 po).

Vis recommandées : vis n° 12 à tête cylindrique bombée (non comprises).

Une mèche de 2 mm (5/64 po) est requise pour le perçage des avant-trous.

 **Remarque :** Ne pas serrer les vis à fond avant que tous les ajustements aient été faits.

Les dimensions indiquées sont en millimètres.

 **Mise en garde :** Ces articulations ne sont pas réversibles. Voir la **figure 1**. Prendre note de l'orientation des plaques de fixation supérieures; le côté extérieur des plaques fait face au côté du banc.

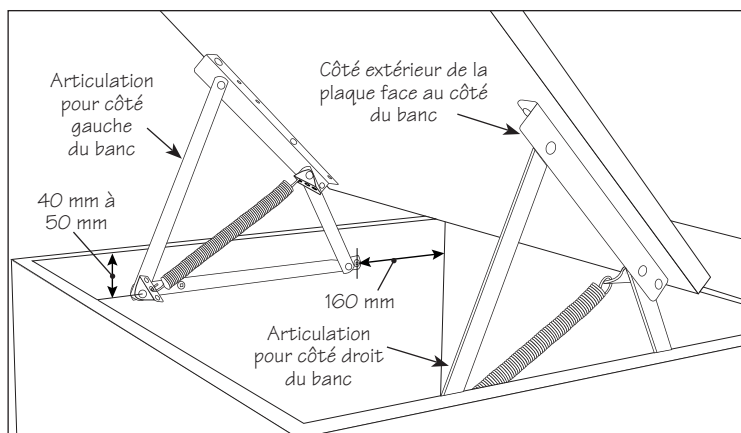


Figure 1 : Disposition standard des articulations

Montage des plaques de fixation inférieures sur les côtés intérieurs du coffre

1. Tracer une ligne horizontale sur les côtés intérieurs du coffre. Ces lignes doivent être tracées sur toute la largeur, entre 40 mm et 50 mm sous le chant supérieur.
2. Marquer l'emplacement du trou de fixation arrière de chaque plaque inférieure en traçant un trait à 160 mm du dos sur ces lignes horizontales.

3. Après avoir ouvert les articulations et déterminé l'emplacement de chacune selon son orientation, aligner le centre des trous de fixation de chaque plaque inférieure avec la ligne horizontale sur le côté correspondant. Centrer le trou de fixation arrière sur l'intersection tracée précédemment, puis marquer le centre des autres trous de fixation selon les besoins*.
4. Percer les avant-trous pour les vis de montage avant de visser la plaque de fixation inférieure sur le côté du coffre à l'aide de vis à tête cylindrique bombée n° 12.

* **Remarque** : Chaque plaque de fixation inférieure est dotée de trois trous de fixation. Deux vis suffisent normalement pour fixer la plaque inférieure de l'articulation. Toutefois, selon l'utilisation ou le matériau choisi, trois vis peuvent être nécessaires.

Montage des plaques de fixation supérieures sur le siège – Option A

1. Refermer les articulations, puis appliquer du ruban adhésif double face sur le dessus de chaque plaque supérieure.
2. Lorsque le siège est en position, exercer une pression jusqu'à ce qu'il adhère au ruban.
3. Ouvrir délicatement le siège et marquer l'emplacement des cinq trous de fixation de chaque plaque au besoin*.
4. Retirer le siège. Percer les avant-trous pour les vis de montage avant de visser les plaques supérieures au siège à l'aide de vis à tête cylindrique bombée n° 12.

* **Remarque** : Les plaques de fixation supérieures sont dotées de cinq trous de fixation. Trois vis suffisent normalement pour fixer la plaque supérieure. Toutefois, selon l'utilisation ou le matériau choisi, cinq vis peuvent être nécessaires.

Montage des plaques de fixation supérieures sur le siège – Option B

1. Refermer les articulations, puis mesurer les distances « X » et « Y » à partir du centre du trou de fixation arrière de la plaque supérieure, comme l'illustre la **figure 2**.

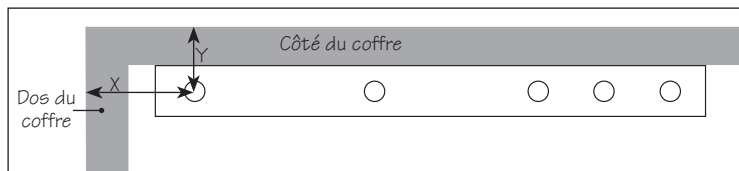


Figure 2 : Mesurer l'emplacement du trou de fixation arrière

2. a. Pour un siège dont les côtés affleurent ceux du coffre, il suffit de transférer les mesures « X » et « Y » sur le dessous du siège. L'intersection de ces mesures détermine l'emplacement du trou de fixation arrière.

- b. Pour un siège qui fait saillie par rapport aux côtés du coffre, il faut ajouter la mesure de cette saillie à la mesure « Y », puis transférer les mesures « X » et « Y » sur le dessous du siège.
3. Sur le dessous du siège, tracer une ligne parallèle à chaque côté – la mesure « Y ». Ouvrir les articulations et positionner le siège en alignant le centre des trous de fixation des plaques supérieures sur les lignes tracées sur le dessous du siège. Centrer le trou de fixation arrière de chaque plaque sur l'intersection tracée précédemment, puis marquer le centre des autres trous de fixation selon les besoins*.
 4. Percer les avant-trous pour les vis de montage avant de visser les plaques supérieures au siège à l'aide de vis à tête cylindrique bombée n° 12.

* **Remarque :** Les plaques de fixation supérieures sont dotées de cinq trous de fixation. Trois vis suffisent normalement pour fixer la plaque supérieure. Toutefois, selon l'utilisation ou le matériau choisi, cinq vis peuvent être nécessaires.

Mise en place des ressorts

1. Insérer une extrémité du ressort dans l'un des trois trous de la plaque d'ancrage du ressort, comme l'illustre la **figure 3**.
2. Étirer le ressort de manière à pouvoir accrocher l'autre extrémité dans l'un des trois trous de la plaque d'ancrage opposée.
3. Ajuster la tension au besoin en accrochant les extrémités du ressort dans l'un ou l'autre trou libre des plaques d'ancrage. Les plaques d'ancrage du ressort peuvent également être pivotées au besoin pour augmenter la tension.

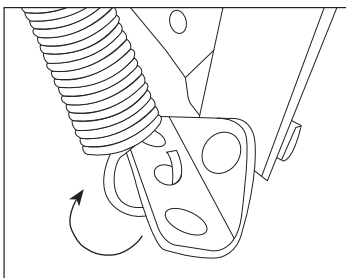


Figure 3 : Mise en place d'un ressort

Remarque : Si les ressorts s'avèrent bruyants après leur mise en place, le fait d'ajuster la tension peut contribuer à réduire le bruit. Toutefois, le bruit devrait diminuer par lui-même avec le temps.

Lee Valley TOOLS LTD.
www.leevalley.com

1090 Morrison Drive Ottawa ON K2H 1C2 Canada	814 Proctor Avenue Ogdensburg NY 13669-2205 United States
1 800 267-8761	1 800 267-8735
service@leevalley.com	