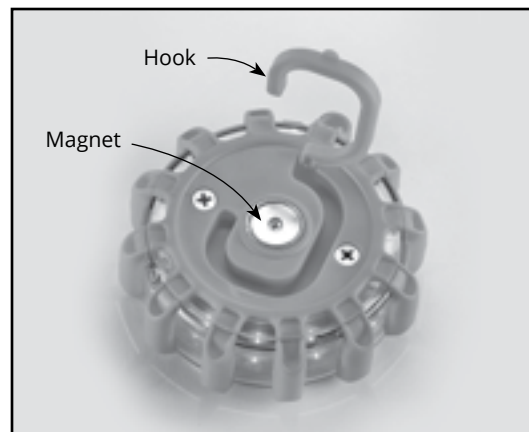
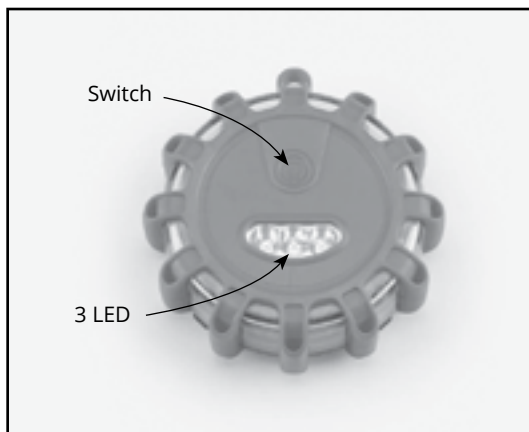


LED Road Beacon/Work Light

Function



Warning signal visible up to half a mile

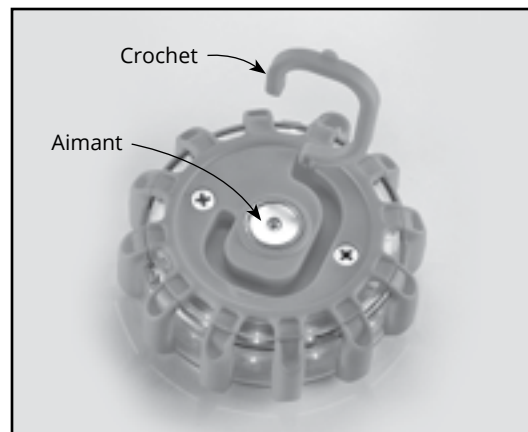
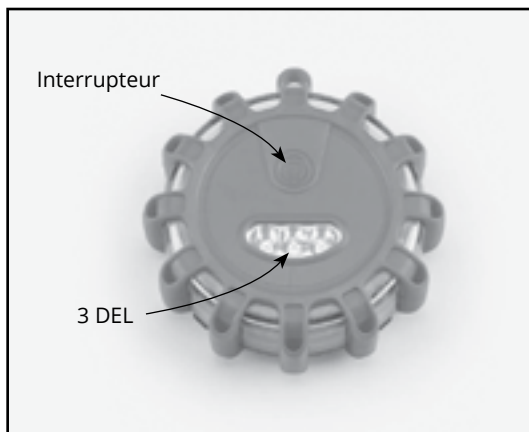
- Compact and highly visible
- Contains a strong magnet for placement on vehicle. Can also be placed safely on the ground or roadway.
- Casing is constructed of super high strength plastic with a flexible TPR plastic shield. Unit is strong enough to withstand being driven over. Completely waterproof, it will even float!
- In addition to the 9 flash patterns there is an emergency flashlight mode.

Highly visible safety warning light

- **Economical**
Powered by 3AAA batteries.
Storage temperatures from -40°C to +60°C.
Run time up to 10 hours.
- **Safety**
Visible up to 1/2 mile
- **Durable and reliable**
Virtually crushproof, no external switches or moving parts. There are no chemicals to decompose and the unit is corrosion proof.
- **Operation**
Use the convenient push button switch on the face of the unit to turn on and cycle through the flash patterns. Press switch twice quickly to activate flashlight.
- **Deployable in harsh environments**
Can be used in hot or freezing temperatures and under water.
No harm to the environment when used properly. Unit should be disposed of in accordance with lithium battery requirements.

Balise lumineuse – lampe de travail à DEL

Caractéristiques



Lumière d'urgence visible jusqu'à environ 800 mètres

- Format compact
- Aimant puissant pour adhérer à un véhicule. Peut être placé au sol ou sur la route sans danger.
- Boîtier en plastique ultrarobuste recouvert d'une garniture protectrice en caoutchouc thermoplastique souple. Assez robuste pour supporter le passage d'un véhicule. Résiste à l'eau et peut même flotter.
- Neuf modes de clignotement et un mode lampe de travail en cas d'urgence.

Signal lumineux hautement visible

- **Économique**
Requiert 3 piles AAA.
Température d'entreposage : de -40 °C à 60 °C.
Autonomie allant jusqu'à 10 h.
- **Balise d'urgence**
Visibilité jusqu'à 800 mètres environ.
- **Robuste et fiable**
Quasi indestructible, sans interrupteur externe ni pièces mobiles. Antirouille. Sans risque d'émanations de substances chimiques.
- **Emploi**
Utiliser l'interrupteur à l'avant de la balise pour mettre le dispositif en marche et pour alterner entre les modes de clignotement. Appuyer deux fois sur l'interrupteur pour utiliser la balise en mode lampe de travail.
- **Résiste aux intempéries**
S'utilise à des températures élevées ou extrêmement basses et sous l'eau.
Ne nuit pas à l'environnement si utilisé correctement. Doit être éliminé conformément aux exigences relatives aux piles au lithium.