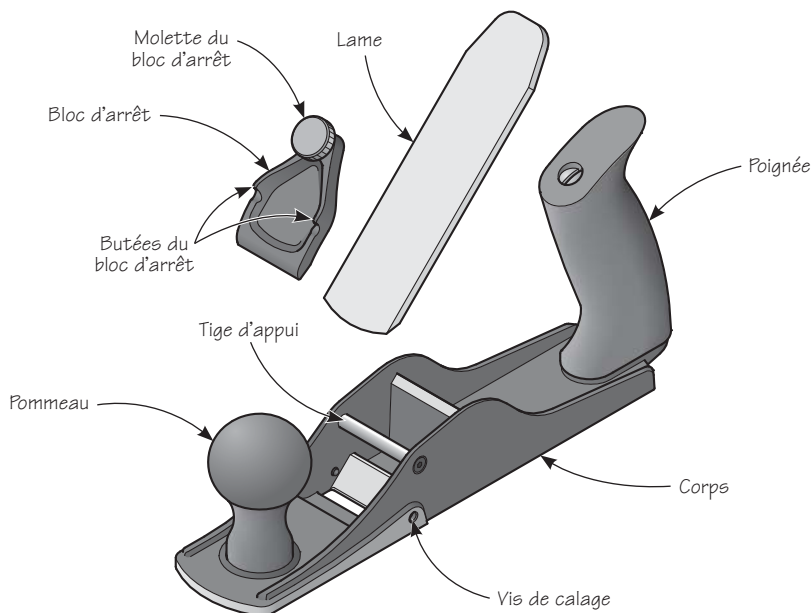


## Rabot à dégrossir

Le rabot à dégrossir Veritas® demeure l'outil par excellence pour le dégrossissage du bois brut, l'étape préliminaire qui permet d'apprêter une pièce de bois à la main. Comme pour le rabot à recaler à angle faible, un rabot à dégrossir s'utilise généralement sur une trajectoire de 30° ou plus par rapport au fil du bois. La courbure du tranchant, plus prononcée que celle du rabot à recaler, possède une redoutable capacité de dégrossissage. L'utilisation de cet outil amène la pièce à l'état d'être travaillée avec un rabot à recaler. La lame de 3 po de rayon, d'une largeur de 1 1/2 po et d'une épaisseur de 3/16 po, donne à une pièce travaillée la texture particulière du bois oeuvré à la main. C'est un outil simple, sans contre-fer ni brise-copeaux. Des vis de calage de chaque côté du rabot empêchent la lame de dévier lorsqu'elle se bute à des nœuds. Deux autres lames, munies de dents arrondies de plus petit rayon, sont également offertes. Ces dernières produisent des stries plus étroites et procurent une pièce au relief décoratif.



**Figure 1 : Composants du rabot**

## Mise en place de la lame



**Mise en garde :** La lame est tranchante. Manipulée sans précaution, elle pourrait causer d'importantes blessures.

Pour mettre la lame en place, déposer le rabot sur une surface en bois plane, un établi par exemple. Glisser la lame sous la tige d'appui, biseau vers le bas. Placer le bloc d'arrêt entre la tige d'appui et la lame, de telle sorte que les butées reposent sur la tige. Voir la **figure 2**. Serrer la molette du bloc d'arrêt pour immobiliser la lame. Visser les vis de calage latérales jusqu'à ce qu'elles viennent s'appuyer sur la lame, sans toutefois la bloquer. Régler les vis de calage de manière à centrer la lame dans la lumière du rabot. Desserrer légèrement l'une des vis de calage de 1/8 de tour pour s'assurer que la lame n'est pas bloquée.



**Remarque :** La molette du bloc d'arrêt possède un effet mécanique considérable. Pour un usage normal, lorsque la lame est bien en place et que la molette est engagée sur la lame, il suffit de serrer celle-ci d'un simple quart de tour. **Ne jamais la serrer à fond, car cela risquerait d'endommager le rabot.**

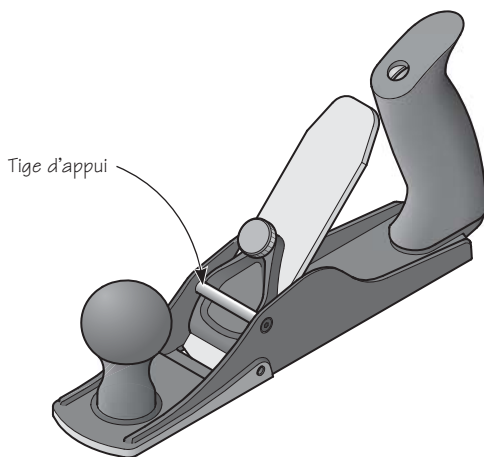


Figure 2 : Mise en place de la lame

## Réglage de la lame

Étant donné la nature du travail effectué par le rabot à dégrossir, un mécanisme de réglage de la lame s'avère inutile. Tous les réglages requis pour l'utilisation de ce rabot peuvent se faire à la main. Serrer légèrement la lame avec la molette du bloc d'arrêt, juste assez pour la maintenir en place, mais sans la bloquer afin qu'elle puisse se déplacer à la main. Retourner le rabot et effectuer une visée le long de la semelle pour s'assurer que la lame est bien centrée. Avancer ou reculer la lame au besoin, en utilisant les doigts. Serrer la lame et faire une coupe d'essai.

## Affûtage de la lame

La lame de 3 po de rayon est biseautée à 35°. Quoique la mesure exacte du rayon importe peu, c'est la présence de cette courbure sur le tranchant qui permet au rabot les retraits vigoureux de matière qui sont requis pour le dégrossissage. À l'étape de l'affûtage, on peut faire varier la courbure ou la couronne du tranchant selon le type de travail en cours. La courbure, généralement moindre pour le bois dur et plus prononcée pour le bois mou, varie selon la texture qu'on souhaite donner à la pièce à travailler.

À peu de choses près, on peut affûter la lame en utilisant la méthode de son choix. Les pierres – à l'huile ou à l'eau –, le papier abrasif, les ponceuses à courroie ou les systèmes d'affûtage électriques donnent tous de bons rendements. Comme pour toute autre lame, il est avantageux de créer un biseau secondaire, ou microbiseau, et de réaffûter le biseau principal seulement lorsque cela devient nécessaire. Pour les travaux de dégrossissage, la lame n'a pas à franchir toutes les étapes de l'affûtage final. Un affûtage à l'abrasif à gros grains suffit.

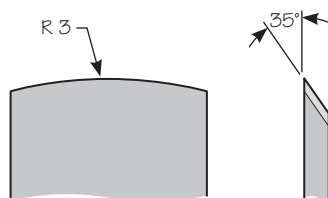


Figure 3 : Géométrie de la lame lors de l'achat

## Entretien

Il est assez facile de faire en sorte que le rabot fonctionne comme un neuf et qu'il ait l'air d'un outil neuf. Le corps de l'outil en fonte ductile est enduit d'un produit antirouille. Enlever d'abord ce produit avec un chiffon humecté d'essence minérale. Nettoyer toutes les surfaces usinées.

Appliquer au départ, puis périodiquement, une mince couche de cire en pâte sans silicone pour sceller le métal et prévenir la rouille. En prime, la cire agit comme lubrifiant pour faciliter le rabotage. Dépoussiérer d'abord toutes les surfaces à traiter. Appliquer ensuite une mince couche de cire, laisser sécher, puis polir avec un chiffon doux et propre. Les solvants contenus dans la cire ont aussi l'avantage d'éliminer l'huile naturelle laissée par les doigts sur le métal et susceptible de le corroder.

Lorsque l'outil est rangé dans un environnement humide, il doit non seulement être traité de la manière décrite précédemment, mais il faut aussi l'envelopper d'un linge ou le placer dans un étui à rabot. Cette précaution le protégera également contre les chocs et les éraflures.

## Accessoires

- 05P35.04** Lame en acier dur
- 05P35.74** Lame en acier PM-V11®
- 05P35.06** Lame pour reliefs à 2 dents
- 05P35.08** Lame pour reliefs à 4 dents