

Ces rondelles constituent une solution à ce problème inévitable qu'est le mouvement du bois. Les deux formats offerts s'emploient avec des vis à tête ronde n° 10 (rondelle 50K35.01), ou n° 14 (rondelle 50K35.02). Les rondelles se posent facilement dans la ceinture ou le bâti d'un meuble. Il n'y a qu'à les insérer dans des entailles pratiquées à l'aide d'une toupie ou d'une perceuse.

Pose des rondelles de dilatation

Ces rondelles de dilatation sont à peine plus petites que leurs dimensions nominales afin de faciliter leur pose. La rondelle pour vis n° 10 mesure près de 1/2 po de largeur sur 1 po de longueur et comporte une ouverture de 3/16 po. La rondelle pour vis n° 14 mesure un peu moins de 5/8 po de largeur sur 1 1/4 po de longueur et comporte une ouverture de 1/4 po.

Les rondelles sont généralement encastrées dans la partie intérieure de la ceinture. Ainsi, les rondelles – de même que les têtes de vis – demeurent invisibles. Nous recommandons que la profondeur des entailles soit telle que la tête de la vis se trouve à 1 po ou moins du plateau de la table. Une plus grande distance pourrait exercer une trop forte contrainte sur la vis lorsque le bois se dilate ou se contracte.

Pour chambrer les entailles des rondelles pour vis n° 10 à l'aide d'une toupie, prendre une mèche de 1/2 po de diamètre réglée à la profondeur adéquate. Deux passes suffiront pour créer une entaille d'une longueur de 1 po. Pour chambrer les entailles des rondelles pour vis n° 14 à l'aide d'une toupie, prendre une mèche de 5/8 po de diamètre et faire une entaille de 1 1/4 po de longueur en deux passes.

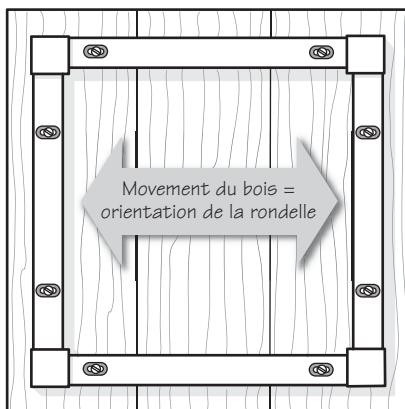


Figure 1 : Plateau de table à quatre pieds fixé à la ceinture à l'aide des rondelles

Il est aussi possible de réaliser les entailles à l'aide d'une perceuse. Pour façonner le rebord qui servira d'appui à la rondelle de dilatation, chambrer deux trous d'un diamètre de 1/2 po pour la rondelle pour vis n° 10, à 1/2 po de distance l'un de l'autre, ou d'un diamètre de 5/8 po pour la rondelle à vis n° 14, à 5/8 po de distance l'un de l'autre. Éviter le bois entre les deux trous au ciseau à bois. À partir du centre des trous déjà faits, percer des trous débouchants de 3/16 po de diamètre pour la rondelle pour vis n° 10, et de 1/4 po de diamètre pour la rondelle pour vis n° 14 afin d'insérer les vis. Par intermittence, évider l'espace entre les deux trous de plus petit diamètre afin de créer une entaille plus étroite. Dresser ensuite l'ouverture au ciseau à bois.

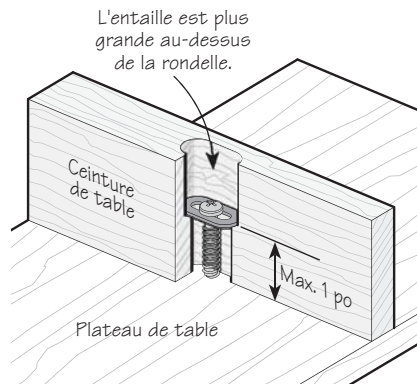


Figure 2 : Saillie maximale de la vis

N'employer que des vis dotées d'un dessous de tête plat, comme les vis à tête ronde. Les vis à tête fraisée ou à tête fraisée bombée comportent un dessous légèrement conique qui glissera moins facilement au centre de la rondelle.

veritas® Tools Inc.

814 Proctor Avenue 1090 Morrison Drive
 Ogdensburg NY 13669-2205 Ottawa ON K2H 1C2
 United States Canada

customerservice@veritastools.com

www.veritastools.com